



## Audi Q2

### Q2 S line 35 TFSI S tronic ACC,LED UPE 46.580,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6.2l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 139g/km

Neuwagen
Leasingangebot für Privatkunden<sup>1</sup>



Sonderzahlung:	€ 5.600,00	Sonderzahlung:	€ 5.600,00	345,-
Vertragslaufzeit:	36 Monate	Vertragslaufzeit:	48 Monate	
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km	Jährliche Fahrleistung:	10.000 km	
36 mtl. Leasingraten à:	348,-	48 mtl. Leasingraten à:		

\*Ein unverbindliches Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für die Finanzierung nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Inkl. Überführungskosten, inkl. ges. MwSt. Es besteht ein Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig bis 30.06.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.02.2025.

Audi Zentrum Ingolstadt

## 345,00 €

inkl. MwSt. / Monat (inkl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AB2517

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Privat
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Anzahlung	5.600,00 €
Angebot gültig bis	30.06.2024

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Mythossschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.2l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 139g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

CO2-Klasse: E

CO2-Emissionen (kombiniert): 139 g/km

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km

### Modell:

- S line

### Interieur:

- Stoff Puls/Leder
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik



- Multifunktionslederlenkrad 3-Speichen
- Funktionspaket
- Ablagepaket
- Mittelarmlehne vorn
- Ambiente Lichtpaket
- Dekoreinlagen Alu matt gebürstet
- Gepäckraumklappe automatisch öffnend/schließend
- Gepäckraumpaket
- Dachhimmel Stoff Schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage beleuchtet mit S-Emblem
- Fußmatten vorn und hinten
- Pedale und Fußstütze in Edelstahl

#### **Infotainment und Multimedia:**

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang
- USB-Ladeschnittstellen im Fond
- Audi virtual cockpit
- Bluetooth Schnittstelle

#### **Räder und Reifen:**

- Alufelgen 7J x 17 im 5-Arm-Stern-Design
- Reifendruckkontrollanzeige

#### **Sitze:**

- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Kindersicherheitspaket
- Kindersitzbefestigung i-Size und Top Tether für die äußeren Fondsitzen
- Sitzheizung vorn
- Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISOFIX
- Kindersitzverankerung ISOFIX vorn rechts

#### **Komfort und Technik:**

- Klimaautomatik
- Komfortschlüssel - Keyless Entry
- Einparkhilfe plus
- Parkassistent
- Anfahrassistent
- Außenspiegel elektrisch einstell-/beheizbar



- Rückfahrkamera

#### **Ausstattungs Pakete:**

- Assistenz-Paket Parken
- Assistenzpaket Fahren
- Interieur S line
- Klima- und Komfortpaket
- Komfortpaket Sitze

#### **Exterieur:**

- Dachspoiler schwarz glänzend
- Sideblades in Selenitsilber
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Frontscheibe mit Colorstreifen
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Außenspiegelgehäuse in Titanoptik

#### **Licht und Sicht:**

- LED Scheinwerfer
- LED Tagfahrlicht
- LED-Heckleuchten
- Nebelschlussleuchte

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik:**

- Sportfahrwerk
- Progressivlenkung

#### **Sicherheit:**

- adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi Pre Sense Front
- Müdigkeitserkennung
- Notbremsassistent
- Notfallassistent
- Spurhalteassistent
- Fahrer- und Beifahrerairbag mit Beifahrerairbagdeaktivierung
- Kopfairbag-System
- Seitenairbags vorn
- Adaptiver Fahrassistent
- Stauassistent
- Audi connect Notruf & Service
- Wegfahrsperrung elektronisch

#### **Umwelt:**

- \* **Start-Stop-System**



**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten**

**Ausstattung**

- |                                   |                          |                               |
|-----------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| ABS                               | Abstandstempomat         | Abstandswarner                |
| Ambiente-Beleuchtung              | Android Auto             | Anhängerkupplung abnehmbar    |
| Apple CarPlay                     | Armlehne                 | Automatisches Parken          |
| Berganfahrassistent               | Bluetooth                | Bordcomputer                  |
| ESP                               | Einparkhilfe hinten      | Einparkhilfe vorne            |
| Elektr. Fensterheber              | Elektr. Heckklappe       | Elektr. Seitenspiegel         |
| Elektr. Wegfahrsperr              | Freisprecheinrichtung    | Geschwindigkeitsbegrenzer     |
| Isofix                            | Isofix Beifahrersitz     | LED-Scheinwerfer              |
| LED-Tagfahrlicht                  | Lederlenkrad             | Leichtmetallfelgen            |
| Lichtsensoren                     | Metallic                 | Multifunktionslenkrad         |
| Musikstreaming integriert         | Müdigkeitswarner         | Navigationssystem             |
| Nebelscheinwerfer                 | Nichtraucher-Fahrzeug    | Notbremsassistent             |
| Notrufsystem                      | Radio DAB                | Regensensor                   |
| Reifendruckkontrolle              | Rückfahrkamera           | Scheckheftgepflegt            |
| Schlüssellose Zentralverriegelung | Servolenkung             | Sitzheizung                   |
| Sommerreifen                      | Soundsystem              | Sportfahrwerk                 |
| Sportsitze                        | Spurhalteassistent       | Start/Stop-Automatik          |
| Touchscreen                       | Traktionskontrolle       | Tuner/Radio                   |
| USB                               | Verkehrszeichenerkennung | Volldigitales Kombiinstrument |
| WLAN / Wifi Hotspot               | Zentralverriegelung      |                               |

**Fahrzeugbilder**

Neuwagen

**Leasingangebot  
für Privatkunden<sup>1</sup>**

Sonderzahlung:	€ 5.600,00	Sonderzahlung:	€ 5.600,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate	Vertragslaufzeit:	48 Monate
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km	Jährliche Fahrleistung:	10.000 km
36 mtl. Leasingraten à:	348,-	48 mtl. Leasingraten à:	345,-

<sup>1</sup>Ein unverbindliches Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorn Str. 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für die Finanzierung nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Inkl. Überführungskosten. Inkl. ges. MwSt. Es besteht ein Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig bis 30.06.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.02.2025.

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 382,-
15.000 km p.a.	€ 401,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 377,-

**359,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2024 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.02.2025



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,6  
★★★★★

**AUTO  
SCOUT 24**  
4,3  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,7  
★★★★★

Stand März 2024

Neuwagen

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller  
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi R8 V10 RWD Spyder: Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 13,1; CO2-Emissionen kombiniert in g/km 299 - 289  
Audi e-tron GT quattro: Stromverbrauch kombiniert in kWh/100 km: 19,6 - 18,8 (NEFZ), 21,6 - 19,9 (WLTP); CO2-Emissionen kombiniert in g/km: 0

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Späteste Zulassung 20.02.2025

Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagenzusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.



\* \*Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen.

Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.

Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp).

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

Für Fahrzeuge nach der neuen ENVKV:

„Die angegebenen Kraftstoff bzw Stromverbrauchs und CO<sub>2</sub> Emissionswerte wurden nach WLTP Prüfverfahren (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure) ermittelt Dieses Verfahren ist realitätsnäher als das bisherige NEFZ Prüfverfahren (Neuer Europäischer Fahrzyklus) und wird auch zur Bemessung der Kfz Steuer herangezogen Werte nach dem NEFZ Verfahren liegen für das dargestellte Fahrzeugmodell nicht mehr vor.

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub> Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub> Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH ( Hellmuth Hirth Str 1 73760 Ostfildern Scharnhausen oder [www dat de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist