

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi Q3

### Q3 35 TFSI S tronic NAVI+,SHZ UPE 43.370,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6.6l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 150g/km, CO2-Klasse E

Neuwagen

Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a. 15.000 km p.a.	36 Monate € 354,- € 371,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate € 355,-

**339,-<sup>2</sup>**

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.06.2025.

 Audi Zentrum Ingolstadt 

**35.550,00 €**

MwSt. ausweisbar

Kommissionsnr.: Q335TF

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Weiß
Farbbezeichnung	Arkonaweiß
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.6l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 150g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

**Bestellfahrzeug; aktuelle Lieferzeit ca. 5 Monate**

**Ausstattung beinhaltet:**

Audi connect Navigation & Infotainment

Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)

Audi Neuwagen-Reifengarantie



Audi virtual cockpit  
Einparkhilfe hinten  
Lederlenkrad, 3-Speichen, mit Multifunktion plus  
Komfortmittelarmlehne vorn  
Sitzheizung vorn  
MMI Navigation plus  
Dekoreinlage Micrometallic silber  
Berganfahrasistent  
Akzentflächen schwarz glänzend  
Audi pre sense front  
Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar  
Frontscheibe in Wärmeschutz- und Akustikverglasung  
Fußmatten vorn und hinten  
Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage  
Leuchtweitenregulierung,autom.statisch  
Klimaanlage  
ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen  
Licht-/Regensensor  
Sprachdialogsystem  
Wegfahrsperr elektronisch  
Start-Stop-System mit Rekuperation  
Spurverlassenswarnung  
u.v.m

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

### **Ausstattung**

ABS	Armlehne	Berganfahrasistent
Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe hinten	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperr	Freisprecheinrichtung
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu	Isofix
LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor	Multifunktionslenkrad
Müdigkeitswarner	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent	Notrufsystem
Radio DAB	Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Touchscreen	USB
Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung

### **Fahrzeugbilder**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Neuwagen

Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 354,-
15.000 km p.a.	€ 371,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 355,-

**339,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.06.2026.

 Audi Zentrum Ingolstadt

 Audi Sport

Neuwagen

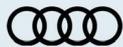


 Audi Zentrum Ingolstadt

 Audi Sport



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

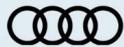
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

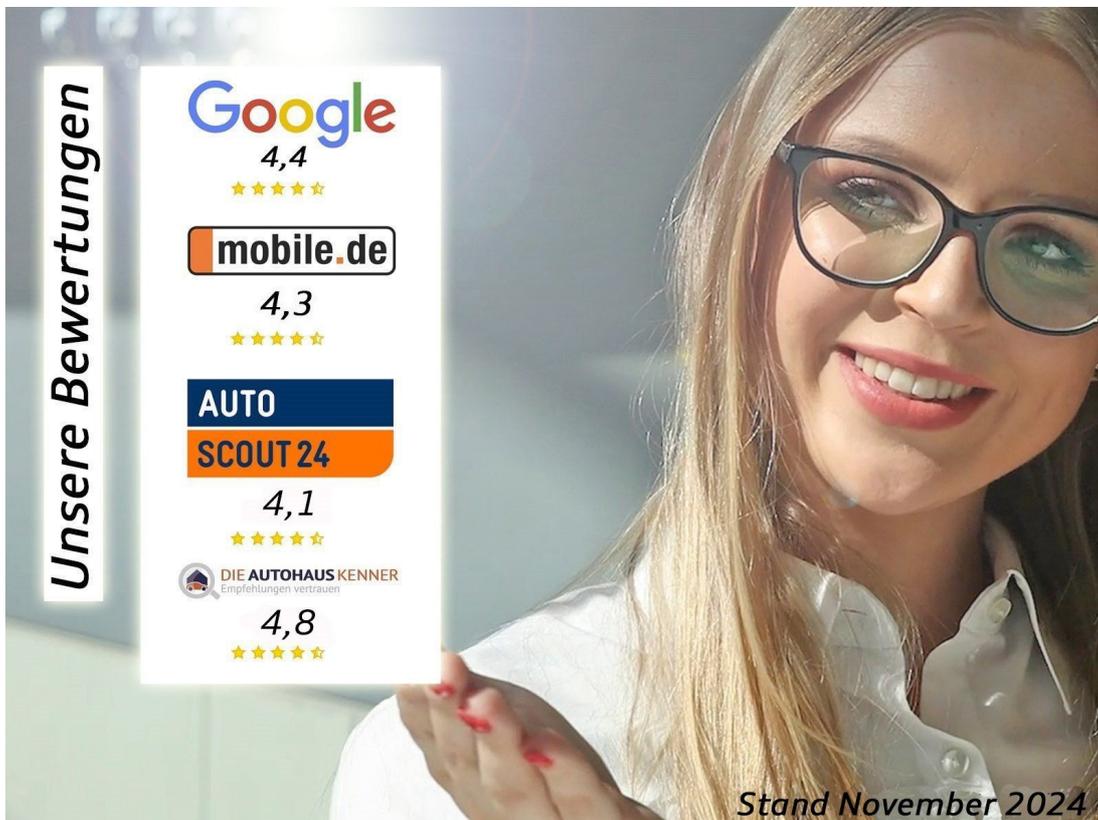
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



Stand November 2024



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt



\* \*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)