

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi S6

### S6 e-tron Sportback LED,SHZ UPE 99.500,-

Stromverbrauch\* kombiniert: 16.1 kWh/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 0g/km, CO2-Klasse A, Stromverbrauch 16.1 kWh/100km, Elektrische Reichweite nach WLTP\* 661 km

**Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**

**836,-<sup>2</sup>**

Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a.	36 Monate	€ 889,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate	€ 928,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate	€ 874,-

<sup>1</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>2</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Benötigt vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.03.2026

**Audi** Zentrum Ingolstadt **Audi Sport**

**836,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: S6SBetr

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.06.2025

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Leistung	370 kW (503 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	
Außenfarbe	Grau
Farbbezeichnung	Magnetgrau
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 16.1 kWh/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 0g/km\*  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

**Bestellfahrzeug; aktuelle Lieferzeit ca. 3 Monate**



## **Ausstattung beinhaltet:**

### **Exterieur:**

- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Heckspoiler
- Leuchtende Audi Ringe hinten
- Stoßfänger S-Modell

### **Interieur:**

- Innenspiegel automatisch abblendend
- Mittelarmlehne vorn
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe
- Ablagenpaket
- Ambiente-Lichtpaket

### **Sitze:**

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn
- Vordersitze elektrisch einstellbar

### **Komfort und Technik:**

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Audi drive select

### **Licht und Sicht:**

- Fernlichtassistent
- Umgebungskameras

### **Infotainment und Multimedia:**

- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi virtual cockpit plus
- Audi sound system
- Digitaler Radioempfang
- MMI experience plus

### **Sicherheit und Assistenzsysteme:**

- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Halteassistent
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Parkassistent plus
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Spurverlassenswarnung
- Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Wegfahrsperrung elektronisch

u.v.m

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**



**Ausstattung**

ABS  
Abstandswarner  
Android Auto  
Automatisches Parken  
Bordcomputer  
Einparkhilfe vorne  
Elektr. Seitenspiegel  
Fernlichtassistent  
HU neu  
Isofix Beifahrersitz  
LED-Tagfahrlicht  
Lichtsensor  
Musikstreaming integriert  
Nebelscheinwerfer  
Notrufsystem  
Regensensor  
Scheckheftgepflegt  
Servolenkung  
Soundsystem  
Spurhalteassistent  
Traktionskontrolle  
Verkehrszeichenerkennung  
Zentralverriegelung

Abstandstempomat  
Allradantrieb  
Apple CarPlay  
Berganfahrassistent  
ESP  
Elektr. Fensterheber  
Elektr. Sitzeinstellung  
Freisprecheinrichtung  
Innenspiegel autom. abblendend  
Kurvenlicht  
Lederlenkrad  
Lordosenstütze  
Müdigkeitswarner  
Nichtraucher-Fahrzeug  
PARKING ASSISTANT-CAM\_360\_DEGREE  
Scheinwerferreinigung  
Sitzheizung  
Sportsitze  
Standheizung  
Tuner/Radio  
Volldigitales Kombiinstrument

Abstandswarner  
Ambiente-Beleuchtung  
Armlehne  
Bluetooth  
Einparkhilfe hinten  
Elektr. Heckklappe  
Elektr. Wegfahrsperr  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Isofix  
LED-Scheinwerfer  
Leichtmetallfelgen  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Notbremsassistent  
Radio DAB  
SEAS  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Sommerreifen  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
USB  
WLAN / Wifi Hotspot

**Fahrzeugaufnahmen**



Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



<p>Sonderzahlung: € 0,00</p> <p>Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a. € 889,- 15.000 km p.a. € 928,-</p> <p>Vertragslaufzeit: 48 Monate € 874,- 15.000 km p.a.</p>	<h1 style="margin: 0;">836,-<sup>2</sup></h1>	<p><sup>2</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.</p>
---	---	---

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.03.2026



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi Sport**

**Audi** Zentrum Ingolstadt **Audi Sport**

**Audi Sport**

**Audi** Zentrum Ingolstadt **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Audi Sport



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi Sport**

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

**Audi Sport**

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,3  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,1  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,8  
★★★★★

*Stand November 2024*

**Audi Sport**

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller  
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;  
CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

Späteste Zulassung 31.03.2026



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)