

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi S8

**S8 TFSI tiptronic OLED, B&O UPE 157.350,-**

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 11.5l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 259g/km



**Audi Sport** Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>

**999,-<sup>2</sup>**

Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a.	36 Monate € 1.042,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate € 1.105,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate € 1.061,-

<sup>1</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.  
<sup>2</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.03.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.11.2025.

**Audi** Zentrum Ingolstadt **Audi Sport**

**127.550,00 €**

MwSt. ausweisbar

Kommissionsnr.: S8TF

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	420 kW (571 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	3.996 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Brillantschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 11.5l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 259g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

**Bestellfahrzeug; aktuelle Lieferzeit ca. 4 Monate**

**Ausstattung beinhaltet:**

Pakete

• Ambiente-Lichtpaket plus

Exterieur



- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, automatisch abblendend mit Memory-Funktion
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Dachhaltegriffe farbangepasst

#### Interieur

- Bedientasten schwarz glänzend mit haptischem Feedback und Aluminiumoptik
- Einstiegleisten mit Aluminiumeinlage und Raute S-Emblem, beleuchtet
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion und Schaltwippen
- Rücksitzbank und -lehne nicht umlegbar

#### Räder und Reifen

- Räder, 5-Doppelspeichen S-Design, platingrau, 9,0Jx20, Reifen 265/40 R20
- Reifendruck-Kontrollanzeige

#### Sitze

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn
- Sitzheizung vorn und hinten
- Vordersitze elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion

#### Komfort und Technik

- 4-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung, mit Safelock

#### Licht und Sicht

- HD Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- OLED-Heckleuchten mit digitalen Lichtsignaturen

#### Fahrwerk und Fahrdynamik

- Dynamik-Allradlenkung
- Vorausschauendes Aktivfahrwerk
- quattro mit Sportdifferenzial

#### Infotainment und Multimedia

- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi music interface
- Audi phone box
- Bang & Olufsen Premium Soundsystem mit 3D-Klang
- Digitaler Radioempfang
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- MMI Navigation plus mit MMI touch response
- Audi virtual cockpit plus

#### Sicherheit und Assistenzsysteme

- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiegeassistent
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front



- Diebstahlwarnanlage
  - Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
  - Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
  - Parkassistent mit Einparkhilfe plus
  - Seitenairbags vorn und hinten inkl. Kopfairbagsystem
  - Umgebungskameras
- Sonstiges
- \* Start-Stop-System

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

### Ausstattung

ABS	Abstandstempomat	Abstandswarner
Abstandswarner	Adaptives Kurvenlicht	Alarmanlage
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto	Apple CarPlay
Armllehne	Automatisches Parken	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer	ESP
Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Sitzeinstellung
Elektr. Sitzeinstellung mit Preispredfunktion	Elektr. Wegfahrsperr	Fernlichtassistent
Induktionsladen für Smartphones	Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Isofix Beifahrersitz	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Lederlenkrad	LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Lordosenstütze	Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Musikstreaming integriert	Massagesitze	Multifunktionslenkrad
Nebelscheinwerfer	Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Notrufsystem	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Regensensor	PARKING ASSISTANCE	Radio DAB
Scheckheftgepflegt	PARKING ASSISTANCE-CAM_360_DEGREE	Schneeketten
Servolenkung	RARINCASSISTAN	Schlüssellose Zentralverriegelung
Sitzheizung hinten	Scheinwerferreinigung	Sitzheizung
Sportsitze	Sitzbelüftung	Soundsystem
Start/Stop-Automatik	Sommerreifen	Spurhalteassistent
Tuner/Radio	Sprachsteuerung	Traktionskontrolle
Volldigitales Kombiinstrument	Touchscreen	Verkehrszeichenerkennung
	USB	Zentralverriegelung
	WLAN / Wifi Hotspot	

### Fahrzeugbilder

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi Sport**

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 1.042,-
15.000 km p.a.	€ 1.106,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 1.061,-

**999,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.03.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.11.2025.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

**Audi Sport**









 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt


**Audi Sport**





## Online-Kauf - so funktioniert's

-  Sie finden online ihr Wunschfahrzeug
-  Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf
-  Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)
-  Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden
-  Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)
-  Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

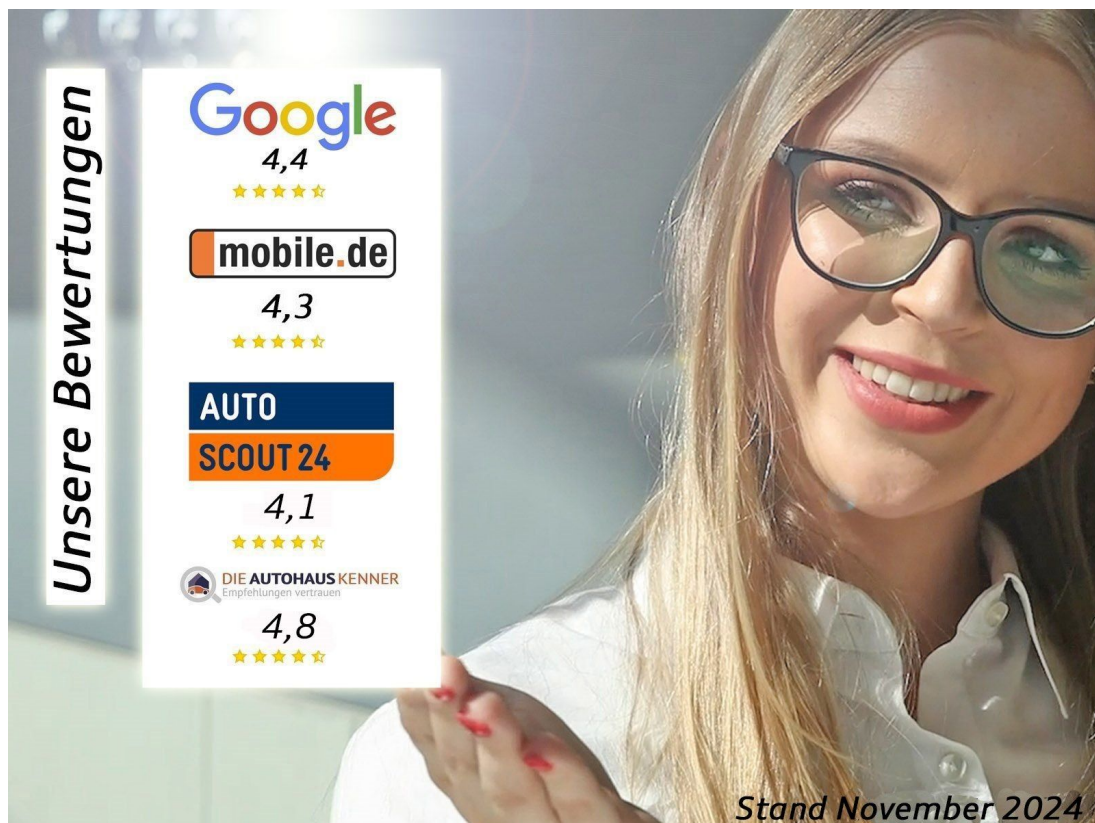
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt





☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

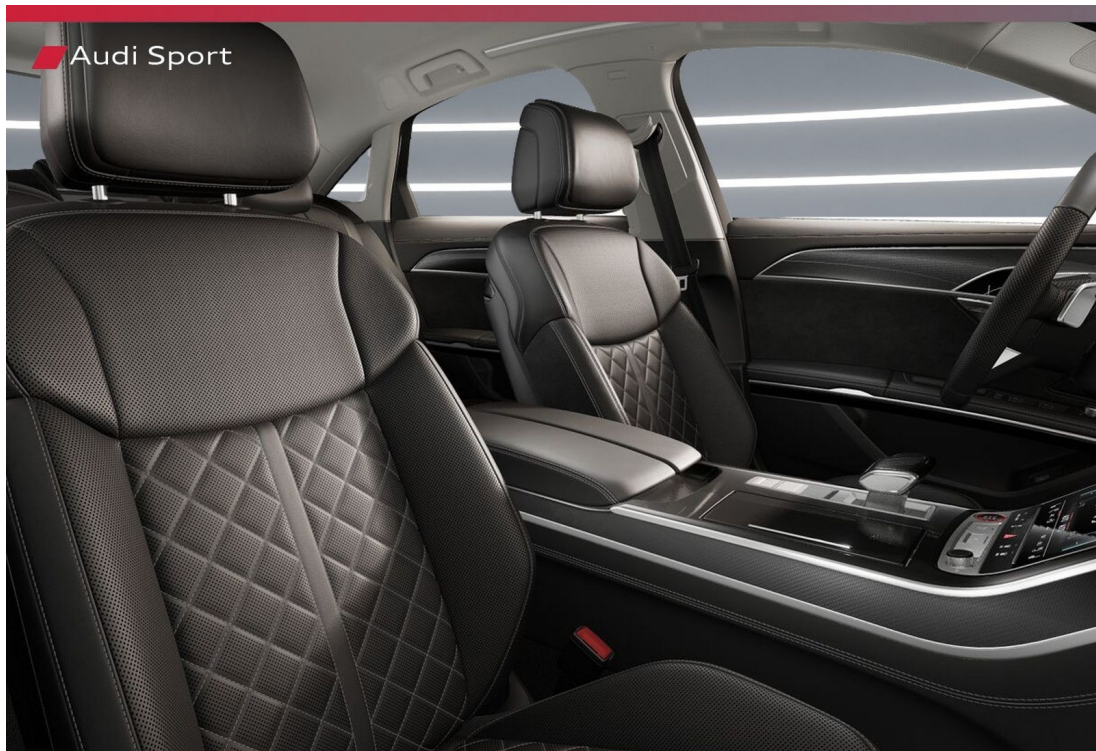
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

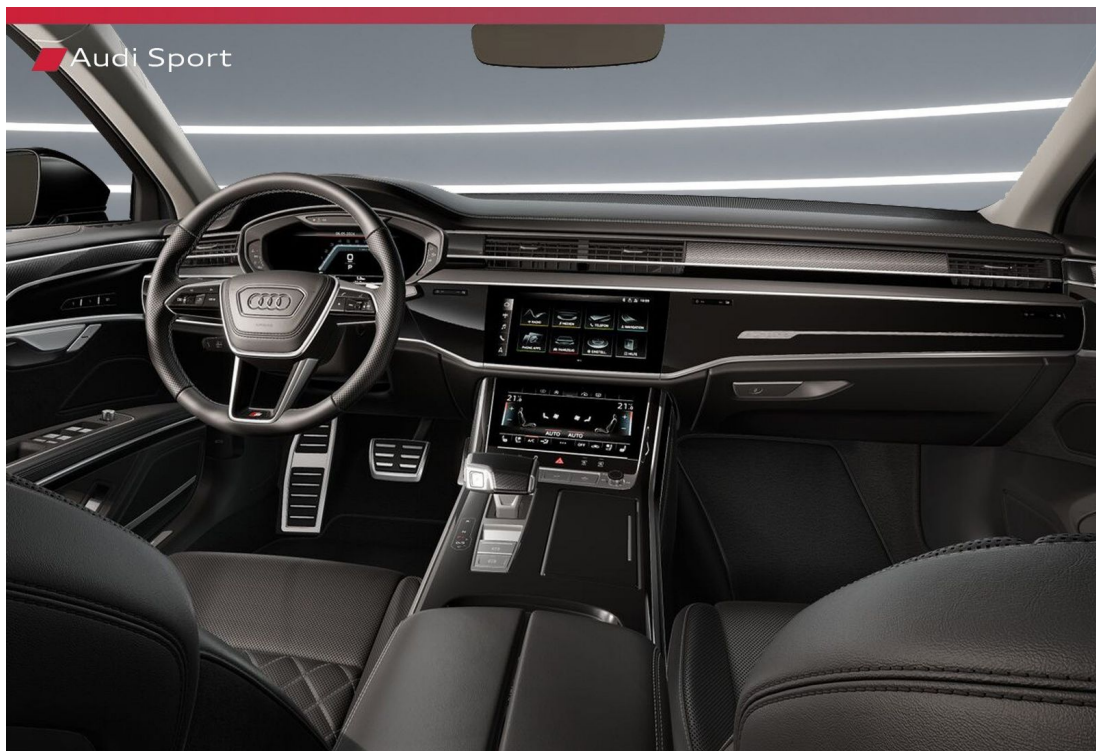
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**





**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

\* \*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)