

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi A8

### A8 60 TFSI e quattro HD MATRIX,SHZ UPE 120.950,-

Kraftstoffverbrauch\* gewichtet kombiniert: 1.8l/100 km, Stromverbrauch\* gewichtet kombiniert: 22.3 kWh/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 42g/km, CO2-Klasse B (bei entl. Batterie: G), Elektrische Reichweite nach WLTP\* 59 km

Elektro / Hybrid

Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a.	36 Monate € 782,-
15.000 km p.a.	€ 831,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate € 797,-

**749,-<sup>2</sup>**

<sup>1</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>2</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Benötigt vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.06.2026

 Audi Zentrum Ingolstadt 

**93.150,00 €**

MwSt. ausweisbar

Kommissionsnr.: A8TFe

#### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Leistung	340 kW (462 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	2.995 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Brillantschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

#### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 8.9l/100 km\*

#### CO2 Emissionen

kombiniert 42g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

#### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

**Bestellfahrzeug; aktuelle Lieferzeit ca. 3 Monate**



**Ausstattung beinhaltet:**

adaptive air suspension

Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent

Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz- Ausweich- und Abbiegeassistent

Ambiente-Lichtpaket

Audi Application Store und Smartphone-Interface

Audi connect Navigation & Infotainment

Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control

Audi music interface

Audi phone box

Audi pre sense front

Audi Soundsystem

Audi virtual cockpit

Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, automatisch abblendend mit Memory-Funktion

Diebstahlwarnanlage

Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen

Einparkhilfe plus

Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend

Glanzpaket

HD Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht

Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung, mit Safelock

Komfort-Standklimatisierung

Mittelarmlehne vorn

OLED-Heckleuchten mit digitalen Lichtsignaturen

Progressivlenkung

quattro mit selbstsperrendem Mittendifferenzial

Radschrauben mit Diebstahlsicherung und Radlöseerkennung

Rückfahrkamera

Räder, 5-Arm-Turbine, graphitgrau, glanzgedreht, 9,0Jx19, Reifen 255/45 R19

Scheinwerfer-Reinigungsanlage

Sitzheizung vorn und hinten

Sonnenschutzrollos elektrisch für die Heckscheibe und die hinteren Seitenscheiben

Untere Dekoreinlagen in Feinlack graphitgrau

Vordersitze elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion

4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

4-Zonen-Komfortklimaautomatik

u.v.m

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



### Ausstattung

ABS	Abstandstempomat	Abstandswarner
Abstandswarner	Adaptives Kurvenlicht	Alarmanlage
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto	Apple CarPlay
Armlehne	Blendfreies Fernlicht	Bluetooth
Bordcomputer	ESP	Einparkhilfe hinten
Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Sitzeinstellung	Elektr. Wegfahrsperre
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Luftfederung	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Plug-in-Hybrid	Radio DAB
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Rückfahrkamera
Schaltwippen	Scheckheftgepflegt	Scheinwerferreinigung
Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung	Sitzheizung
Sitzheizung hinten	Sommerreifen	Soundsystem
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik
Touchscreen	Traktionskontrolle	Tuner/Radio
USB	Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung	

### Fahrzeugbilder

Elektro / Hybrid

**Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 782,-
15.000 km p.a.	€ 831,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 797,-

**749,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.06.2026

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



🔌 Elektro / Hybrid

Audi Zentrum Ingolstadt Audi Sport

This advertisement features a black Audi A8 TFSI e sedan shown from a front-quarter perspective. The car is set against a dark background with horizontal white light streaks. The license plate area displays 'A8 TFSI e'. The Audi logo and 'Audi Zentrum Ingolstadt' are on the left, and the 'Audi Sport' logo is on the right.

🔌 Elektro / Hybrid

Audi Zentrum Ingolstadt Audi Sport

This advertisement features the same black Audi A8 TFSI e sedan shown from a side profile. The background and lighting are consistent with the top advertisement. The Audi logo and 'Audi Zentrum Ingolstadt' are on the left, and the 'Audi Sport' logo is on the right.



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)

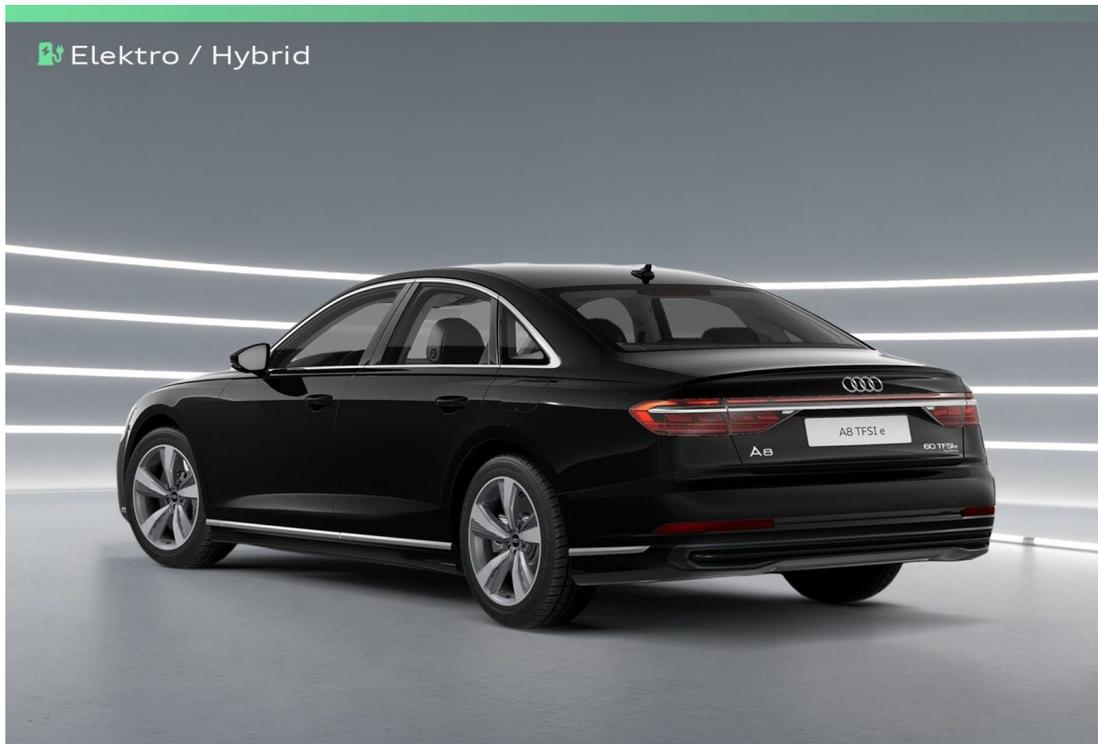


Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Elektro / Hybrid



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

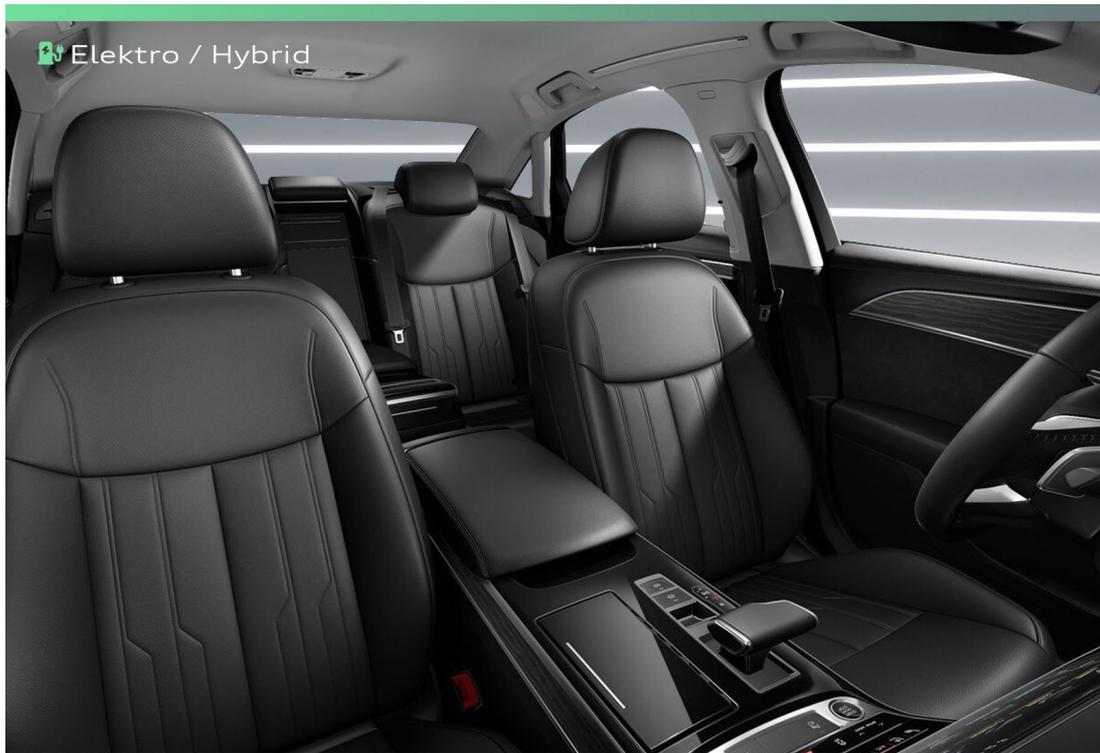
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,3  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,1  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,8  
★★★★★

Stand November 2024

**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



\* \*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)