

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi A1

### A1 SB S line 35 TFSI S tronic UPE 41.660,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 5.7l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 129g/km, CO2-Klasse D

Neuwagen

Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 413,-
15.000 km p.a.	€ 429,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 395,-

**379,-<sup>2</sup>**

<sup>1</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>2</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Benötigt vorausgesetzt: Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.06.2025.

 Audi Zentrum Ingolstadt 

**379,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AAMY21

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.06.2025

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Mythossschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Leder Imitat
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 5.7l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 129g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweis:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Vorlauffahrzeug; voraussichtlicher Liefertermin Oktober 2025

Pakete

• Ambiente-Lichtpaket plus

Exterieur



- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

#### Interieur

- Innenspiegel automatisch abblendend
- Einstiegsleisten mit Aluminiemeinlegern vorne, mit S line-Schriftzug
- Lederlenkrad, 3-Speichen, mit Multifunktion plus

#### Räder und Reifen

- Räder Audi Sport, 5-Y-Speichen, schwarz metallic, glanzgedreht, abgedunkelt, 7,5Jx18, Reifen 215/40 R18

#### Sitze

- Sitzheizung vorn
- Sportsitze vorn

#### Komfort und Technik

- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

#### Licht und Sicht

- LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten plus
- Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung

#### Fahrwerk und Fahrdynamik

- Sportfahrwerk
- Wegfahrsperre elektronisch
- Start-Stop-System mit Rekuperation

#### Infotainment und Multimedia

- Digitaler Radioempfang
- Audi phone box
- MMI Navigation plus
- Audi Soundsystem
- Audi connect Navigation & Infotainment plus

#### Sicherheit und Assistenzsysteme

- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi connect Notruf & Service
- Einparkhilfe plus
- Kindersitzbefestigung i-Size auf der Beifahrerseite und i-Size und Top Tether auf den äußeren Fondsitzen

#### Sonstiges

- \* Reifendruck-Kontrollanzeige

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



### Ausstattung

ABS  
Abstandswarner  
Android Auto  
Berganfahrassistent  
ESP  
Elektr. Fensterheber  
Fernlichtassistent  
HU neu  
Isofix  
LED-Tagfahrlicht  
Lichtsensor  
Multifunktionslenkrad  
Nebelscheinwerfer  
Notrufsystem  
Reifendruckkontrolle  
Servolenkung  
Soundsystem  
Sprachsteuerung  
Totwinkel-Assistent  
Tuner/Radio  
Volldigitales Kombiinstrument

Abgedunkelte Scheiben  
Abstandswarner  
Apple CarPlay  
Bluetooth  
Einparkhilfe hinten  
Elektr. Seitenspiegel  
Freisprecheinrichtung  
Induktionsladen für Smartphones  
Isofix Beifahrersitz  
Lederlenkrad  
Lordosenstütze  
Musikstreaming integriert  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Radio DAB  
Scheckheftgepflegt  
Sitzheizung  
Sportfahrwerk  
Spurhalteassistent  
Touchscreen  
USB  
WLAN / Wifi Hotspot

Abstandstempomat  
Ambiente-Beleuchtung  
Armlehne  
Bordcomputer  
Einparkhilfe vorne  
Elektr. Wegfahrsperr  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Innenspiegel autom. abblendend  
LED-Scheinwerfer  
Leichtmetallfelgen  
Metallic  
Navigationssystem  
Notbremsassistent  
Regensensor  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Sommerreifen  
Sportsitze  
Start/Stop-Automatik  
Traktionskontrolle  
Verkehrszeichenerkennung  
Zentralverriegelung

### Fahrzeugbilder

Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 413,-
15.000 km p.a.	€ 429,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 395,-

**379,-<sup>2</sup>**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.06.2026.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,3  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,1  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,8  
★★★★★

*Stand November 2024*

**Neuwagen**

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller  
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;  
CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.06.2026.



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)