

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi Q2

### Q2 advanced 35 TFSI S tronic AHK UPE 47.815,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6.1l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 140g/km, CO2-Klasse E

Neuwagen **Leasingangebot für Privatkunden<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: € 5.650,00 | Sonderzahlung: € 5.650,00  
Vertragslaufzeit: 36 Monate | Vertragslaufzeit: 48 Monate  
Jährliche Fahrleistung: 10.000 km | Jährliche Fahrleistung: 10.000 km  
36 mtl. Leasingraten à: ~~448,-~~ **429,-** | 48 mtl. Leasingraten à: **429,-**

\*Ein unverbindliches Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorn Str. 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für die Finanzierung nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Inkl. Überführungskosten, inkl. ges. MwSt. Es besteht ein Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig bis 30.09.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.09.2025.

 **Audi** Zentrum Ingolstadt 

**429,00 €**

inkl. MwSt. / Monat (inkl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AABI17

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Privat
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Anzahlung	5.650,00 €
Kaufpreis	36.417,67 €
Effektiver Jahreszins	5,88 %
Sollzins	5,88 %
Angebot gültig bis	30.09.2025

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Grau
Farbbezeichnung	Pfeilgrau
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.1l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 140g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweis:

[https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaR0E1U0EwMjU5NDE=&language=de\\_DE&origin=GPSR](https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaR0E1U0EwMjU5NDE=&language=de_DE&origin=GPSR)

Pakete:

- Ambiente-Lichtpaket
- Optikpaket schwarz plus



#### Exterieur:

- Anhängervorrichtung
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegel links, asphärisch
- Außenspiegel rechts
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Dachspoiler
- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Frontscheibe mit grauem Colorstreifen
- Nebelschlussleuchten
- Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung
- Sideblades in Brillantschwarz

#### Interieur:

- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet
- Fußmatten vorn und hinten
- Gurtanlegekontrolle
- Innenbeleuchtung
- Isofix und Top Tether für Fondsitze außen
- Kofferraumbodenmatte
- Kopfstützen hinten
- Kopfstützen vorn
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Schalt-/Wählhebelknopf
- Leder/Kunstleder-Kombination

#### Räder und Reifen:

- Reifen 215/50 R18 92W
- Räder Audi Sport, 5-Doppelspeichen-Trapezoid, schwarz, glanzgedreht, 7,0Jx18
- Reifenreparaturset
- Reifendruck-Kontrollanzeige

#### Sitze:

- Beifahrersitz höheneinstellbar
- Sportsitze vorn

#### Komfort und Technik:

- Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP
- Entriegelung Hintersitz Standard
- Komfortklimaautomatik
- Wegfahrsperrung, elektronisch
- Komfortschlüssel, ohne Safelock
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- USB-Schnittstelle mit Ladefunktion

#### Licht und Sicht:

- LED-Scheinwerfer



- LED-Heckleuchten
- Tagfahrlicht
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Waschwasser-Standanzeige

Fahrwerk und Fahrdynamik:

- Serienfahrwerk
- Audi drive select
- Progressivlenkung

Infotainment und Multimedia:

- MMI Navigation plus
- Audi phone box
- Audi virtual cockpit plus
- Digitaler Radioempfang
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Smartphone-Interface

Sicherheit und Assistenzsysteme:

- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi connect Notruf & Service
- Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen, erweitert und vorausschauend
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Audi connect Remote & Control
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi pre sense front für adaptiven Geschwindigkeitsassistenten
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem

Sonstiges:

- \* Verbandmaterial mit Warndreieck

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

**Ausstattung**

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandstempomat
Abstandswarner	Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Anhängerkupplung schwenkbar	Apple CarPlay
Armlehne	Berganfahrassistent	Bluetooth
Bordcomputer	ESP	Einparkhilfe hinten
Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend	Isfix
Isfix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem	Radio DAB
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Rückfahrkamera
Schaltwippen	Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Servolenkung  
Soundsystem  
Spurhalteassistent  
Traktionskontrolle  
Verkehrszeichenerkennung  
Zentralverriegelung

Sitzheizung  
Sportsitze  
Start/Stop-Automatik  
Tuner/Radio  
Volldigitales Kombiinstrument

Sommerreifen  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
USB  
WLAN / Wifi Hotspot

## Fahrzeugbilder

Neuwagen

Leasingangebot für Privatkunden<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 5.650,00 | Sonderzahlung: € 5.650,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate	Vertragslaufzeit:	48 Monate
Jährliche Fahrleistung:	10.000 km	Jährliche Fahrleistung:	10.000 km
36 mtl. Leasingraten à:	<b>448,-</b>	48 mtl. Leasingraten à:	

**429,-**

<sup>1</sup>Ein unverbindliches Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorn Str. 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für die Finanzierung nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Inkl. Überführungskosten. Inkl. ges. MwSt. Es besteht ein Widerrufsrecht für Verbraucher. Angebot gültig bis 30.09.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.09.2026.

 Audi Zentrum Ingolstadt

 Audi Sport

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung:	€ 0,00
Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 492,-
15.000 km p.a.	€ 510,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 468,-

**449,-**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.09.2026.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,3  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,1  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,8  
★★★★★

*Stand November 2024*

Neuwagen

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

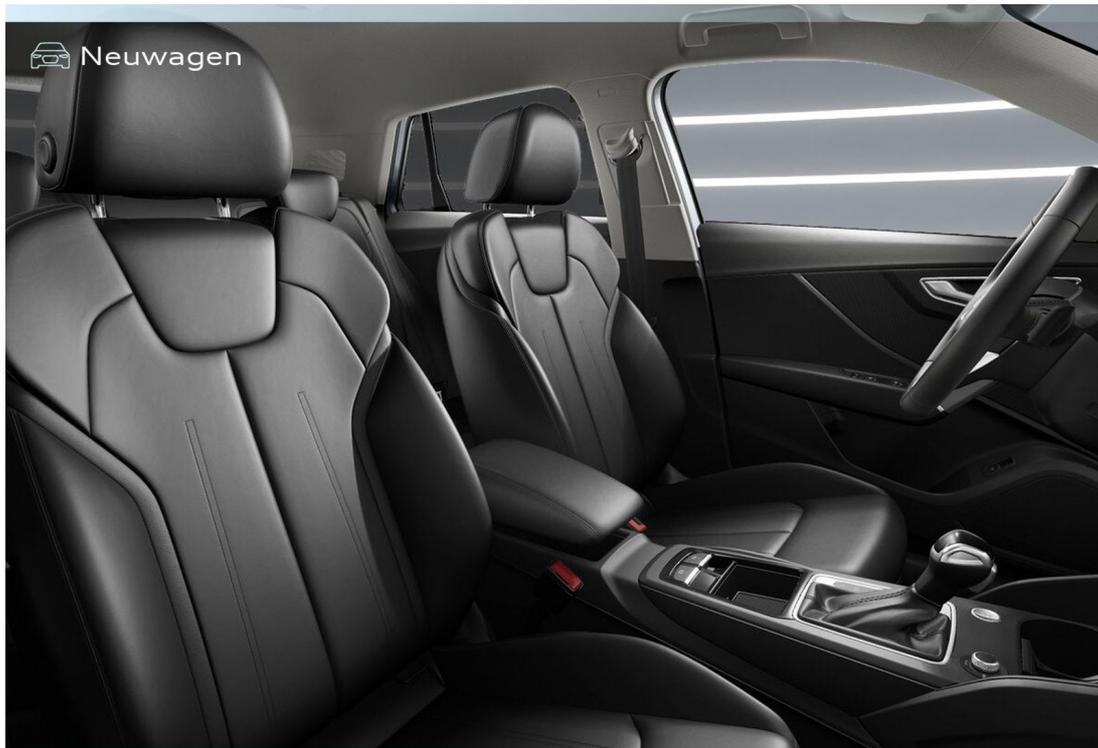
**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Späteste Zulassung 20.09.2026

Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig,

für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt.  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.  
Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)