

Audi A6

A6 Avant adv. 50 TFSI e S tronic UPE 84.245,-

Kraftstoffverbrauch* gewichtet kombiniert: 1.5l/100 km, Stromverbrauch* gewichtet kombiniert: 20.8 kWh/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 34g/km, CO2-Klasse B (bei entl. Batterie: G), Elektrische Reichweite nach WLTP* 63 km



Elektro / Hybrid

Leasingangebot
für Gewerbetreibende¹

Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate	€ 606,-
10.000 km p.a.		€ 640,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate	€ 612,-
15.000 km p.a.		

579,-²

¹ Vertragsschluss: 48 Monate; 10.000 km p.a.

*Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.12.2025.

 Audi Zentrum Ingolstadt



62.850,00 €

MwSt. ausweisbar

Kommissionsnr.: AAPD00

Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Kombi
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Leistung	220 kW (299 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.984 cm ³
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Mythossschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

Kraftstoffverbrauch

kombiniert 8.2l/100 km*

CO2 Emissionen

kombiniert 34g/km*

Schadstoffklasse Euro 6e

Umweltplakette 4 (Grün)

Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweise:

https://ownersmanual.audi.com/app/rdw/?language=de_DE

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

Vorlauffahrzeug; voraussichtlicher Liefertermin August 2025



Pakete

- Ambiente-Lichtpaket
- Businesspaket
- Assistenzpaket Plus mit Remote Parkassistent plus

Exterieur

- Anhängervorrichtung
- Dachreling in Aluminium
- Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, mit Memory-Funktion

Interieur

- Sonnenschutzrollo manuell für die Türscheiben hinten
- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion und Schaltwippen

Räder und Reifen

- Reifen 245/45 R 19

Sitze

- Sitzheizung vorn
- Memory-Funktion für den Fahrersitz
- Rücksitzlehne, geteilt umklappbar

Komfort und Technik

- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung
- Komfort-Standklimatisierung
- 4-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Wegfahrsperrung, elektronisch
- Komfortmittellarmlehne vorn
- Garagentoröffner

Licht und Sicht

- HD Matrix LED-Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage

Fahrwerk und Fahrdynamik

- Serienfahrwerk
- Audi drive select
- quattro

Infotainment und Multimedia

- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Audi Soundsystem
- Digitaler Radioempfang
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi music interface

Sicherheit und Assistenzsysteme



- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- MMI Navigation plus mit MMI touch response
- Parkassistent mit Einparkhilfe plus
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control

Sonstiges

- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Start-Stop-System

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ausstattung

ABS	Abstandstempomat	Abstandswarner
Abstandswarner	Adaptives Kurvenlicht	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Anhängerkupplung schwenkbar	Apple CarPlay
Armlehne	Automatisches Parken	Berganfahrassistent
Blendfreies Fernlicht	Bluetooth	Bordcomputer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe hinten
Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Sitzeinstellung	Elektr. Sitzeinstellung mit
		Memory-Funktion
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu	Induktionsladen für Smartphones
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix	Isofix Beifahrersitz
LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Müdigkeitswarner	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent	Notrufsystem
	Plug-in-Hybrid	Radio DAB
REARVIEW ASSISTANT-CAM_360_DEGREE	Reifendruckkontrolle	Schaltwippen
Scheckheftgepflegt	Scheinwerferreinigung	Schlüssellose Zentralverriegelung
Servolenkung	Sitzheizung	Sommerreifen
Soundsystem	Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Standheizung	Start/Stopp-Automatik	Totwinkel-Assistent
Touchscreen	Traktionskontrolle	Tuner/Radio
USB	Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung	

Fahrzeugbilder

 Elektro / Hybrid

**Leasingangebot
für Gewerbetreibende¹**



Sonderzahlung:

€ 0,00

Vertragslaufzeit:

36 Monate

10.000 km p.a.

€ 606,-

15.000 km p.a.

€ 640,-

Vertragslaufzeit:

48 Monate

15.000 km p.a.

€ 612,-

579,-²

² Vertragslaufzeit:
48 Monate; 10.000 km p.a.

¹Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.12.2025.



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport

 Elektro / Hybrid



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport



Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



Audi
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

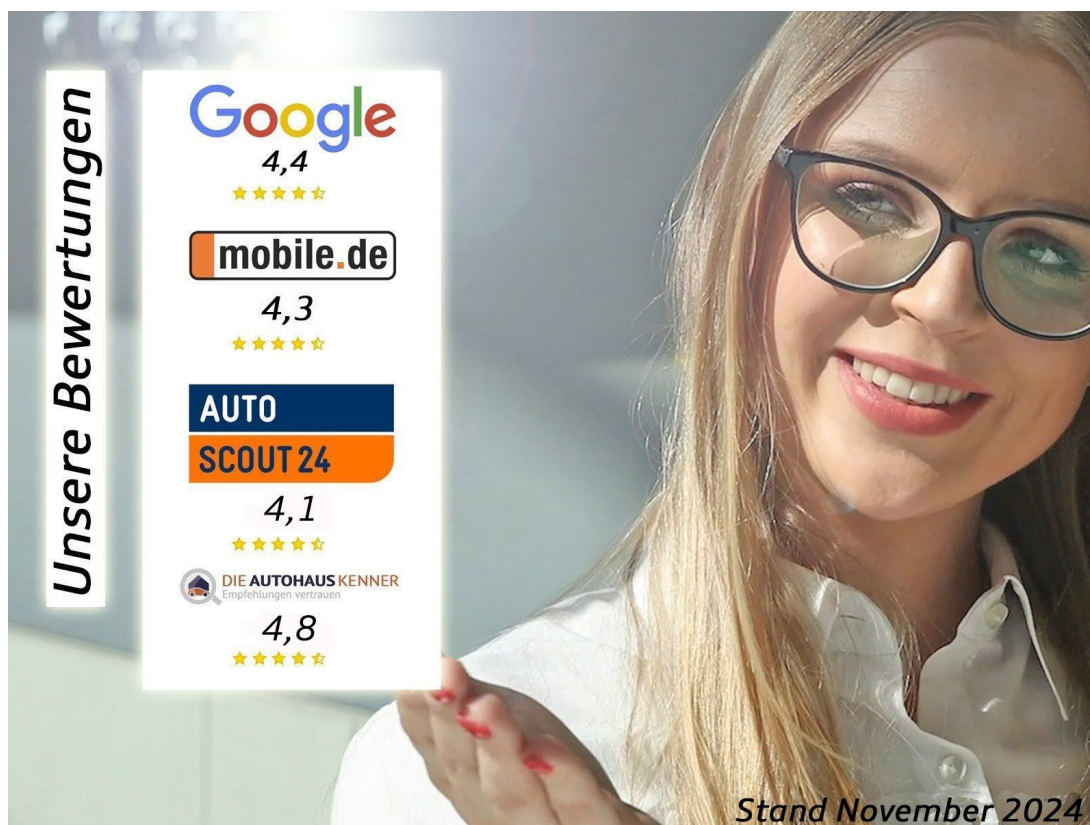
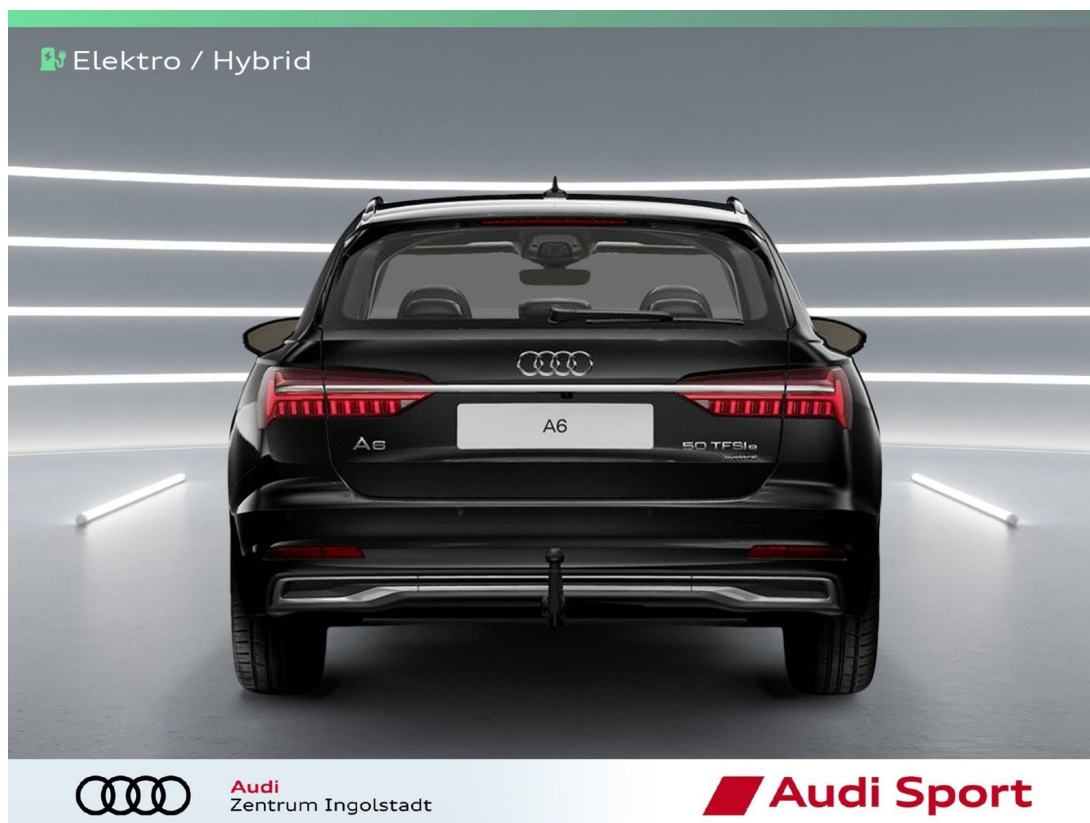
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



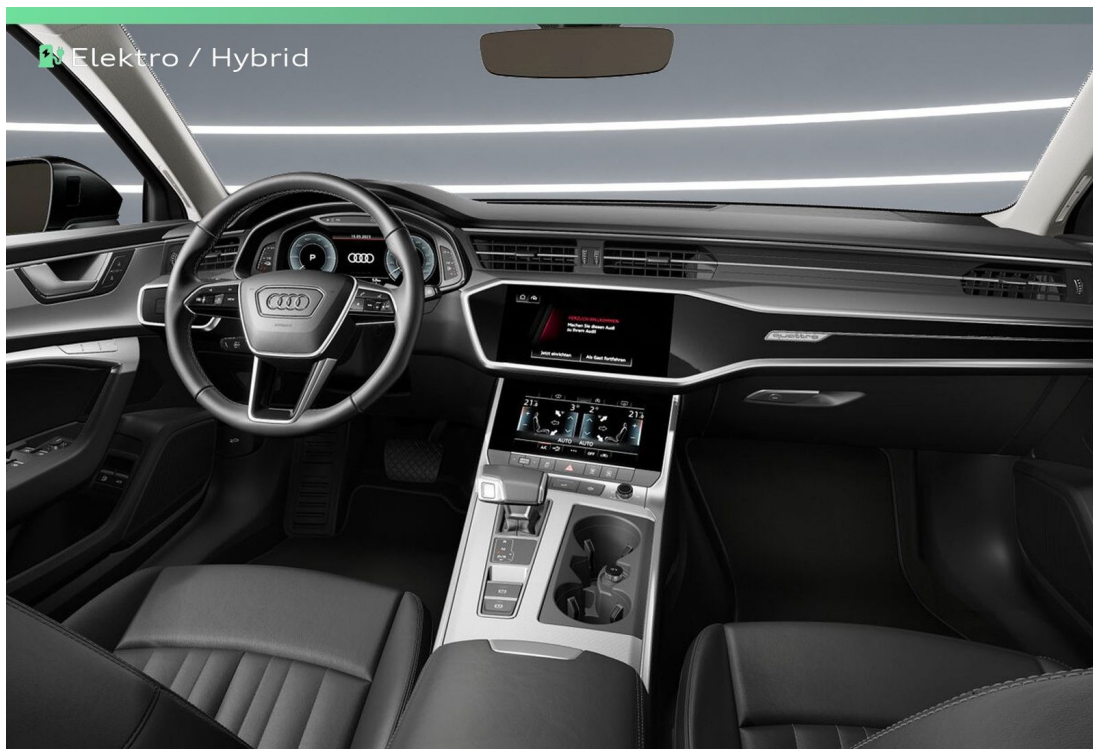


 Elektro / Hybrid



Audi
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Elektro / Hybrid



Audi
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



...elektrisierend sportlich!

**Wir sind offizieller
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO₂-Klasse: A.
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;
CO₂-Klasse: G.

 **Audi**
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

* *Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

****Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist**

unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info