

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi Q3 Q3 SUV TFSI S tronic DAB,LED

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6l/100 km, CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 137g/km, CO<sub>2</sub>-Klasse E

Neuwagen **Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 442,-
15.000 km p.a.	€ 460,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 427,-

**409,-**

<sup>1</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.09.2026.

 Audi Zentrum Ingolstadt 

**409,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: Q3SUV

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.09.2025

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Weiß
Farbbezeichnung	Arkonaweiß
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6l/100 km\*

### CO<sub>2</sub> Emissionen

kombiniert 137g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d-TEMP  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

**Bestellfahrzeug; aktuelle Lieferzeit ca. 5 Monate**

Pakete

• Klimatisierungspaket plus

Exterieur



- Außenspiegel elektr. einstellbar, separat beheizbar
- Dachreling Aluminiumoptik
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

#### Interieur

- Innenspiegel
- Innenbeleuchtung
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen
- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau

#### Räder und Reifen

- Räder, 5-Doppelspeichen, 7,5Jx17, Reifen 235/60 R17

#### Sitze

- Rücksitzbank plus
- Normalsitze vorn

#### Komfort und Technik

- Elektromechanische Servolenkung
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperrung elektronisch

#### Licht und Sicht

- LED-Heckleuchten
- LED-Scheinwerfer

#### Fahrwerk und Fahrdynamik

- Komfortfahrwerk
- Start-Stop-System
- Audi drive select

#### Infotainment und Multimedia

- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi sound system
- Audi virtual cockpit plus
- Digitaler Radioempfang

#### Sicherheit und Assistenzsysteme

- Berganfahrassistent
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Geschwindigkeitsregelanlage mit Vorbereitung adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf Beifahrerseite und äußeren Fondsitzen, Top Tether für äußere Fondsitze

#### Fondsitze

- Ausweichassistent und Abbiegeassistent

#### Sonstiges

- \* Reifendruck-Kontrollanzeige

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



### Ausstattung

ABS  
Android Auto  
Berganfahrassistent  
Dachreling  
Einparkhilfe vorne  
Elektr. Seitenspiegel  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Isofix  
LED-Tagfahrlicht  
Lichtsensor  
Müdigkeitswarner  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Radio DAB  
Rückfahrkamera  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Sommerreifen  
Spurhalteassistent  
Traktionskontrolle  
Verkehrszeichenerkennung  
Zentralverriegelung

Abstandswarner  
Apple CarPlay  
Bluetooth  
ESP  
Elektr. Fensterheber  
Elektr. Wegfahrsperre  
HU neu  
Isofix Beifahrersitz  
Lederlenkrad  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Notbremsassistent  
Regensensor  
Schaltwippen  
Servolenkung  
Soundsystem  
Start/Stop-Automatik  
Tuner/Radio  
Volldigitales Kombiinstrument

Abstandswarner  
Armlehne  
Bordcomputer  
Einparkhilfe hinten  
Elektr. Heckklappe  
Freisprecheinrichtung  
Induktionsladen für Smartphones  
LED-Scheinwerfer  
Leichtmetallfelgen  
Musikstreaming integriert  
Nebelscheinwerfer  
Notrufsystem  
Reifendruckkontrolle  
Scheckheftgepflegt  
Sitzheizung  
Sprachsteuerung  
Tempomat  
USB  
WLAN / Wifi Hotspot

### Fahrzeugbilder

Neuwagen

Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 442,-
15.000 km p.a.	€ 460,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 427,-

**409,-**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhornner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.09.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 20.09.2026.

 Audi Zentrum Ingolstadt

 Audi Sport

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

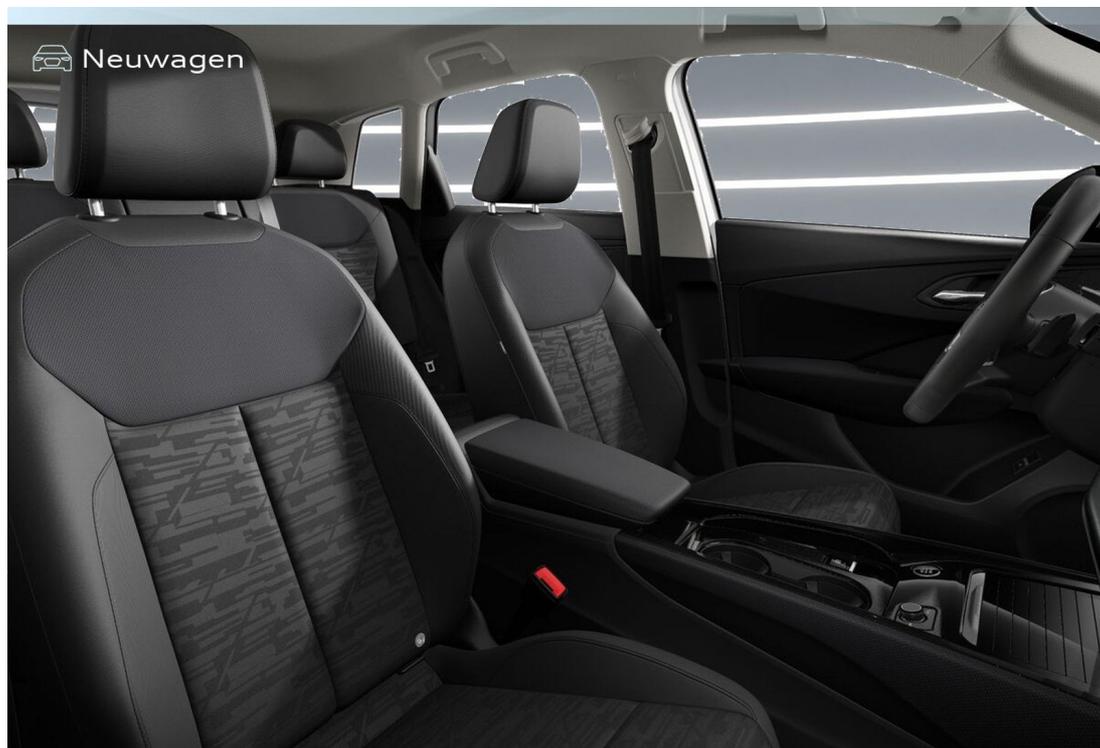
**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,3  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,1  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,8  
★★★★★

*Stand November 2024*



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller  
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;  
CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.09.2026.



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)