

## Audi Q8

### Q8 SUV S line business TFSI e quattro tiptronic

Kraftstoffverbrauch\* gewichtet kombiniert: 1.5l/100 km, Stromverbrauch\* gewichtet kombiniert: 29.9 kWh/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 35g/km, CO2-Klasse B (bei entl. Batterie: G), Elektrische Reichweite nach WLTP\* 77 km



**959,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AAXV21

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Leasing/Finanzierung   | Leasing    |
| Privat/Gewerblich      | Gewerblich |
| Vertragslaufzeit       | 48 Monate  |
| Jährliche Fahrleistung | 10.000 km  |
| Angebot gültig bis     | 30.09.2025 |

#### Fahrzeuginformationen

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Fahrzeugtyp                | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Zustand                    | Neufahrzeug             |
| Erstzulassung              | neu                     |
| Kilometerstand             | 0 km                    |
| Kraftstoff                 | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Leistung                   | 290 kW (394 PS)         |
| Getriebe                   | Automatik               |
| Hubraum                    | 2.995 cm³               |
| Außenfarbe                 | Schwarz                 |
| Farbbezeichnung            | Mythoschwarz            |
| Anzahl Türen               | 4/5 Türen               |
| Unfallfrei                 | ja                      |
| Anzahl Sitzplätze          | 5                       |
| Anzahl der Fahrzeughalter  | 0                       |
| Innenausstattung           | Vollleder               |
| Farbe der Innenausstattung | Schwarz                 |

#### Kraftstoffverbrauch

|            |               |
|------------|---------------|
| kombiniert | 10.8l/100 km* |
|------------|---------------|

#### CO2 Emissionen

|                  |          |
|------------------|----------|
| kombiniert       | 35g/km*  |
| Schadstoffklasse | Euro 6e  |
| Umweltplakette   | 4 (Grün) |

#### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

Vorlauffahrzeug; voraussichtlicher Liefertermin Oktober 2025



## Pakete

- Ambiente-Lichtpaket plus
- Optikpaket schwarz plus
- S line Sportpaket

## Exterieur

- Anhängervorrichtung
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, automatisch abblendend mit Memory-Funktion
- Panorama-Schiebedach
- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend
- Sonnenschutzrollo, elektrisch für die hinteren Seitenscheiben, manuell für die Heckscheibe
- Dachreling schwarz
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

## Interieur

- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion, Schaltwippen und Lenkradheizung
- Head-up Display
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorne und hinten, beleuchtet, vorne mit S-Schriftzug
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond

## Räder und Reifen

- Räder Audi Sport, 10-Speichen-Trapezoid, schwarz metallic, 10,0Jx23, Reifen 285/35 R23

## Sitze

- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Sportsitze plus vorn
- Sitzheizung vorn und hinten
- Vordersitze, elektrisch einstellbar, inklusive Memory-Funktion für beide Vordersitze

## Komfort und Technik

- Komfortmittelarmlehne vorn
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung, ohne Safelock
- Komfort-Standklimatisierung

## Licht und Sicht

- LED-Heckleuchten plus
- HD Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage

## Fahrwerk und Fahrdynamik

- adaptive air suspension sport
- Audi drive select
- quattro (mit selbstsperrendem Mittendifferenzial)
- Allradlenkung

## Infotainment und Multimedia

- Audi connect Navigation & Infotainment
- Bang & Olufsen Premium Soundsystem mit 3D-Klang
- Audi Application Store und Smartphone-Interface



- Audi virtual cockpit
- Audi phone box
- Digitaler Radioempfang

#### Sicherheit und Assistenzsysteme

- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Effizienz-, Ausweich- und Abbiegeassistent
- Kindersitzbefestigung ISOFIX-konform für den Beifahrersitz
- Audi connect Notruf & Service inklusive Audi connect Remote & Control
- Halteassistent
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre, elektronisch
- Parkassistent mit Einparkhilfe plus
- Umgebungskameras
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrsassistent hinten

#### Sonstiges

- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Vorbereitung für Functions on Demand

#### Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

#### Ausstattung

|                                  |                                   |                                             |
|----------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------|
| ABS                              | Abgedunkelte Scheiben             | Abstandstempomat                            |
| Abstandswarner                   | Abstandswarner                    | Adaptives Kurvenlicht                       |
| Ambiente-Beleuchtung             | Android Auto                      | Anhängerkupplung schwenkbar                 |
| Apple CarPlay                    | Armlehne                          | Automatisches Parken                        |
| Beheizbares Lenkrad              | Berganfahrassistent               | Blendfreies Fernlicht                       |
| Bluetooth                        | Bordcomputer                      | Dachreling                                  |
| ESP                              | Einparkhilfe hinten               | Einparkhilfe vorne                          |
| Elektr. Fensterheber             | Elektr. Heckklappe                | Elektr. Seitenspiegel                       |
| Elektr. Seitenspiegel anklappbar | Elektr. Sitzeinstellung           | Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion |
|                                  |                                   | Freisprecheinrichtung                       |
| Elektr. Wegfahrsperre            | Fernlichtassistent                | Head-Up Display                             |
| Geschwindigkeitsbegrenzer        | HU neu                            | Isfix                                       |
| Induktionsladen für Smartphones  | Innenspiegel autom. abblendend    | Laserlicht                                  |
| Isfix Beifahrersitz              | LED-Tagfahrlicht                  | Lichtsensoren                               |
| Lederlenkrad                     | Leichtmetallfelgen                | Massagesitze                                |
| Lordosenstütze                   | Luftfederung                      | Musikstreaming integriert                   |
| Metallic                         | Multifunktionslenkrad             | Nebelscheinwerfer                           |
| Müdigkeitswarner                 | Navigationssystem                 | Notrufsystem                                |
| Nichtraucher-Fahrzeug            | Notbremsassistent                 | Plug-in-Hybrid                              |
|                                  | Panorama-Dach                     | Reifendruckkontrolle                        |
| PARKING ASSISTANT-CAM_360_DEGREE | Regensensor                       | Scheinwerferreinigung                       |
| Schaltwippen                     | Scheckheftgepflegt                | Servolenkung                                |
| Schiebedach                      | Schlüssellose Zentralverriegelung | Sitzheizung                                 |
| Sitzbelüftung                    | Sitzheizung                       | Sitzheizung hinten                          |
| Sommerreifen                     | Soundsystem                       | Sportpaket                                  |
| Sportsitze                       | Sprachsteuerung                   | Spurhalteassistent                          |
| Standheizung                     | Start/Stopp-Automatik             | Totwinkel-Assistent                         |
| Traktionskontrolle               | Tuner/Radio                       | USB                                         |
| Verkehrszeichenerkennung         | Voll digitales Kombiinstrument    | WLAN / Wifi Hotspot                         |
| Zentralverriegelung              |                                   |                                             |

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Fahrzeugbilder



 Elektro / Hybrid



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

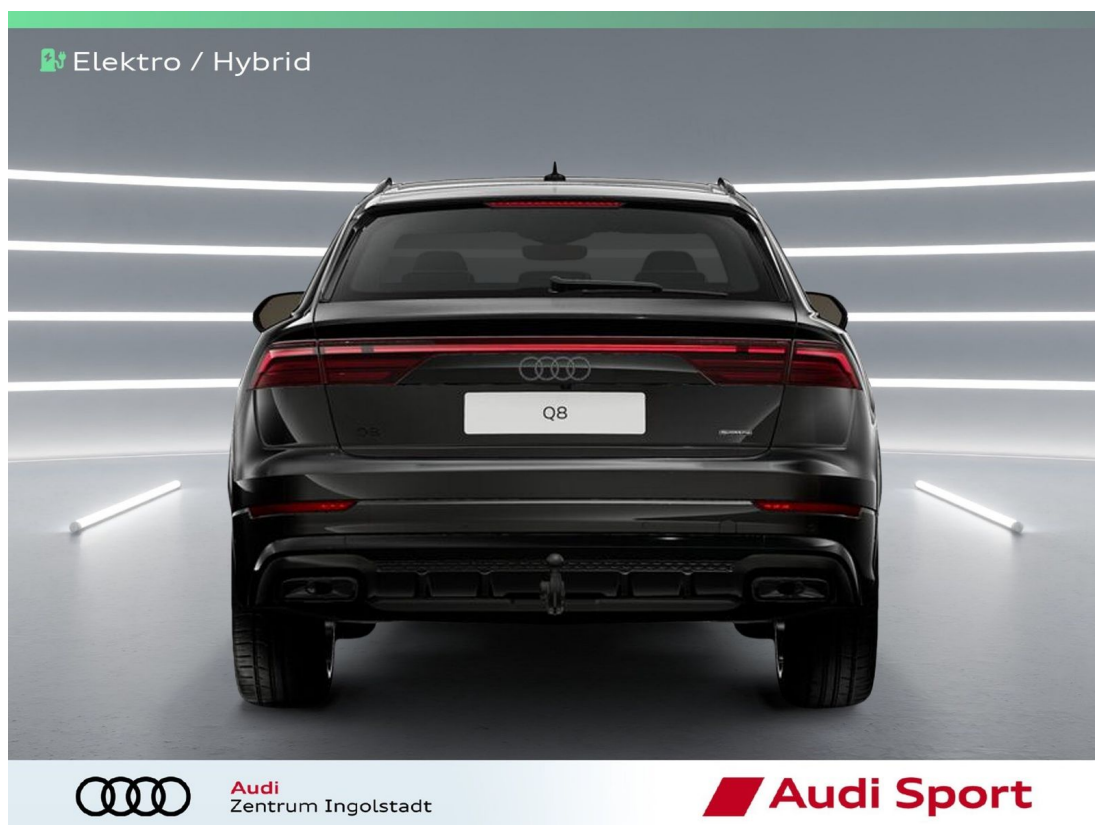
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

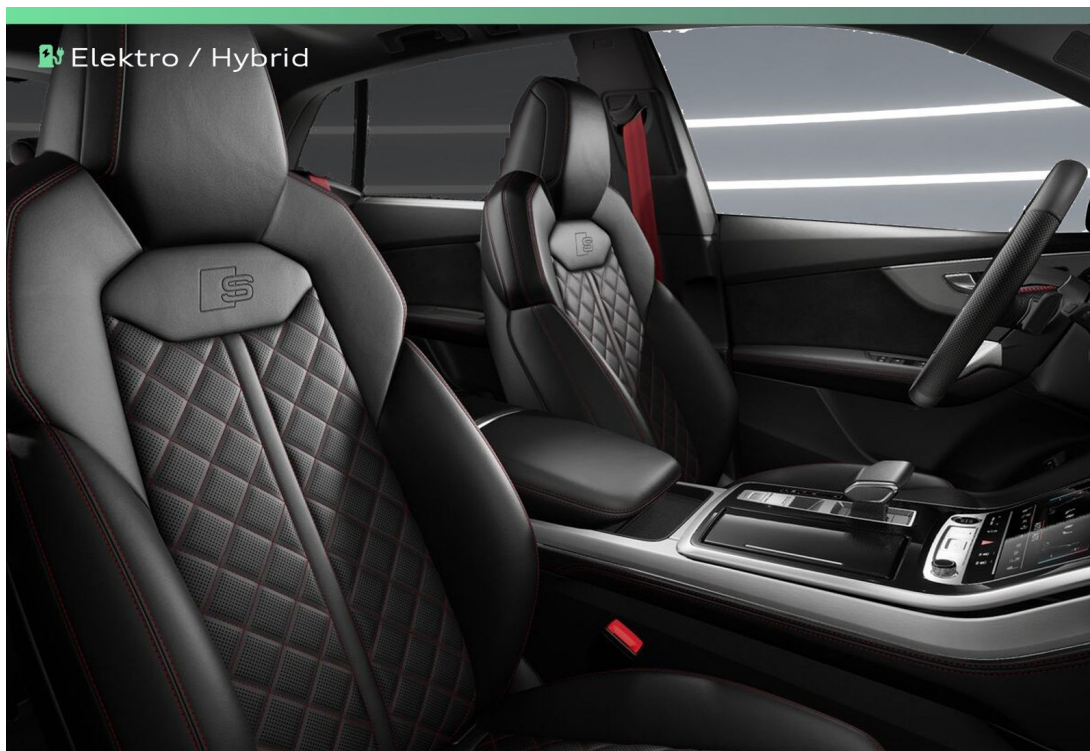
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

**Unsere Bewertungen**

|                            |
|----------------------------|
| <b>Google</b>              |
| 4,4                        |
| ★★★★★                      |
| <b>mobile.de</b>           |
| 4,3                        |
| ★★★★★                      |
| <b>AUTO</b>                |
| <b>SCOUT 24</b>            |
| 4,1                        |
| ★★★★★                      |
| <b>DIE AUTOHAUS KENNER</b> |
| Empfehlungen vertrauen     |
| 4,8                        |
| ★★★★★                      |

*Stand November 2024*

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller  
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;  
CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

Späteste Zulassung 20.09.2026.



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)