

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi Q6 e-tron Q6 e-tron SUV LED,DAB UPE 69.990,-

Stromverbrauch\* kombiniert: 16.4 kWh/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 0g/km, CO2-Klasse A, Elektrische Reichweite nach WLTP\* 523 km

Elektro / Hybrid

Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit:	36 Monate
10.000 km p.a.	€ 428,-
15.000 km p.a.	€ 456,-
Vertragslaufzeit:	48 Monate
15.000 km p.a.	€ 456,-

**429,-**

<sup>1</sup> Vertraglaufzeit: 48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als unabhängiger Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.07.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.03.2026.

 Audi Zentrum Ingolstadt 

**56.350,00 €**

MwSt. ausweisbar

Kommissionsnr.: AL8734

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Leistung	185 kW (252 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Mythossschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 16.4 kWh/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 0g/km\*  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

### Pakete

- Assistenzpaket Fahren und Parken
- Klimatisierungspaket Winter



• Ambiente-Lichtpaket

Exterieur

- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend

- Dachreling Schwarz

Interieur

- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn

- Innenspiegel automatisch abblendend

- LTE-Unterstützung für Audi phone box

- Lenkradheizung

- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion und Mobilfunk-Koppelantenne

- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen

Räder und Reifen

- Räder, 5-Doppelarm-Flag, 8,0J|9,0Jx19, Reifen 235/60|255/55 R19

Sitze

- Sitzheizung vorn und hinten

- Rücksitzbank ungeteilt, Lehne geteilt umlegbar (dreiteilig) mit Mittelarmlehne

- Sportsitze vorn

- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

Komfort und Technik

- Komfort-Standklimatisierung

- Komfortmittelarmlehne vorn

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik

- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

- Komfortschlüssel ohne Safelock

Licht und Sicht

- LED-Heckleuchten pro

- LED-Scheinwerfer plus

- Scheinwerfer-Reinigungsanlage

Fahrwerk und Fahrdynamik

- Sportfahrwerk

- Komfortfahrwerk

- Audi drive select

Infotainment und Multimedia

- Audi Application Store und Smartphone-Interface

- Audi connect Navigation & Infotainment

- Digitaler Radioempfang

- Audi Soundsystem

- Audi virtual cockpit plus

Sicherheit und Assistenzsysteme

- Fernlichtassistent

- Parkassistent plus

- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

- Umgebungskameras

- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control

Sonstiges

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



\* Reifendruckkontrolle

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

### Ausstattung

ABS	Abstandstempomat	Abstandswarner
Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Anhängerkupplung-Vorbereitung	Apple CarPlay	Armlehne
Automatisches Parken	Beheizbare Frontscheibe	Beheizbares Lenkrad
Berganfahrassistent	Bluetooth	Bordcomputer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe hinten
Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Sitzeinstellung
Elektr. Wegfahrsperr	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Isofix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsens	Lordosenstütze	Metallic
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem	
		PARKINGASSISTANT-CAM_360_DEGREES
Radio DAB	Regensens	Reifendruckkontrolle
Schaltwippen	Scheckheftgepflegt	Scheinwerferreinigung
Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung	Sitzheizung
Sitzheizung hinten	Sommerreifen	Soundsystem
Sportfahrwerk	Sportsitze	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Standheizung	Start/Stop-Automatik
Totwinkel-Assistent	Touchscreen	Traktionskontrolle
Tuner/Radio	USB	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot	Winterpaket
Wärmepumpe	Zentralverriegelung	

### Fahrzeugbilder

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Elektro / Hybrid

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: € 0,00

Vertragslaufzeit: 10.000 km p.a.	36 Monate
15.000 km p.a.	€ 428,-
Vertragslaufzeit: 15.000 km p.a.	48 Monate
	€ 456,-

**429,-**

<sup>2</sup> Vertragslaufzeit:  
48 Monate; 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorn, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.07.2025 bzw. solange Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.03.2026.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Elektro / Hybrid



 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's

- Sie finden online ihr Wunschfahrzeug
- Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf
- Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)
- Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden
- Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)
- Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs

Audi Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



🔌 Elektro / Hybrid

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

🔌 Elektro / Hybrid

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

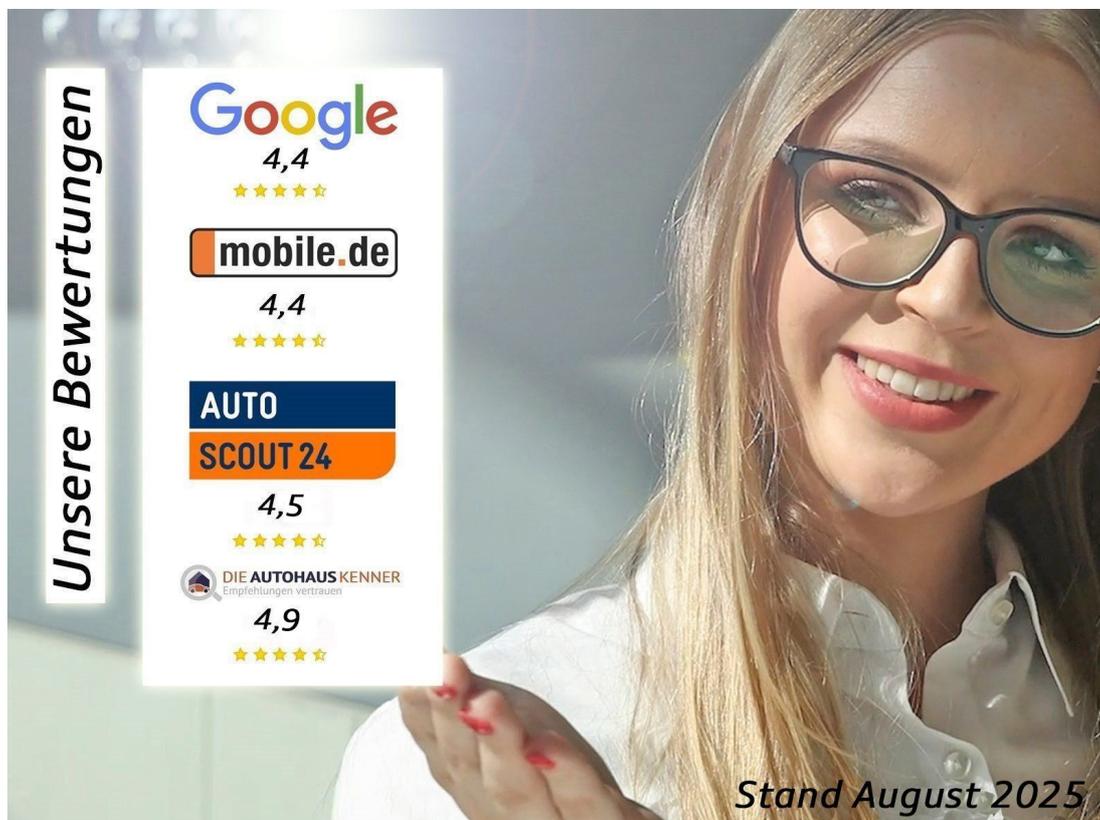
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

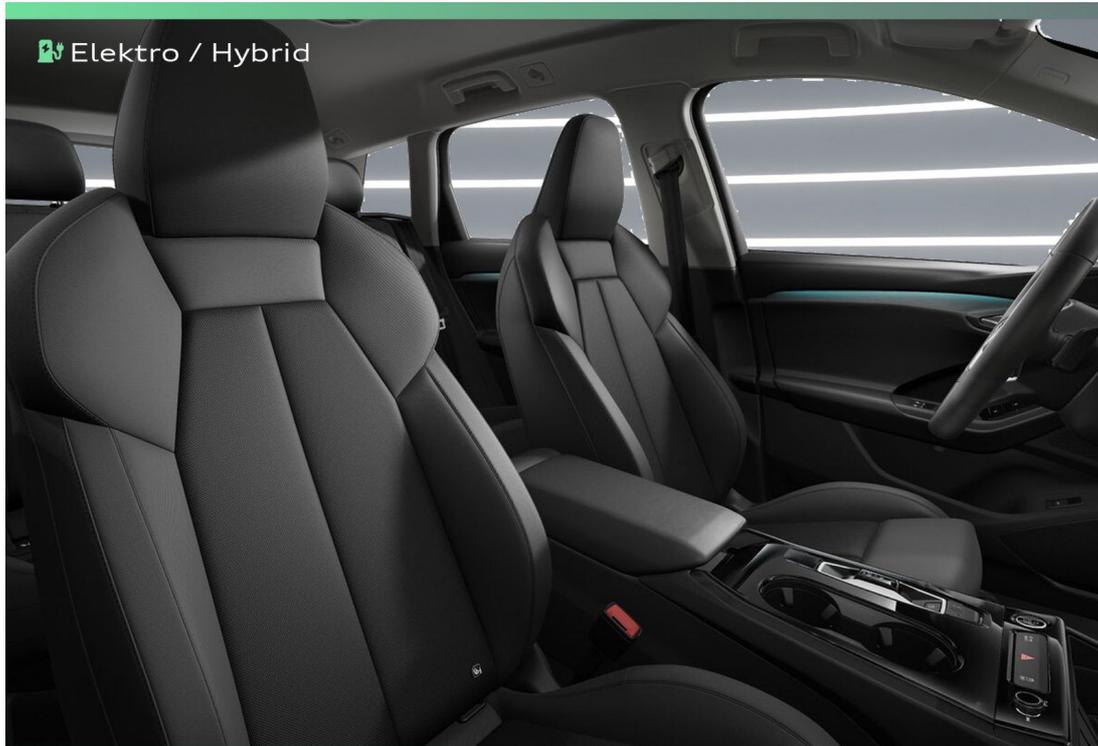


☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

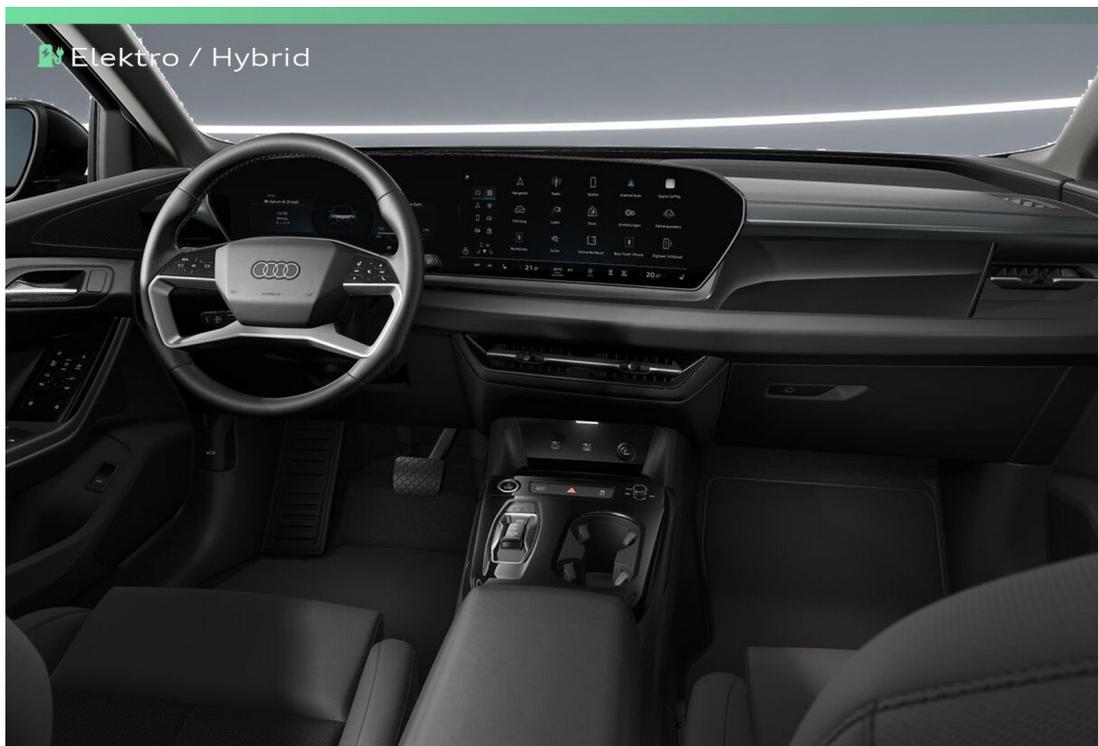
Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

\* \*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)