



## Audi A1

### A1 Sportback advanced 30 TFSI S tronic LED,SHZ

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 5.6l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 128g/km, CO2-Klasse D



**37.885,00 €**

MwSt. ausweisbar

Kommissionsnr.: AAZB60

#### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	85 kW (116 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	999 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Grau
Farbbezeichnung	Chronosgrau
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Leder Imitat
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

#### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 5.6l/100 km\*

#### CO2 Emissionen

kombiniert 128g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d-TEMP  
Umweltplakette 4 (Grün)

#### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Produktsicherheitshinweis:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Vorlauffahrzeug; voraussichtlicher Liefertermin Oktober 2025

Pakete

- Ambiente-Lichtpaket plus
- Ablagepaket



#### Exterieur

- Dreip.Automatikgurte hinten außen mit ECE-Label mit Straffer für EU28
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar

#### Interieur

- Innenspiegel automatisch abblendend
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Interieur S line
- Lederlenkrad, 3-Speichen, mit Multifunktion plus

#### Räder und Reifen

- Räder, 5-Speichen mit Kunststoffeinsätzen schwarz, 7,5Jx17, Reifen 215/45 R17

#### Sitze

- Sitzheizung vorn
- Rücksitzlehne umklappbar

#### Komfort und Technik

- Komfortschlüssel, ohne Safelock
- Komfortmittelarmlehne vorn
- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik

#### Licht und Sicht

- LED-Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten plus
- Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung

#### Fahrwerk und Fahrdynamik

- Standardfahrwerk
- Start-Stop-System mit Rekuperation

#### Infotainment und Multimedia

- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi phone box
- Digitaler Radioempfang

#### Sicherheit und Assistenzsysteme

- Spurverlassenswarnung
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe plus
- Audi connect Notruf & Service
- Berganfahrassistent

#### Sonstiges

- \* Reifendruck-Kontrollanzeige

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**



### Ausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner
Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Apple CarPlay	Armlehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer	ESP
Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre	Freisprecheinrichtung
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu	Induktionsladen für Smartphones
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix	Isofix Beifahrersitz
LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensoren	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem	Radio DAB
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Rückfahrkamera
Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen	Soundsystem
Sportsitze	Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Touchscreen	Traktionskontrolle
Tuner/Radio	USB	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung

### Fahrzeugbilder



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



🚗 Neuwagen

A1

Audi Zentrum Ingolstadt

Audi Sport

🚗 Neuwagen

Audi Zentrum Ingolstadt

Audi Sport

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
4,3  
★★★★★

**AUTO**  
**SCOUT 24**  
4,1  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
4,8  
★★★★★

*Stand November 2024*

**Neuwagen**

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt



\* \*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)