



Audi Q3

Q3 SUV e-hybrid S tronic Matrix,AHK

Kraftstoffverbrauch* gewichtet kombiniert: 1.9l/100 km, Stromverbrauch* gewichtet kombiniert: 14.4 kWh/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 43g/km, CO2-Klasse B (bei entl. Batterie: E), Elektrische Reichweite nach WLTP* 111 km



64.735,00 €

MwSt. ausweisbar

Kommissionsnr.: ABGG51

Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Leistung	200 kW (272 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm ³
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Mythoschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Alcantara
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.3l/100 km*

CO2 Emissionen

kombiniert 43g/km*
Schadstoffklasse Euro 6e
Umweltplakette 4 (Grün)

Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

Vorlaufahrzeug; voraussichtlicher Liefertermin April 2026

Pakete



- Tech plus
- S line
- Ambiente-Lichtpaket plus
- Klimatisierungspaket plus

Exterieur

- S line Exterieurpaket
- Exterieurpaket schwarz
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Dachreling Aluminiumoptik
- Ladekantenschutz in Edelstahl
- Anhängervorrichtung

Interieur

- Dekoreinlage Aluminium Divergenz dunkel
- Dachhimmel schwarz
- Sportlederlenkrad, 3-Speichen, oben und unten abgeflacht mit Multifunktion und Schaltwippen
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion und Mobilfunk-Koppelantenne
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe

Räder und Reifen

- Audi Sport Räder, 5-Doppelspeichen-Peak, schwarz metallic, glanzgedreht, 8,5Jx19
- Reifen 255/45 R19

Sitze

- Interieur S line mit Sportsitzen Stoff/Mikrofaser-Kombination schwarz
- Rücksitzbank plus
- Kopfstützen vorn und hinten
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf Beifahrerseite und äußeren Fondsitzen, Top Tether für äußere Fondsitze

Komfort und Technik

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Elektromechanische Servolenkung / Progressivlenkung
- Komfortfahrwerk
- Start-Stop-System

Licht und Sicht

- Digitale Matrix LED-Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten pro
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Außenspiegel automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, separat beheizbar

Fahrwerk und Fahrdynamik

- Hybrid-Antriebssystem PHEV, E-Motor 200 kW
- Audi drive select

Infotainment und Multimedia

- Audi virtual cockpit plus
- Audi sound system



- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- MMI experience plus
- Mit Multifunktionskamera

Sicherheit

- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Notbremsassistent vorn
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung mit Fahrerbeobachtung
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Wegfahrsperre elektronisch
- Kindersicherung, elektrisch betätigt
- Berganfahrassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent

Sonstiges

- * Reifendruck-Kontrollanzeige

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandstempomat
Abstandswarner	Abstandswarner	Adaptives Kurvenlicht
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto	Anhängerkupplung schwenkbar
Apple CarPlay	Armlehne	Automatisches Parken
Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht	Bluetooth
Bordcomputer	Dachreling	ESP
Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Isofix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Lordosenstütze	Metallic
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem	
		PARKINGASSISTANT-CAM_360_DEGREES
Plug-in-Hybrid	Radio DAB	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Schaltwippen	Scheckheftgepflegt
Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Soundsystem	Sportsitze
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent	Standheizung
Start/Stop-Automatik	Totwinkel-Assistent	Touchscreen
Traktionskontrolle	Tuner/Radio	USB
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot
Zentralverriegelung		

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Fahrzeugbilder





Online-Kauf - so funktioniert's



- Sie finden online ihr Wunschfahrzeug
- Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf
- Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)
- Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden
- Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)
- Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs

Audi
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



🔌 Elektro / Hybrid

Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport

🔌 Elektro / Hybrid

Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

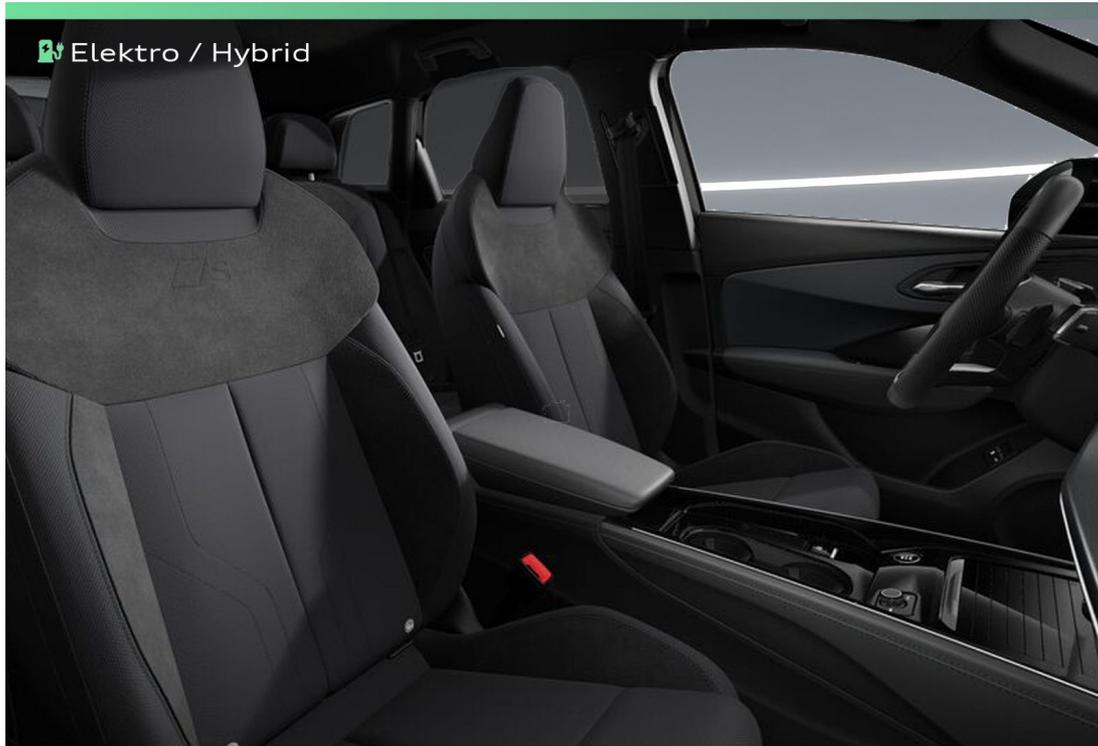
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport

Unsere Bewertungen

Google	4,4
mobile.de	4,4
AUTO SCOUT 24	4,5
DIE AUTOHAUS KENNER Empfehlungen vertrauen	4,9

Stand August 2025

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport



...elektrisierend sportlich!

**Wir sind offizieller
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO₂-Klasse: A.
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;
CO₂-Klasse: G.



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport



* *Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

**Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO₂-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter www.alternativ-mobil.info