



## Audi Q3

### Q3 TFSI qu Tech pro MATRIX Pano HuD UPE 78.665,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 8.9l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 202g/km, CO2-Klasse G

Neuwagen Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: 0,00 €

Vertragslaufzeit:	36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.:	653,- €	619,- €
15.000 km p.a.:	684,- €	649,- €

619,-<sup>2</sup>

sofort verfügbar

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate; Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebündelter Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.12.2026.

Audi Zentrum Ingolstadt

## 619,00 €

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AUINAARL31

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.06.2026

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	195 kW (265 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.984 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Grau
Farbbezeichnung	Daytonagrau
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 8.9l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 202g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

[https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaRko2VDEwMDIxNTQ=&language=de\\_DE&origin=GPSR\\_VTP](https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaRko2VDEwMDIxNTQ=&language=de_DE&origin=GPSR_VTP)

### Pakete

- Tech pro
- Klimatisierungspaket plus
- Funktionspaket



- Ablage- und Gepäckraumpaket
- Ambiente-Lichtpaket pro
- Assistenzpaket Fahren und Parken pro und Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme plus

#### **Exterieur**

- Außenspiegel mit Memoryfunktion, automatisch abblendbar, elektrisch anklapp-/einstellbar, separat beheizbar
- Außenspiegelgehäuse schwarz
- Dachreling
- Fensterzierleisten und Anbauteile dunkel
- Panorama-Schiebedach
- Stoßfänger S line
- Leuchtende Audi Ringe hinten

#### **Interieur**

- Interieur S line mit Sportsitzen Mikrofaser
- Interieurelemente Mikrofaser Dinamica
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Dekoreinlage Aluminium Divergenz dunkel
- Dachhimmel Stoff schwarz
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Emblem
- Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Getränkehalterung

#### **Räder und Reifen**

- Räder Audi Sport, 5-Speichen-Tripod, schwarz metallic, glanzgedreht, abgedunkelt, 8,5Jx20, 255/40 R20

#### **Sitze**

- Sportsitze vorn
- Mikrofaser mit Rautensteppung und S-Emblem
- Vordersitze elektrisch einstellbar
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Sitzheizung vorn
- Kopfstützen vorn und hinten (3 Stück)
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf Beifahrerseite und äußeren Fondsitzen, Top Tether für äußere Fondsitze
- Memory-Funktion für den Fahrersitz und die Außenspiegel

#### **Komfort und Technik**

- Komfortschlüssel mit Safelock
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Garagentoröffner
- Halteassistent
- Progressivlenkung
- Start-Stop-System
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik

#### **Licht und Sicht**

- Digitale Matrix LED-Scheinwerfer mit LED-Heckleuchten pro
- Digitale OLED-Heckleuchten
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage



- Akustikverglasung Türscheiben vorn
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht sowie Coming- und Leaving-Home-Funktion

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik**

- Fahrwerk mit Dämpferregelung
- quattro
- Audi drive select für Fahrwerk mit Dämpferregelung
- Berganfahr- und Bergabfahrassistent
- Scheibenbremsen vorn und hinten, Bremsättel rot lackiert

#### **Infotainment und Multimedia**

- MMI experience pro
- Audi virtual cockpit plus
- Head-up-Display
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion und Mobilfunk-Koppelantenne
- USB-Schnittstellen mit erhöhter Ladeleistung
- SONOS Premium Soundsystem
- Digitaler Radioempfang (DAB+)

#### **Sicherheit und Assistenzsysteme**

- Adaptiver Fahrassistent plus mit Notfallassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten
- Querverkehrassistent vorn
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Parkassistent plus mit Einparkhilfe mit Umgebungsanzeige
- Proaktiver Insassenschutz Front, Seite und Heck
- Diebstahlwarnanlage
- Seitenairbags vorn und hinten mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung mit Fahrerbeobachtung
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Notbremsassistent vorn
- Elektrische Kindersicherung
- Verbandmaterial, Warndreieck und Warnwest

#### **Sonstiges**

- \* Ladekantenschutz in Edelstahl

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Ausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandstempomat
Abstandswarner	Abstandswarner	Adaptives Kurvenlicht
Alarmanlage	Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Apple CarPlay	Armlehne	Automatisches Parken
Blendfreies Fernlicht	Bluetooth	Bordcomputer
Dachreling	ESP	Einparkhilfe hinten
Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer
Head-Up Display	Induktionsladen für Smartphones	Isofix
Isofix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Lederlenkrad	Lichtsensor	Lordosenstütze
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem	PARKINGASSISTANT-CAM_360_DEGREES
Panorama-Dach	Radio DAB	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Schaltwippen	Scheckheftgepflegt
Scheinwerferreinigung	Schiebedach	Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Servolenkung	Sitzheizung	Skisack
Sommerreifen	Soundsystem	Sportsitze
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik
Totwinkel-Assistent	Touchscreen	Traktionskontrolle
Tuner/Radio	USB	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung

## Fahrzeugbilder



 **Neuwagen**

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: 0,00 €

Vertragslaufzeit:	36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.:	653,- €	619,- €
15.000 km p.a.:	684,- €	649,- €

**619,-<sup>2</sup>** **sofort verfügbar**

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate;  
Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.12.2026.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 **Neuwagen**



 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

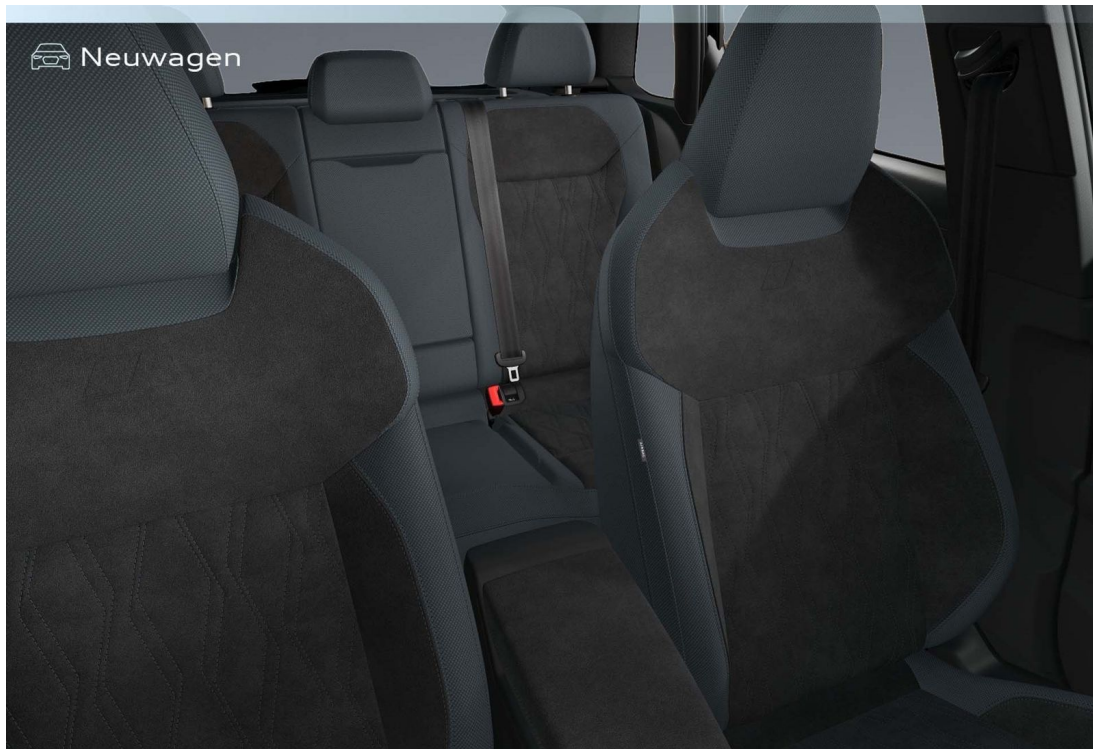
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

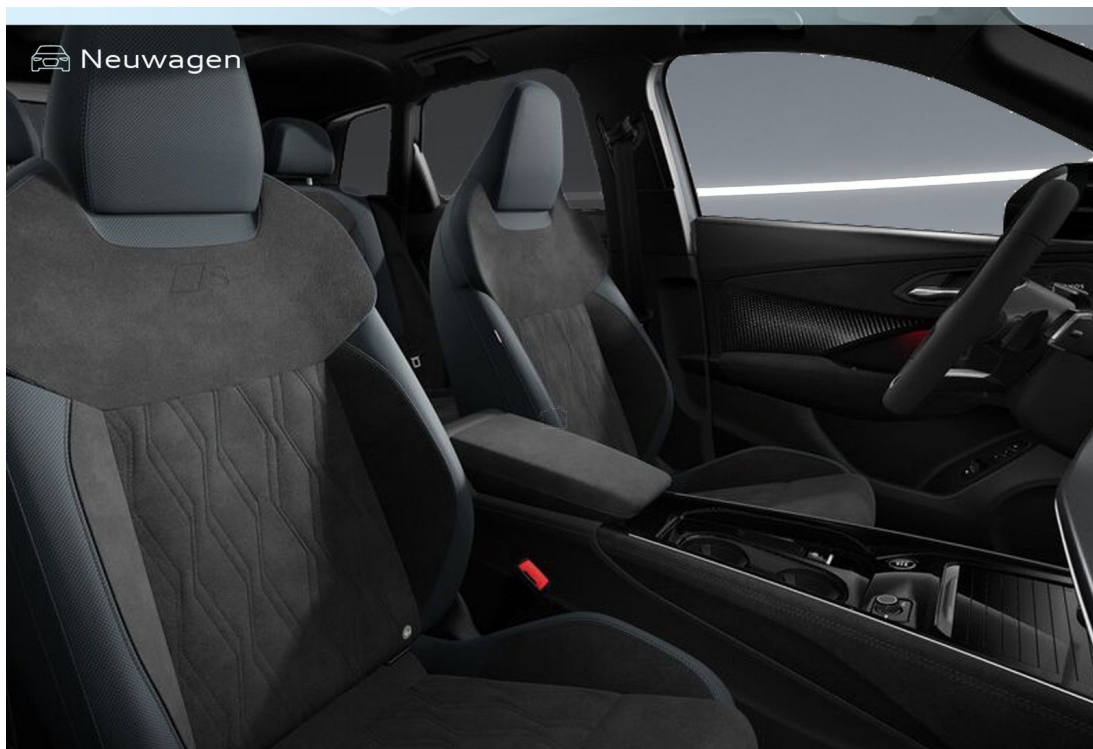
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

Passende Winterräder gesucht?  
Jetzt bis zu 15% auf die UVP sparen!

**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

Späteste Zulassung 31.12.2026



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)