

## Audi Q2

### Q2 35 TFSI NAVI ACC AHK Optik-schw.+ 18" advance

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6.1l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 139g/km, CO2-Klasse E



 Audi  
Zentrum Ingolstadt

Audi Gebrauchtwagen  
plus

**316,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung, zzgl. Zulassung)

GW-Nummer.: AUIN51342

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Leasing/Finanzierung   | Leasing    |
| Privat/Gewerblich      | Gewerblich |
| Vertragslaufzeit       | 48 Monate  |
| Jährliche Fahrleistung | 10.000 km  |
| Angebot gültig bis     | 30.09.2026 |

#### Fahrzeuginformationen

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Fahrzeugtyp                | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Zustand                    | Gebrauchtfahrzeug       |
| Erstzulassung              | EZ: 10/2025             |
| Kilometerstand             | 10.000 km               |
| Kraftstoff                 | Benzin                  |
| Leistung                   | 110 kW (150 PS)         |
| Getriebe                   | Automatik               |
| Hubraum                    | 1.498 cm³               |
| Außenfarbe                 | Grau                    |
| Farbbezeichnung            | Pfeilgrau Perleffekt    |
| Anzahl Türen               | 4/5 Türen               |
| Unfallfrei                 | ja                      |
| Anzahl Sitzplätze          | 5                       |
| Anzahl der Fahrzeughalter  | 1                       |
| Innenausstattung           | Vollleder               |
| Farbe der Innenausstattung | Schwarz                 |

#### Kraftstoffverbrauch

|            |              |
|------------|--------------|
| kombiniert | 6.1l/100 km* |
|------------|--------------|

#### CO2 Emissionen

|                  |          |
|------------------|----------|
| kombiniert       | 139g/km* |
| Schadstoffklasse | Euro 6e  |
| Umweltplakette   | 4 (Grün) |

#### Fahrzeugbeschreibung

##### Modell

- Advanced

##### Interieur

- Leder/Kunstleder-Kombination
- Komfortmittellarmlehne vorn
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet
- Interieur mit Sportsitzen, Leder/Kunstleder-Kombination schwarz
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Ambiente Lichtpaket



- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Dachhimmel Stoff
- Fußmatten vorn und hinten
- Innenspiegel abblendbar

#### **Infotainment und Multimedia**

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- MMI Radio plus
- Audi Soundsystem
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- Smartphone-Interface
- Digitaler Radioempfang
- Audi virtual cockpit plus
- Audi Phone Box
- Bluetooth Schnittstelle

#### **Räder und Reifen**

- Räder Audi Sport, 5-Doppelspeichen-Trapezoid, schwarz, glanzgedreht, 7,0Jx18
- Reifen 215/50 R18
- Leichtmetallfelgen
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reifenpannen-Set

#### **Sitze**

- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne umklappbar
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- Kindersicherheitspaket
- Sitzheizung vorn
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz

#### **Komfort und Technik**

- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Einparkhilfe plus
- Anfahrasistent
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Elektrische Fensterheber
- Rückfahrkamera
- Prädiktiver Effizienzassistent
- Regensensor

#### **Ausstattungs Pakete**

- Assistenzpaket Fahren
- Assistenzpaket Parken
- Klima- und Komfortpaket
- Komfortpaket Sitze

#### **Exterieur**



- Dachkantenspoiler
- erweitertes Optikpaket schwarz
- Kontrastlackierung
- Optikpaket schwarz plus
- Sideblades in Brillantschwarz
- Anhängerkupplung abnehm-/abschließbar
- Außenspiegelgehäuse Schwarz
- Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe mit grauem Colorstreifen
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

#### **Licht und Sicht**

- LED Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten
- Tagfahrlicht
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Nebelschlussleuchte

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik**

- Audi drive select
- Progressivlenkung
- Stop & Go-Funktion

#### **Getriebe**

- Direktschaltgetriebe S tronic

#### **Sicherheit**

- Abbiegeassistent
- adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Antiblockiersystem
- Antriebs-Schlupf-Regelung
- Audi Pre Sense Basic
- Audi Pre Sense Front
- Ausweichassistent
- Elektronisches Stabilitätsprogramm
- Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- Halteassistent
- Notbremsassistent
- Notfallassistent
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Kopfairbag-System
- Seitenairbags vorn
- Adaptiver Fahrassistent
- Stauassistent
- Servolenkung
- Audi connect Notruf & Service
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Komfortschlüssel, ohne Safelock
- Kindersicherung elektrisch betätigt



- Wegfahrsperre elektronisch

### Umwelt

- Abgaskonzept EURO6e
- ECO-Funktion
- Start-Stop-System mit Rekuperation

### Info

- Fahrzeug ab Dezember verfügbar
- Fahrzeug im Einsatz - KM geschätzt
- HU & AU neu
- Scheckheftgepflegt
- Winterräder gegen Aufpreis erhältlich
- Typprüfland Deutschland

### Sonstiges

- Serienbordwerkzeug
- inklusive Audi Anschlussgarantie der AUDI AG - 85049 Ingolstadt für 36 Monate im Anschluss an die 2-jährige Herstellergarantie beginnend vom 07.10.2025 und bis zu einer Gesamtfahrleistung von 100.000 km
- 51342
- \* Genaue KM auf Anfrage

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

### Ausstattung

|                          |                                   |                           |
|--------------------------|-----------------------------------|---------------------------|
| ABS                      | Abgedunkelte Scheiben             | Abstandstempomat          |
| Abstandswarner           | Abstandswarner                    | Ambiente-Beleuchtung      |
| Android Auto             | Anhängerkupplung abnehmbar        | Apple CarPlay             |
| Armlehne                 | Berganfahrassistent               | Bluetooth                 |
| Bordcomputer             | ESP                               | Einparkhilfe hinten       |
| Einparkhilfe vorne       | Elektr. Fensterheber              | Elektr. Heckklappe        |
| Elektr. Seitenspiegel    | Elektr. Wegfahrsperre             | Fernlichtassistent        |
| Freisprecheinrichtung    | Garantie                          | Geschwindigkeitsbegrenzer |
| HU neu                   | Innenspiegel autom. abblendend    | Isofix                    |
| Isofix Beifahrersitz     | LED-Scheinwerfer                  | LED-Tagfahrlicht          |
| Lederlenkrad             | Leichtmetallfelgen                | Lichtsensor               |
| Multifunktionslenkrad    | Musikstreaming integriert         | Müdigkeitswarner          |
| Navigationssystem        | Nebelscheinwerfer                 | Notbremsassistent         |
| Notrufsystem             | Radio DAB                         | Regensensor               |
| Reifendruckkontrolle     | Rückfahrkamera                    | Schaltwippen              |
| Scheckheftgepflegt       | Schlüssellose Zentralverriegelung | Servolenkung              |
| Sitzheizung              | Spurhalteassistent                | Soundsystem               |
| Sportsitze               | Traktionskontrolle                | Start/Stop-Automatik      |
| Touchscreen              | Volldigitales Kombiinstrument     | Tuner/Radio               |
| Verkehrszeichenerkennung |                                   | Zentralverriegelung       |

### Fahrzeugbilder

☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Gebrauchtwagen**  
**:plus**

## Audi Gebrauchtwagen :plus Wochen Herbst



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

1) Ein Beispielangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Inkl. MwSt., zzgl. Zulassung. Bonität vorausgesetzt. Gültig für Audi Mietfahrzeuge und Audi Werkstdienstwagen der Modelle Audi A3, Audi Q3, Audi A5 und Audi A6 jeweils frühestens 2 Monate und spätestens 24 Monate nach Erstzulassung. Ausgenommen sind S- und RS- Modelle. Max. Gesamtfahrleistung bei Vertragsbeginn: 40.000 km. Für das Fahrzeugalter gilt als Stichtag das Datum der Gebrauchtwagenleasingbestellung. Gültig ab 11.09.2026 bis 26.10.2026 (Gebrauchtwagenleasingbestellung), späteste Ummeldung 28.12.2026. Für private und gewerbliche Einzelabnehmer\_innen. Die Abbildungen dienen ausschließlich zur Veranschaulichung. Das tatsächlich angebotene Fahrzeug kann von der dargestellten Abbildung abweichen; alle maßgeblichen Merkmale ergeben sich aus dem Angebot. Gültig solange der Vorrat reicht.

☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi** Gebrauchtwagen  
**:plus**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi** Gebrauchtwagen  
**:plus**

☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi** Gebrauchtwagen  
**:plus**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi** Gebrauchtwagen  
**:plus**

☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,4  
★★★★★

**mobile.de**  
Deutschlands größter Fahrzeugmarkt  
4,7  
★★★★★

**Auto Scout24**  
4,2  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen über 3 Mio. Bewertungen  
4,9  
★★★★★

Teilweise mit KI generiert

*Stand Juli 2026*

☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt





Max. Gesamtfahrleistung bei Vertragsbeginn: 25.000 km.

Als Stichtag für das Fahrzeugalter gilt das Datum der Erstzulassung.

Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

**\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige**

**CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist**

**unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025**  
**bis**

**2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden**  
**Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere**  
**Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)**