



## Audi A6

### A6 Avant e-hybrid quattro LED,ACC UPE 68.300,-

Kraftstoffverbrauch\* gewichtet kombiniert: 2.3l/100 km, Stromverbrauch\* gewichtet kombiniert: 15.3 kWh/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 53g/km, CO2-Klasse B (bei entl. Batterie: F), Elektrische Reichweite nach WLTP\* 101 km

Elektro / Hybrid
Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



499,-<sup>2</sup> Bestellfahrzeug

Sonderzahlung: 0,00 €  
Vertragslaufzeit: 36 Monate 48 Monate  
10.000 km p.a.: 521,- € 499,- €  
15.000 km p.a.: 548,- € 525,- €  
<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate; Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.12.2026.

Audi Zentrum Ingolstadt

**499,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AUINA6AVTFe

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.06.2026

#### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Kombi
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Leistung	220 kW (299 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.984 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Weiß
Farbbezeichnung	Arkonaweiß
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Andere

#### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.9l/100 km\*

#### CO2 Emissionen

kombiniert 53g/km\*  
Schadstoffklasse Euro 6e  
Umweltplakette 4 (Grün)

#### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

Bestellfahrzeug: aktuelle unverbindliche Lieferzeit ca. 7 Monate ab Bestellung.

#### Pakete



- Assistenzpaket Fahren und Parken
- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme

### **Exterieur**

- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Türgriffe in Wagenfarbe
- Dachreling in Aluminiumoptik
- Fensterzierleisten in Aluminiumoptik
- Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe

### **Interieur**

- Dachhimmel in Stoff, farblich abgestimmt
- Interieurelemente umlaufend Stoff Impressum
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet silber
- Interieurapplikationen in Aluminiumoptik
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Fußmatten vorn und hinten
- Mittelarmlehne vorn
- Nichtraucher Ausführung

### **Räder und Reifen**

- 18-Zoll Räder im 5-Doppelspeichen-Design
- Reifen 225/55 R18
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reifenreparaturset

### **Sitze**

- Sitzheizung vorn
- Kindersitzbefestigung i-Size inkl. Top Tether hinten
- Elektrische Kindersicherung

### **Komfort und Technik**

- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Standklimatisierung
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe
- Automatische Umluftregelung

### **Licht und Sicht**

- LED-Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten plus
- Fernlichtassistent
- Tagesfahrlicht mit Coming-/Leaving-Home-Funktion



- Innenspiegel automatisch abblendend

### **Fahrwerk und Fahrdynamik**

- quattro mit ultra Technologie
- Allradlenkung
- Audi drive select

### **Infotainment und Multimedia**

- MMI experience plus
- Audi virtual cockpit plus
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Audi Soundsystem
- Digitaler Radioempfang
- Digitaler Schlüssel

### **Sicherheit und Assistenzsysteme**

- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Rückfahrkamera
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Spurverlassenswarnung
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung mit Fahrerbeobachtung
- Notbremsassistent
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Querverkehrsassistent vorn
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Parkassistent plus
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag
- Beifahrerairbag deaktivierbar
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Verbandmaterial inkl. Warndreieck und Warnweste

### **Sonstiges**

- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden
- Ladeboden
- Netztrennwand
- Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**



**Ausstattung**

ABS	Abstandstempomat	Abstandswarner
Abstandswarner	Android Auto	Apple CarPlay
Armlehne	Automatisches Parken	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Garantie	Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Isofix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensor	Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Müdigkeitswarner	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent	Notrufsystem
Plug-in-Hybrid	Radio DAB	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Rückfahrkamera	Schaltwippen
Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung
Sitzheizung	Keyless-Entry	Soundsystem
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent	Standheizung
Start/Stop-Automatik	Touchscreen	Traktionskontrolle
Tuner/Radio	USB	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung

**Fahrzeugbilder**

🔌 Elektro / Hybrid

Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: 0,00 €	
Vertragslaufzeit: 36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.: 521,- €	499,- €
15.000 km p.a.: 548,- €	525,- €

499,-<sup>2</sup>

Bestellfahrzeug

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate; Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.12.2026.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



🔌 Elektro / Hybrid



 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

🔌 Elektro / Hybrid



 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden




Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Elektro / Hybrid



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt




🔌 Elektro / Hybrid

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

🔌 Elektro / Hybrid

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,7  
★★★★★

**mobile.de**  
Deutschlands größter Fahrzeugmarkt  
4,5  
★★★★★

**Auto Scout24**  
4,5  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
über 1 Mio. Bewertungen  
4,9  
★★★★★

*Stand März 2026*

Elektro / Hybrid

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

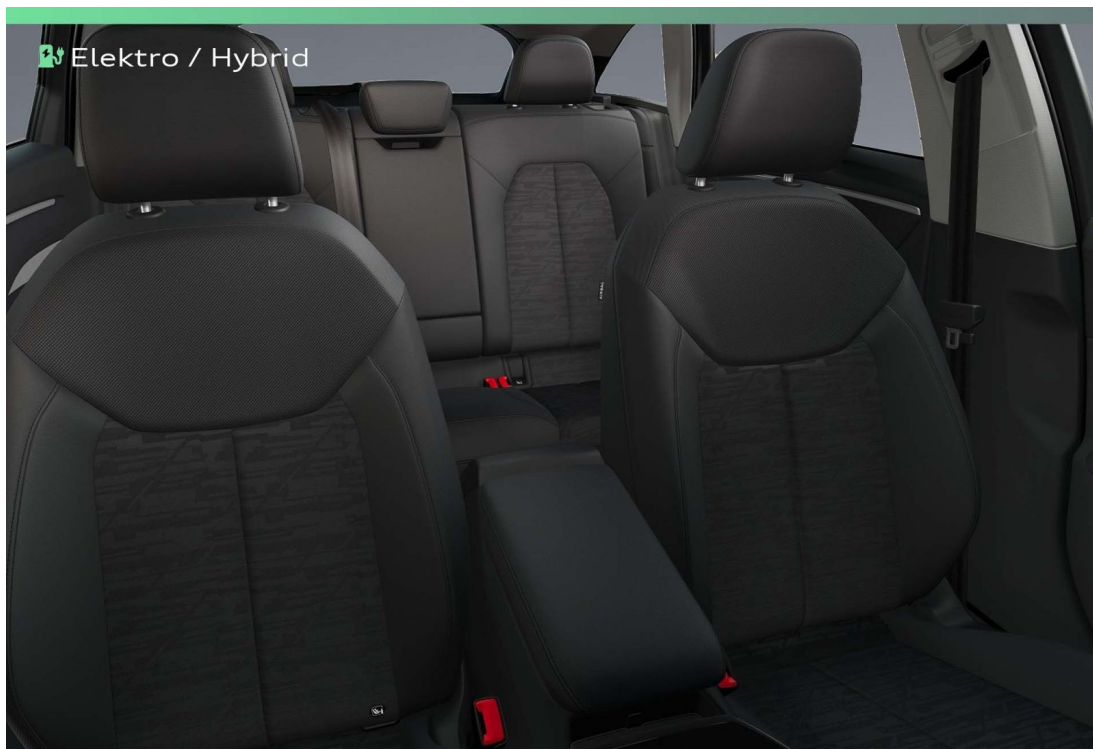
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Passende Winterräder gesucht?  
Jetzt bis zu 15% auf die UVP sparen!**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller  
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;  
CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

Späteste Zulassung 31.12.2026.



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)