



## Audi A6 e-tron

### A6 Avant e-tron LED,ACC,PARKASSIST. UPE 64.450,-

Stromverbrauch\* kombiniert: 14.3 kWh/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 0g/km, CO2-Klasse A, Elektrische Reichweite nach WLTP\* 597 km

Elektro / Hybrid

Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



399,-<sup>2</sup>

Bestellfahrzeug

Sonderzahlung: 0,00 €	
Vertragslaufzeit: 36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.: 398,- €	399,- €
15.000 km p.a.: 423,- €	424,- €

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate;  
 Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.05.2026 bzw. solange der Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.12.2026.

Audi  
Zentrum Ingolstadt

## 399,00 €

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AUINA6AVetr

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	31.05.2026

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Kombi
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Elektro
Leistung	210 kW (286 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	
Außenfarbe	Grau
Farbbezeichnung	Magnetgrau
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Kunstleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 14.3 kWh/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 0g/km\*  
Schadstoffklasse Euro 6e  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Audi übernimmt für alle Hochvoltbatterien bei Audi Plug-in-Hybriden und vollelektrischen Modellen eine Garantie über acht Jahre nach der erstmaligen Auslieferung bzw. für die ersten 160.000 Kilometer - je nachdem, was zuerst eintritt.

Bestellfahrzeug: aktuelle unverbindliche Lieferzeit ca. 3 Monate ab Bestellung.

Pakete



- Ambiente-Lichtpaket
  - Exterieur
- Stoßfänger advanced
- Elektrische Gepäckraumklappe
- Elektrische Ladeklappe
- Dachspoiler
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Fensterzierleisten in Aluminiumoptik
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln
  - Interieur
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet anthrazit
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Interieurapplikationen in Aluminiumoptik
- Interieurelemente oben und unten in Kunstleder
- Instrumententafel-Oberseite schwarz mit Kontrastnaht
- Dachhimmel Stoff, farbspezifisch
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
  - Räder und Reifen
- Räder, 5-Arm-Dynamik, platingrau, 8,0J | 8,5J x 19
- Reifen 225/55 R19 vorn, 245/50 R19 hinten
- Reifenreparaturset
  - Sitze
- Normalsitze vorn
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Sitzheizung vorn
- Rücksitzbank ungeteilt, Lehne geteilt umlegbar (dreiteilig) mit Mittelarmlehne
  - Komfort und Technik
- Komfortschlüssel
- Digitaler Schlüssel
- 3-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Standklimatisierung
  - Licht und Sicht
- LED-Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten
- Fernlichtassistent
- Tagesfahrlicht mit Coming- und Leaving-Home-Funktion
- Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe
- Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung
  - Fahrwerk und Fahrdynamik
- Dynamikfahrwerk
- Audi drive select
  - Infotainment und Multimedia
- Audi virtual cockpit plus
- MMI experience mit Audi Soundsystem



- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Digitaler Radioempfang
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in erster und zweiter Sitzreihe
- Sicherheit und Assistenzsysteme
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Parkassistent plus
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Rückfahrkamera
- Halteassistent
- Notbremsassistent vorn
- Spurverlassenswarnung
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Querverkehrassistent vorn
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung mit Fahrerbeobachtung
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Kindersitzbefestigung i-Size auf Beifahrerseite und äußeren Fondsitzen
- Sonstiges
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Vorbereitung für Anhängervorrichtung
- \* Vorbereitung intelligente Ladefunktion

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

### **Ausstattung**

ABS	Abstandstempomat	Abstandswarner
Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Anhängerkupplung-Vorbereitung	Apple CarPlay	Armlehne
Automatisches Parken	Berganfahrassistent	Bluetooth
Bordcomputer	ESP	Einparkhilfe hinten
Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Wegfahrsperre
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu	Induktionsladen für Smartphones
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix	Isofix Beifahrersitz
LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensoren	Lordosenstütze
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem	Radio DAB
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Rückfahrkamera
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Soundsystem	Sportfahrwerk
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent	Standheizung
Start/Stop-Automatik	Touchscreen	Traktionskontrolle

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Tuner/Radio  
Volldigitales Kombiinstrument  
Zentralverriegelung

USB  
WLAN / Wifi Hotspot

Verkehrszeichenerkennung  
Wärmepumpe

## Fahrzeugbilder

Elektro / Hybrid

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**

**399,-<sup>2</sup>** **Bestellfahrzeug**

Sonderzahlung: 0,00 €	
Vertragslaufzeit: 36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.: 398,- €	399,- €
15.000 km p.a.: 423,- €	424,- €

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate;  
Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 31.05.2026 bzw. solange der Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.12.2026.

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Elektro / Hybrid

Audi Zentrum Ingolstadt Audi Sport

This advertisement features a dark grey Audi A6 e-tron station wagon shown from a three-quarter front view. The car is set against a dark background with horizontal light streaks. A small badge on the front of the car reads 'A6 e-tron'. The Audi logo is visible on the front grille. At the bottom of the image, there is a white banner containing the Audi logo, the text 'Audi Zentrum Ingolstadt', and the 'Audi Sport' logo.

Elektro / Hybrid

Audi Zentrum Ingolstadt Audi Sport

This advertisement features a dark grey Audi A6 e-tron sedan shown from a front view. The car is set against a dark background with horizontal light streaks. A small badge on the front of the car reads 'A6 e-tron'. The Audi logo is visible on the front grille. At the bottom of the image, there is a white banner containing the Audi logo, the text 'Audi Zentrum Ingolstadt', and the 'Audi Sport' logo.



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden




Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Elektro / Hybrid



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Elektro / Hybrid

Audi Zentrum Ingolstadt **Audi Sport**

Elektro / Hybrid

Audi Zentrum Ingolstadt **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,7  
★★★★★

**mobile.de**  
Deutschlands größter Fahrzeugmarkt  
4,5  
★★★★★

**Auto Scout24**  
4,5  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen über 1 Mio. Bewertungen  
4,9  
★★★★★

*Stand März 2026*

Elektro / Hybrid

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

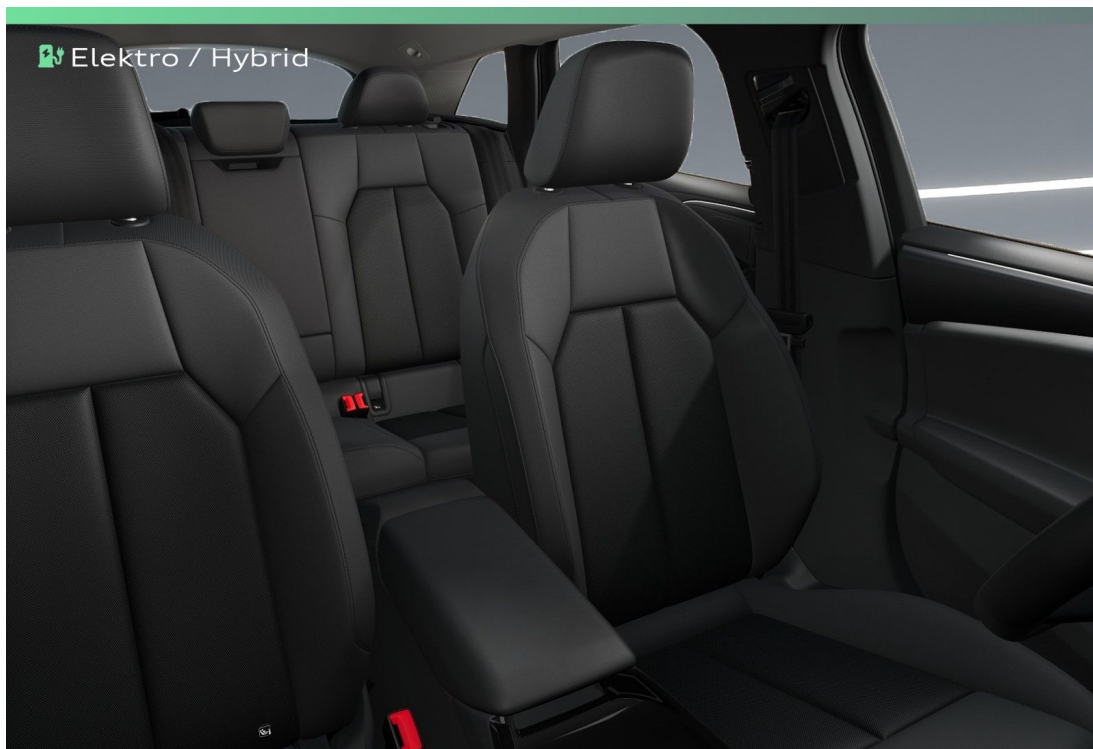



 Elektro / Hybrid



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Elektro / Hybrid



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

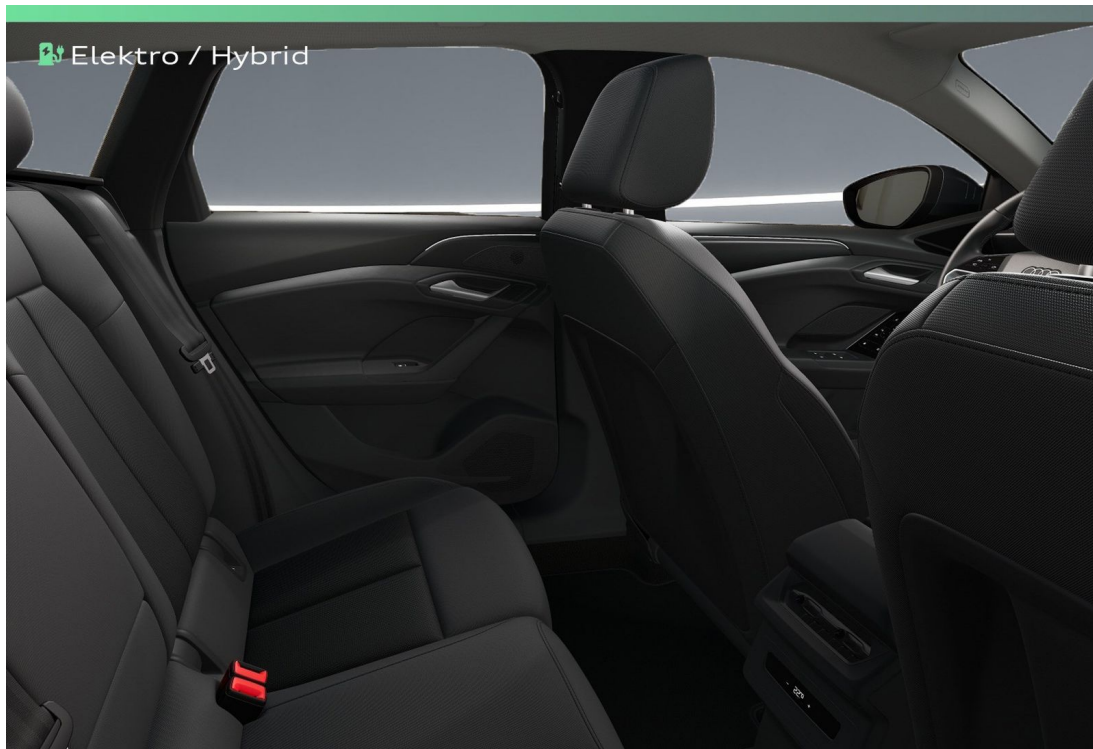
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Passende Winterräder gesucht?  
Jetzt bis zu 15% auf die UVP sparen!**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Späteste Zulassung 31.12.2026.

Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)