



## Audi A6

### A6 Avant TDI edition one Tech pro UPE 107.685,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6.1l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 160g/km, CO2-Klasse F

Neuwagen Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: 0,00 €

Vertragslaufzeit:	36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.:	757,- €	739,- €
15.000 km p.a.:	799,- €	780,- €

739,-

sofort verfügbar

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate; Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.  
<sup>1</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.12.2026.

Audi Zentrum Ingolstadt

**739,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AUINABUD85

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.06.2026

#### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Kombi
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Leistung	220 kW (299 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	2.967 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Mythossschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

#### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.1l/100 km\*

#### CO2 Emissionen

kombiniert 160g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d-TEMP  
Umweltplakette 4 (Grün)

#### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

#### Pakete

- Assistenzpaket Fahren und Parken pro
- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme plus
- Klimatisierungspaket plus
- Ambiente-Lichtpaket plus

#### Exterieur

- Dach in Wagenfarbe



- Anhängervorrichtung mechanisch schwenkbar
- Panorama-Glasdach mit schaltbarer Transparenz
- Dachreling Schwarz
- Stoßfänger S line
- Fensterzierleisten und Anbauteile dunkel
- Außenspiegelgehäuse schwarz
- Endrohrblenden verchromt dunkel
- Heckspoiler
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheizbar und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Projektionsleuchte in den Außenspiegeln

#### **Interieur**

- Dekoreinlagen Holz Edelkastanie grau naturell
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion und Mobilfunk-Koppelantenne
- USB-Schnittstellen mit erhöhter Ladeleistung
- Einstiegs-LED mit Logoprojektion vorn
- Interieurapplikationen Vanadiumoptik
- Interieurelemente oben und unten mit Kontrastnaht
- Interieurelemente umlaufend Mikrofaser Dinamica
- Dachhimmel Stoff schwarz
- Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl
- Fußmatten vorn und hinten

#### **Räder und Reifen**

- Reifen HL 255/35 R21 101Y XL
- Reifenreparaturset
- Bremssättel rot lackiert

#### **Sitze**

- Sportsitze vorn
- Vordersitze elektrisch einstellbar
- Memory-Funktion für den Fahrersitz und die Außenspiegel
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Sitzheizung vorn und hinten
- Sicherheitsgurte schwarz mit rotem Rand

#### **Komfort und Technik**

- 4-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Standheizung und -lüftung
- Elektrische Zuziehhilfe für Türen
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Garagentoröffner

#### **Licht und Sicht**

- Digitaler Matrix LED-Scheinwerfer
- Digitale Matrix-Funktion
- Digitale OLED-Heckleuchten



- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht sowie Coming- und Leaving-home-Funktion
- Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik**

- Adaptives Luftfederfahrwerk
- Allradlenkung
- Audi drive select assistant
- quattro mit ultra Technologie
- Mild-Hybrid
- S tronic

#### **Infotainment und Multimedia**

- Audi virtual cockpit plus
- Head-up-Display
- MMI experience pro
- MMI Beifahrerdisplay
- Bang & Olufsen Premium Soundsystem mit 3D-Klang und Kopfstützenlautsprechern
- Digitaler Radioempfang
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment mit integrierter SIM – 3 Jahre

#### **Sicherheit und Assistenzsysteme**

- Adaptiver Fahrassistent plus
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Parkassistent pro mit Remote-Funktionalität
- Umgebungskameras 3D und 360°
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Notbremsassistent
- Spurverlassenswarnung mit Notfallassistent
- Spurwechsel- und Ausstiegswarnung
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Querverkehrsassistent vorn und hinten
- Verkehrszeichenbasierter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung mit Fahrerbeobachtung
- Proaktiver Insassenschutz Front, Seite und Heck
- Seitenairbags vorn und hinten mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf Beifahrerseite und äußeren Fondsitzen, Top Tether
- Kindersicherung, elektrisch betätigt

#### **Sonstiges**

- \* Reifendruck-Kontrollsystem

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**



## Ausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandstempomat
Abstandswarner	Abstandswarner	Adaptives Kurvenlicht
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto	Anhängerkupplung schwenkbar
Apple CarPlay	Armlehne	Automatisches Parken
Blendfreies Fernlicht	Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Sitzeinstellung	Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
		Freisprecheinrichtung
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent	Head-Up Display
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer	Isofix
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend	LED-Tagfahrlicht
Isofix Beifahrersitz	LED-Scheinwerfer	Lichtsensor
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Metallic
Lordosenstütze	Luftfederung	Müdigkeitswarner
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert	Nichtraucher-Fahrzeug
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	
Notbremsassistent	Notrufsystem	PARKINGASSISTANT-CAM_360_DEGREES
Panorama-Dach	Partikelfilter	Radio DAB
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Schaltwippen
Scheckheftgepflegt	Scheinwerferreinigung	Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
		Sommerreifen
Sitzheizung	Sitzheizung hinten	Sprachsteuerung
Soundsystem	Sportsitze	Start/Stop-Automatik
Spurhalteassistent	Standheizung	Traktionskontrolle
Totwinkel-Assistent	Touchscreen	Verkehrszeichenerkennung
Tuner/Radio	USB	Zentralverriegelung
Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot	

## Fahrzeugbilder

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: 0,00 €

Vertragslaufzeit: 36 Monate 48 Monate

10.000 km p.a.: 757,- € 739,- €

15.000 km p.a.: 799,- € 780,- €

**739,-<sup>2</sup>**

**sofort verfügbar**

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate;  
Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.12.2026.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

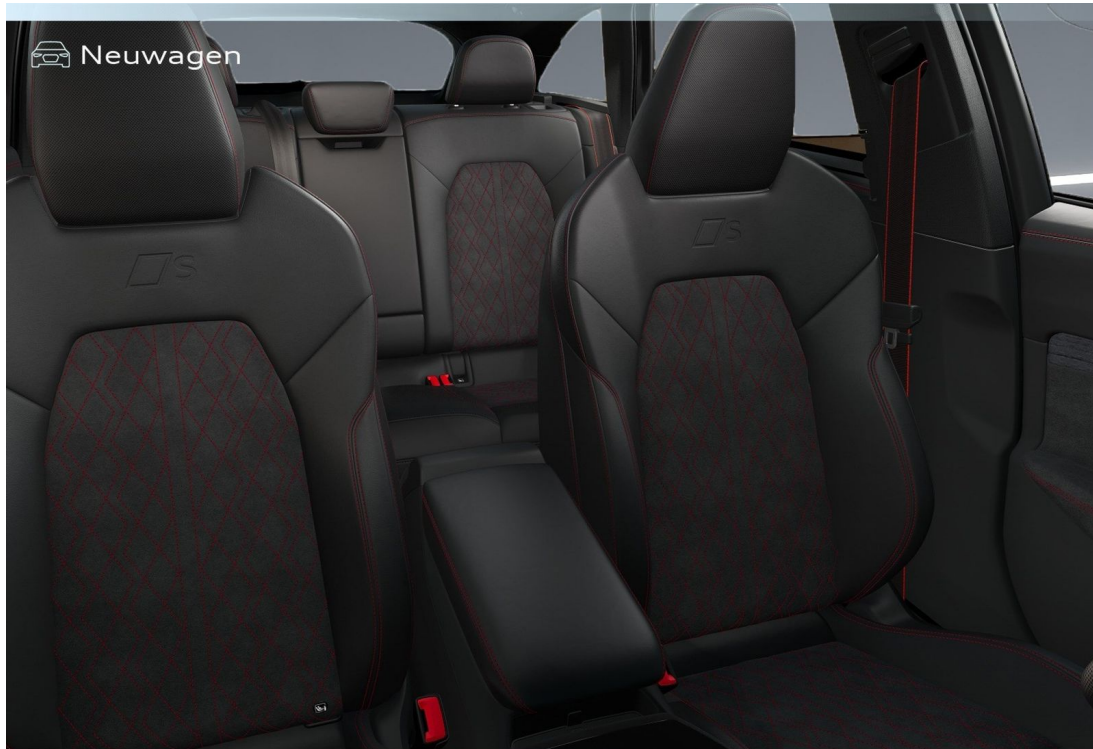
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

Passende Winterräder gesucht?  
Jetzt bis zu 15% auf die UVP sparen!

**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

Späteste Zulassung 31.12.2026



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)