

Audi Q2

Q2 advanced 35 TFSI S tronic AHK,MATRIX

Kraftstoffverbrauch* kombiniert: 6.2l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 141g/km, CO2-Klasse E



41.885,00 €

MwSt. ausweisbar

Kommissionsnr.: AUINABYM16

Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm³
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Brillantschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.2l/100 km*

CO2 Emissionen

kombiniert 141g/km*
Schadstoffklasse Euro6d
Umweltplakette 4 (Grün)

Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Vorlauffahrzeug; voraussichtlicher Liefertermin Mai 2026

Pakete

- Assistenzpaket Parken
- Klima- und Komfortpaket
- Komfortpaket Sitze
- Ambiente-Lichtpaket



• Kindersicherheits-Paket

Exterieur

- advanced
- Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung
- Sideblades in Florettsilber Metallic
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe mit grauem Colorstreifen
- Dachspoiler
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Anhängervorrichtung

Interieur

- Stoff Intention
- Innenspiegel abblendbar
- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorne, beleuchtet
- Fußmatten vorn und hinten

Räder und Reifen

- Räder, 5-Doppelspeichen, 7,0Jx17
- Ganzjahresreifen 215/55 R17
- Reifenreparaturset
- Audi Neuwagen-Reifengarantie

Sitze

- Sportsitze vorn
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höheneinstellbar
- Rücksitzlehne umklappbar
- Kopfstützen vorn und hinten

Komfort und Technik

- Komfortklimaautomatik
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Fensterheber elektrisch

Licht und Sicht

- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht
- Nebelschlussleuchten
- Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung
- Waschwasser-Standanzeige

Fahrwerk und Fahrdynamik

- Serienfahrwerk
- Progressivlenkung



- Start-Stop-System mit Rekuperation
- S tronic
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP
- Frontantrieb

Infotainment und Multimedia

- MMI Radio plus
- Audi virtual cockpit
- Audi Soundsystem
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi connect Notruf & Service
- Audi Smartphone-Interface
- Bluetooth-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

Sicherheit und Assistenzsysteme

- Audi pre sense front
- Spurverlassenswarnung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Halteassistent
- Einparkhilfe plus
- Rückfahrkamera
- Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Kindersicherung elektrisch
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- ISOFIX für den Beifahrersitz
- Wegfahrsperre elektronisch
- Gurtanlegekontrolle

Sonstiges

- * Reifendruck-Kontrollanzeige

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.



Ausstattung

ABS
Abstandswarner
Ambiente-Beleuchtung
Apple CarPlay
Bluetooth
Einparkhilfe hinten
Elektr. Seitenspiegel
Freisprecheinrichtung
Head-Up Display
LED-Scheinwerfer
Leichtmetallfelgen
Musikstreaming integriert
Nebelscheinwerfer
Radio DAB
Rückfahrkamera

Servolenkung
Soundsystem
Spurhalteassistent
Touchscreen
USB
WLAN / Wifi Hotspot

Abgedunkelte Scheiben
Adaptives Kurvenlicht
Android Auto
Armlehne
Bordcomputer
Elektr. Fensterheber
Elektr. Wegfahrsperre
Garantie
Isofix
LED-Tagfahrlicht
Lichtsensoren
Müdigkeitswarner
Nichtraucher-Fahrzeug
Regensensor
Scheckheftgepflegt

Sitzheizung
Sportsitze
Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle
Verkehrszeichenerkennung
Zentralverriegelung

Abstandswarner
Allwetterreifen
Anhängerkupplung abnehmbar
Blendfreies Fernlicht
ESP
Elektr. Heckklappe
Fernlichtassistent
Geschwindigkeitsbegrenzer
Isofix Beifahrersitz
Lederlenkrad
Multifunktionslenkrad
Navigationsvorbereitung
Notrufsystem
Reifendruckkontrolle
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Sommerreifen
Sprachsteuerung
Tempomat
Tuner/Radio
Volldigitales Kombiinstrument

Fahrzeugbilder



 Neuwagen



Audi
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



Audi
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



Audi
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



Audi
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



Audi
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



Audi
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



Audi
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Unsere Bewertungen

Google
4,4
★★★★★

mobile.de
Deutschlands größter Fahrzeugmarkt
4,5
★★★★★

Auto Scout24
4,5
★★★★★

DIE AUTOHAUS KENNER
Empfehlungen vertrauen über 1 Mio. Bewertungen
4,9
★★★★★

Stand Februar 2026

 **Neuwagen**



 **Audi**
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Sport



Audi
Zentrum Ingolstadt

Passende Winterräder gesucht?
Jetzt bis zu 15% auf die UVP sparen!



...elektrisierend sportlich!

**Wir sind offizieller
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO₂-Klasse: A.
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO₂-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;
CO₂-Klasse: G.

 **Audi**
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



* *Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

**Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO₂-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info