

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi Q2

### Q2 advanced 35 TFSI MATRIX AHK ACC UPE 41.885,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6.2l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 141g/km, CO2-Klasse E

Neuwagen **Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: 0,00 €

Vertragslaufzeit: 36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.: 451,- €	409,- €
15.000 km p.a.: 467,- €	425,- €

**409,-<sup>2</sup>** **sofort verfügbar**

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate; Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht.

 **Audi** Zentrum Ingolstadt 

**409,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AUINABYM16

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.06.2026

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Brillantschwarz
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.2l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 141g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

### Pakete

- Assistenzpaket Parken
- Klima- und Komfortpaket
- Komfortpaket Sitze
- Ambiente-Lichtpaket
- Kindersicherheits-Paket

### Exterieur



- advanced
- Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung
- Sideblades in Florettsilber Metallic
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe mit grauem Colorstreifen
- Dachspoiler
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Anhängervorrichtung

#### **Interieur**

- Stoff Intention
- Innenspiegel abblendbar
- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorne, beleuchtet
- Fußmatten vorn und hinten

#### **Räder und Reifen**

- Räder, 5-Doppelspeichen, 7,0Jx17
- Ganzjahresreifen 215/55 R17
- Reifenreparaturset
- Audi Neuwagen-Reifengarantie

#### **Sitze**

- Sportsitze vorn
- Sitzheizung vorn
- Beifahrersitz höheneinstellbar
- Rücksitzlehne umklappbar
- Kopfstützen vorn und hinten

#### **Komfort und Technik**

- Komfortklimaautomatik
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Fensterheber elektrisch

#### **Licht und Sicht**

- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht
- Nebelschlussleuchten
- Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung
- Waschwasser-Standanzeige

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik**

- Serienfahrwerk
- Progressivlenkung
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- S tronic



- Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP
- Frontantrieb

### **Infotainment und Multimedia**

- MMI Radio plus
- Audi virtual cockpit
- Audi Soundsystem
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi connect Notruf & Service
- Audi Smartphone-Interface
- Bluetooth-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung

### **Sicherheit und Assistenzsysteme**

- Audi pre sense front
- Spurverlassenswarnung
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Halteassistent
- Einparkhilfe plus
- Rückfahrkamera
- Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Kindersicherung elektrisch
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- ISOFIX für den Beifahrersitz
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Gurtanlegekontrolle

### **Sonstiges**

- \* Reifendruck-Kontrollanzeige

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

### **Ausstattung**

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner
Abstandswarner	Adaptives Kurvenlicht	Allwetterreifen
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto	Anhängerkupplung abnehmbar
Apple CarPlay	Armlehne	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer	ESP
Einparkhilfe hinten	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperrung	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer
Head-Up Display	Isofix	Isofix Beifahrersitz
LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner	Navigationsvorbereitung
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Notrufsystem

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Radio DAB  
Rückfahrkamera

Servolenkung  
Soundsystem  
Spurhalteassistent  
Touchscreen  
USB  
WLAN / Wifi Hotspot

Regensensor  
Scheckheftgepflegt

Sitzheizung  
Sportsitze  
Start/Stop-Automatik  
Traktionskontrolle  
Verkehrszeichenerkennung  
Zentralverriegelung

Reifendruckkontrolle  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
(Keyless)  
Sommerreifen  
Sprachsteuerung  
Tempomat  
Tuner/Radio  
Volldigitales Kombiinstrument

## Fahrzeugaufsteller

 Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: 0,00 €

Vertragslaufzeit:	36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.:	451,- €	409,- €
15.000 km p.a.:	467,- €	425,- €

**409,-<sup>2</sup>** **sofort verfügbar**

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate;  
Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,7  
★★★★★

**mobile.de**  
Deutschlands größter Fahrzeugmarkt  
4,5  
★★★★★

**Auto Scout24**  
4,5  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen  
über 1 Mio. Bewertungen  
4,9  
★★★★★

*Stand März 2026*



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**





**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: G.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagenzusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige  
CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere  
Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)