

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Audi Q2

### Q2 S line 35 TFSI S tronic AHK UPE 48.215,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 6.1l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 140g/km, CO2-Klasse E

Neuwagen Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>

Sonderzahlung: 0,00 €

Vertragslaufzeit: 36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.: 517,- €	469,- €
15.000 km p.a.: 535,- €	488,- €

**469,-** <sup>2</sup> sofort verfügbar

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate; Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht.

Audi Zentrum Ingolstadt

**469,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AUINABYM00

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.06.2026

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Grau
Farbbezeichnung	Pfeilgrau
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 6.1l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 140g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise

[https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaR0EyVEEwMTI4Mzk=&language=de\\_DE&origin=GPSR\\_VTP](https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaR0EyVEEwMTI4Mzk=&language=de_DE&origin=GPSR_VTP)

### Pakete

- Assistenzpaket Fahren
- Assistenzpaket Parken
- Klima- und Komfortpaket
- Optikpaket schwarz plus



- Komfortpaket plus
- Ambiente-Lichtpaket
- Komfortpaket Sitze
- Kindersicherheits-Paket

#### Exterieur

- S line Exterieur
- Stoßfänger S line in Kontrastlackierung
- Sideblades in Brillantschwarz
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Dachspoiler
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Anhängervorrichtung
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

#### Interieur

- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Emblem
- Dachhimmel in Stoff
- Fußmatten vorn und hinten
- Kofferraumbodenmatte

#### Räder und Reifen

- 18 Zoll Audi Sport Räder im 5-Doppelspeichen-Trapezoid-Design, schwarz, glanzgedreht
- Reifen 215/50 R18
- Reifenreparaturset
- Audi Neuwagen-Reifengarantie

#### Sitze

- Sportsitze vorn
- Interieur mit Sportsitzen in Stoff schwarz
- Sitzheizung vorn
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Beifahrersitz höheneinstellbar
- Rücksitzlehne umklappbar
- Kopfstützen vorn und hinten

#### Komfort und Technik

- Komfortklimaautomatik
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Rückfahrkamera
- Elektrische Fensterheber
- Start-Stop-System mit Rekuperation

#### Licht und Sicht

- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht



- Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe mit grauem Colorstreifen
- Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung

#### Fahrwerk und Fahrdynamik

- Sportfahrwerk
- S tronic Automatikgetriebe
- Audi drive select
- Progressivlenkung
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP
- Frontantrieb

#### Infotainment und Multimedia

- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi virtual cockpit plus
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control
- Audi connect Notruf & Service
- Audi Soundsystem
- Smartphone-Interface
- Bluetooth-Schnittstelle
- Digitaler Radioempfang

#### Sicherheit und Assistenzsysteme

- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Audi pre sense front
- Einparkhilfe plus
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Halteassistent
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Einparkhilfe plus
- Rückfahrkamera
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
- ISOFIX Beifahrersitz
- Elektrische Kindersicherung
- Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Wegfahrsperrung elektronisch
- Verbandmaterial mit Warndreieck

#### Sonstiges

- \* Reifendruck-Kontrollanzeige

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**



**Ausstattung**

ABS  
Abstandswarner  
Ambiente-Beleuchtung  
Apple CarPlay  
Bluetooth  
Einparkhilfe hinten  
Elektr. Heckklappe  
Elektr. Wegfahrsperre  
Garantie  
Innenspiegel autom. abblendend  
LED-Scheinwerfer  
Leichtmetallfelgen  
Multifunktionslenkrad  
Navigationssystem  
Notrufsystem  
Reifendruckkontrolle  
Servolenkung  
Soundsystem  
Sprachsteuerung  
Traktionskontrolle  
Volldigitales Kombiinstrument

Abgedunkelte Scheiben  
Abstandswarner  
Android Auto  
Armlehne  
Bordcomputer  
Einparkhilfe vorne  
Elektr. Seitenspiegel  
Fernlichtassistent  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Isofix  
LED-Tagfahrlicht  
Lichtsensor  
Musikstreaming integriert  
Nebelscheinwerfer  
Radio DAB  
Rückfahrkamera  
Sitzheizung  
Sportfahrwerk  
Start/Stop-Automatik  
Tuner/Radio  
WLAN / Wifi Hotspot

Abstandstempomat  
Adaptives Kurvenlicht  
Anhängerkupplung abnehmbar  
Blendfreies Fernlicht  
ESP  
Elektr. Fensterheber  
Elektr. Seitenspiegel anklappbar  
Freisprecheinrichtung  
Head-Up Display  
Isofix Beifahrersitz  
Lederlenkrad  
Lordosenstütze  
Müdigkeitswarner  
Nichtraucher-Fahrzeug  
Regensensor  
Scheckheftgepflegt  
Sommerreifen  
Sportsitze  
Touchscreen  
Verkehrszeichenerkennung  
Zentralverriegelung

**Fahrzeugbilder**

🚗 Neuwagen
**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: 0,00 €	
Vertragslaufzeit: 36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.: 517,- €	469,- €
15.000 km p.a.: 535,- €	488,- €

# 469,-<sup>2</sup>

**sofort verfügbar**

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate; Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht.

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's



Sie finden online ihr Wunschfahrzeug



Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf



Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)



Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden



Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)



Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Unsere Bewertungen**

**Google**  
4,7  
★★★★★

**mobile.de**  
Deutschlands größter Fahrzeugmarkt  
4,5  
★★★★★

**Auto Scout24**  
4,5  
★★★★★

**DIE AUTOHAUS KENNER**  
Empfehlungen vertrauen über 1 Mio. Bewertungen  
4,9  
★★★★★

*Stand März 2026*

Neuwagen

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

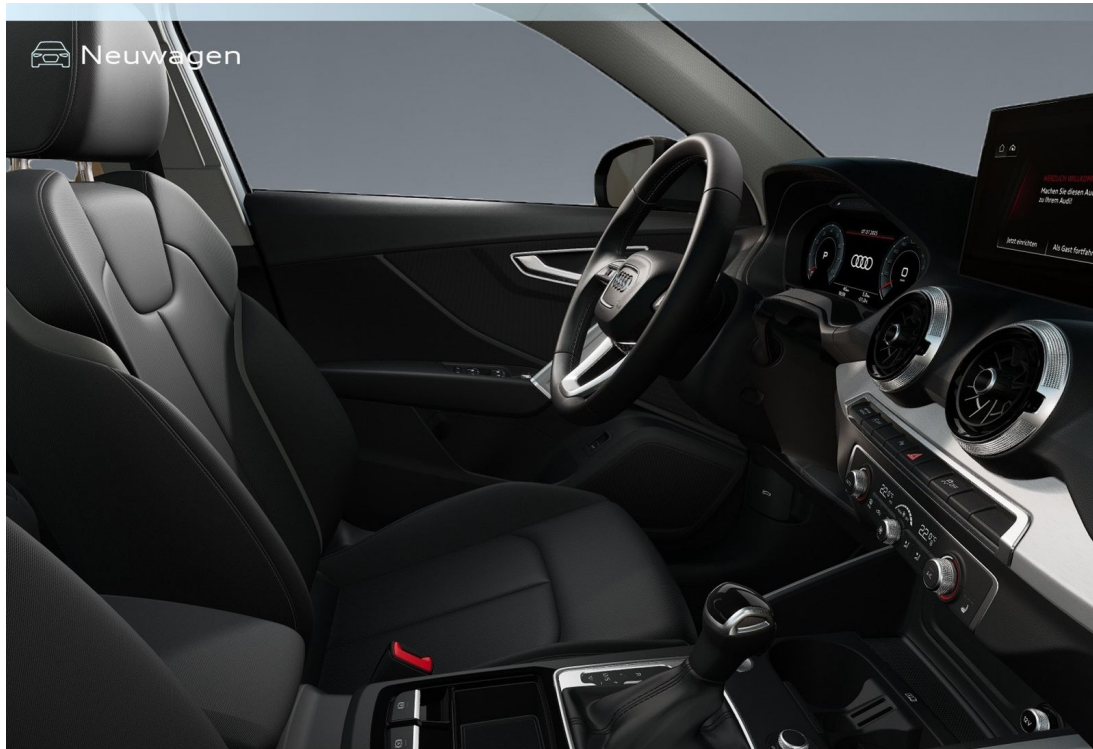
 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

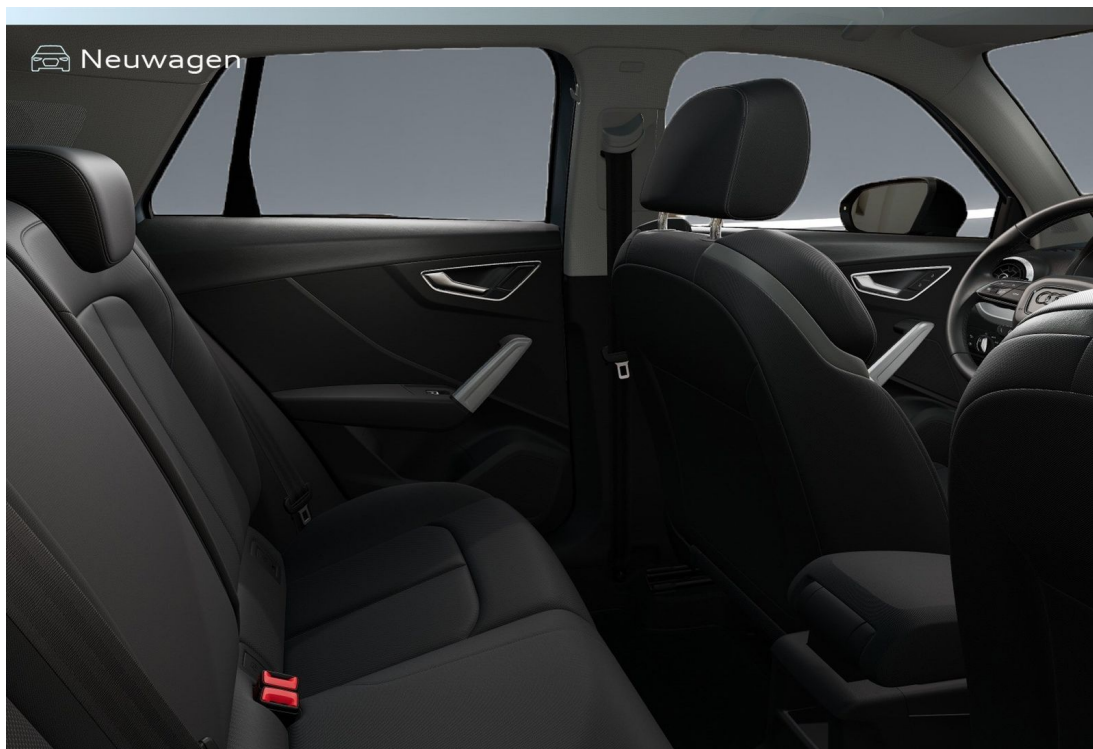
Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

Passende Winterräder gesucht?  
Jetzt bis zu 15% auf die UVP sparen!

...elektrisierend sportlich!

**Wir sind offizieller  
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;  
CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)