



## Audi Q8

### Q8 TDI qu S line Laser Pano AHK UPE 126.495,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 8.6l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 226g/km, CO2-Klasse G

Neuwagen Leasingangebot für Gewerbetreibende<sup>1</sup>



Sonderzahlung: 0,00 €

Vertragslaufzeit:	36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.:	1.025,- €	969,- €
15.000 km p.a.:	1.075,- €	1.018,- €

969,-<sup>2</sup> sofort verfügbar

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate; Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup> Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.12.2026.

Audi Zentrum Ingolstadt
 Audi Sport

## 969,00 €

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AUINACCA51

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.06.2026

### Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Neufahrzeug
Erstzulassung	neu
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Leistung	210 kW (286 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	2.967 cm <sup>3</sup>
Außenfarbe	Grau
Farbbezeichnung	Daytonagrau
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	0
Innenausstattung	Vollleder
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert 8.6l/100 km\*

### CO2 Emissionen

kombiniert 226g/km\*  
Schadstoffklasse Euro6d  
Umweltplakette 4 (Grün)

### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

[https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaRjEyVEQwMjg0MjY=&language=de\\_DE&origin=GPSR\\_VTP](https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaRjEyVEQwMjg0MjY=&language=de_DE&origin=GPSR_VTP)

### Pakete

- S line business
- S line Exterieurpaket
- S line Sportpaket
- Assistenzpaket Plus mit Remote Parkassistent plus



- Optikpaket schwarz plus

#### **Exterieur**

- Panorama-Schiebedach
- Dachreling schwarz
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, automatisch abblendend mit Memory-Funktion
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt
- Stoßfänger S line in Volllackierung
- Anhängervorrichtung
- Singleframe Maske in schwarz
- Dachkantenspoiler

#### **Interieur**

- Interieurelement oben Leder und Interieurelemente unten Kunstleder
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
- Dachhimmel Stoff schwarz
- Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos
- Head-up-Display
- Ambiente-Lichtpaket plus
- Bedientasten schwarz glänzend mit haptischem Feedback und Aluminiumoptik
- Pedalerie und Fußstütze aus Edelstahl
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern, beleuchtet, vorne mit S-Schriftzug
- Einstiegs LED mit Projektion vorne und hinten
- Fußmatten vorn und hinten
- Kofferraumbodenmatte

#### **Räder und Reifen**

- Räder Audi Sport im 10-Speichen-Trapezoid-Design, schwarz metallic
- Reifen 285/35 R23
- Reifenreparaturset

#### **Sitze**

- Leder Valcona mit S-Prägung und Rautensteppung
- Sportsitze plus vorn
- Vordersitze elektrisch einstellbar inklusive Memory-Funktion für beide Vordersitze
- Sitzheizung vorn und hinten
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Rücksitzbank plus

#### **Komfort und Technik**

- 4-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Standheizung und -lüftung
- Elektrische Zuziehhilfe für Türen
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Elektrische Laderaumabdeckung
- Komfortschlüssel
- Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen



- Akustikverglasung für Tür- und Seitenscheiben

#### **Licht und Sicht**

- HD Matrix LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht
- LED-Heckleuchten plus
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Wärmeschutzverglasung Frontscheibe

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik**

- adaptive air suspension sport
- Allradlenkung
- Audi drive select
- Elektromechanische Servolenkung
- quattro mit selbstsperrendem Mittendifferenzial
- Automatisches Sperrdifferenzial
- Bremssättel rot lackiert
- Mild-Hybrid-Technologie

#### **Infotainment und Multimedia**

- Audi virtual cockpit plus
- MMI Navigation plus mit Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Audi music interface
- Audi phone box
- Bang & Olufsen Premium Soundsystem mit 3D-Klang
- Digitaler Radioempfang

#### **Sicherheit und Assistenzsysteme**

- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Effizienz-, Ausweich- und Abbiegeassistent
- Remote Parkassistent plus
- Halteassistent
- Parkassistent mit Einparkhilfe plus
- Umgebungskameras
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Spurwechselwarnung mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten
- Kreuzungsassistent
- Audi pre sense front und rear
- Airbags vorn, Seitenairbags vorn und hinten sowie Kopfairbagsystem
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung inkl. Top Tether
- Wegfahrsperre elektronisch

#### **Sonstiges**

- \* Reifendruck-Kontrollanzeige

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**



## Ausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandstempomat
Abstandswarner	Abstandswarner	Adaptives Kurvenlicht
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto	Anhängerkupplung schwenkbar
Apple CarPlay	Armlehne	Automatisches Parken
Beheizbares Lenkrad	Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht
Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Sitzeinstellung	Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer	Head-Up Display
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Isofix Beifahrersitz	LED-Tagfahrlicht	Laserlicht
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensoren
Lordosenstütze	Luftfederung	Massagesitze
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Notrufsystem
PARKING ASSISTANT-CAM_360_DEGREE	Panorama-Dach	Partikelfilter
REAR CROSS TRAFFIC ASSISTANT	Regensensor	Reifendruckkontrolle
Schaltwippen	Scheckheftgepflegt	Scheinwerferreinigung
Schiebedach	Servolenkung	Sitzbelüftung
Sitzheizung	Sitzheizung hinten	Sommerreifen
Soundsystem	Sportpaket	Sportsitze
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent	Standheizung
Start/Stop-Automatik	Touchscreen	Traktionskontrolle
Tuner/Radio	USB	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	WLAN / Wifi Hotspot	Zentralverriegelung

## Fahrzeugbilder



 Neuwagen

**Leasingangebot  
für Gewerbetreibende<sup>1</sup>**



Sonderzahlung: 0,00 €

Vertragslaufzeit:	36 Monate	48 Monate
10.000 km p.a.:	1.025,- €	969,- €
15.000 km p.a.:	1.075,- €	1.018,- €

**969,-<sup>2</sup>** **sofort verfügbar**

<sup>2</sup> € mtl. bei Vertragslaufzeit: 48 Monate;  
Jährl. Fahrleistung: 10.000 km p.a.

<sup>1</sup>Ein Angebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Angaben netto, jeweils zzgl. MwSt; zzgl. Überführung und Zulassung. Alle Angaben auf Basis des deutschen Marktes. Gültig bis 30.06.2026 bzw. solange der Vorrat reicht. Späteste Zulassung 31.12.2026.

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen










 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



## Online-Kauf - so funktioniert's

-  Sie finden online ihr Wunschfahrzeug
-  Sie nehmen via Telefon/Email/ggf. Videochat Kontakt zu uns auf
-  Bewertung GW: Ggf. Bewertung vorbehaltlich technisch/optischer Prüfung nach Zusendung der notwendigen Unterlagen (Kfz-Schein /Km Stand)
-  Sie entscheiden sich zum Kauf -> wir senden Ihnen den Vertrag welchen Sie per Mail/Fax unterschrieben zurücksenden
-  Fahrzeugauslieferung bzw. deutschlandweite Lieferung (1,50€/Km)
-  Live-Online Beratung bei ggf. Fragen zu Bedienung des Fahrzeugs

 **Audi**  
Zentrum Ingolstadt

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

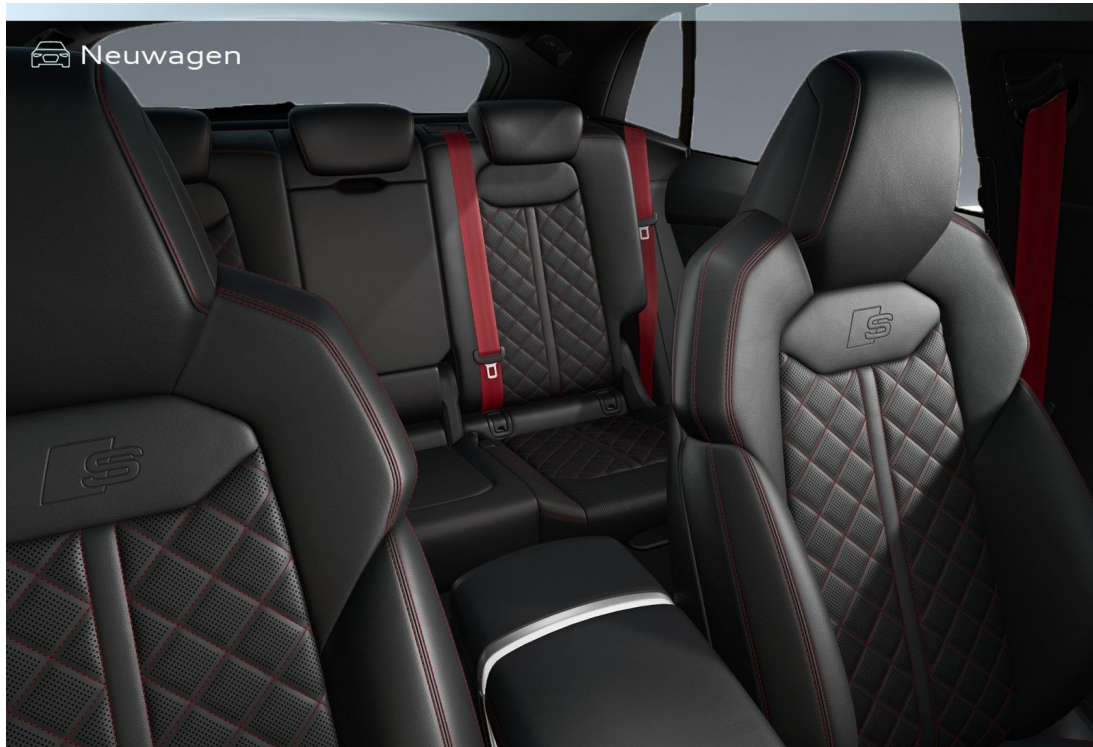
**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:  
Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr  
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:  
Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr  
Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr


Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt




 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090019

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Passende Winterräder gesucht?  
Jetzt bis zu 15% auf die UVP sparen!**



**...elektrisierend sportlich!**

**Wir sind offizieller  
Audi Sport und e-tron Partner!**

Audi RS e-tron GT: Stromverbrauch (kombiniert): 21,1–19,8 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A.  
Audi R8 Coupé V10 performance quattro: Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 13,1–12,9 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 297–293 g/km;  
CO<sub>2</sub>-Klasse: G.



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

Späteste Zulassung 31.12.2026.



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)