

## Audi Q2

### Q2 35 TDI advanced LED KAMERA ACC PDC+ Virtual

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 5.1l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 135g/km, CO2-Klasse D



Audi  
Zentrum Ingolstadt

Audi Gebrauchtwagen  
plus

**279,00 €**

inkl. MwSt. / Monat (inkl. Überführung zzgl. Zulassung)

GW-Nummer.: AUIN10253

|                        |                                                                   |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Leasing/Finanzierung   | Finanzierung                                                      |
| Privat/Gewerblich      | Privat                                                            |
| Vertragslaufzeit       | 36 Monate                                                         |
| Jährliche Fahrleistung | 10.000 km                                                         |
| Anzahlung              | 2.682,00 €                                                        |
| Nettodarlehensbetrag   | 21.267,71 €                                                       |
| Effektiver Jahreszins  | 5,99 %                                                            |
| Sollzins               | 5,83 %                                                            |
| Gesamtbetrag           | 24.419,84 €                                                       |
| Schlussrate            | 14.654,00 €                                                       |
| Darlehensgeber         | Volkswagen Bank GmbH,<br>Gifhorner Str. 57, 38112<br>Braunschweig |

#### Fahrzeuginformationen

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Fahrzeugtyp                | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Zustand                    | Gebrauchtfahrzeug       |
| Erstzulassung              | EZ: 06/2023             |
| Kilometerstand             | 78.460 km               |
| Kraftstoff                 | Diesel                  |
| Leistung                   | 110 kW (150 PS)         |
| Getriebe                   | Automatik               |
| Hubraum                    | 1.968 cm³               |
| Außenfarbe                 | Schwarz                 |
| Farbbezeichnung            | Mythossschwarz Metallic |
| Anzahl Türen               | 4/5 Türen               |
| Anzahl Sitzplätze          | 5                       |
| Anzahl der Fahrzeughalter  | 2                       |
| Innenausstattung           | Stoff                   |
| Farbe der Innenausstattung | Schwarz                 |

#### Kraftstoffverbrauch

|            |              |
|------------|--------------|
| kombiniert | 5.1l/100 km* |
|------------|--------------|

#### CO2 Emissionen

|                  |          |
|------------------|----------|
| kombiniert       | 135g/km* |
| Schadstoffklasse | Euro6d   |
| Umweltplakette   | 4 (Grün) |

#### Fahrzeugbeschreibung

##### Modell

- Advanced

##### Interieur

- Komfortmittelarmlehne vorn
- Innenausstattung Stoff



- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Multifunktions-Lederlenkrad 3 Speichen
- Ablagepaket
- Mittelarmlehne vorn
- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Gepäckraumpaket
- Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos
- Dachhimmel Stoff
- Fußmatten vorn und hinten

#### **Infotainment und Multimedia**

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Audi Soundsystem
- Smartphone-Interface
- Audi smartphone interface
- Digitaler Radioempfang
- Audi virtual cockpit
- Bluetooth Schnittstelle

#### **Räder und Reifen**

- Räder, 5-V-Speichen, 7,0Jx17
- Ganzjahresreifen 215/55 R17
- Funktionspaket Reifen
- Leichtmetallfelgen
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reserverad platzsparend

#### **Sitze**

- Rücksitzlehne, geteilt umklappbar
- Sitzbelegungserkennung
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- Stoff Skript
- Sitzheizung vorn
- Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISOFIX
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

#### **Komfort und Technik**

- Komfortklimaautomatik
- Komfortschlüssel - Keyless Entry
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Einparkhilfe plus
- Elektrische Fensterheber
- Rückfahrkamera
- Prädiktiver Effizienzassistent



- Regensensor

### **Ausstattungs Pakete**

- Assistenzpaket Fahren
- Assistenzpaket Parken
- Assistenzpaket Sicherheit
- Klima- und Komfortpaket
- Komfortpaket Plus
- Komfortpaket Sitze

### **Exterieur**

- Dachkantenspoiler
- Metallic-Lackierung
- Optikpaket Schwarz
- Sideblades in Manhattangrau Metallic
- Vorbereitung für Anhängerkupplung
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Frontscheibe mit Colorstreifen
- Wärmeschutzverglasung

### **Licht und Sicht**

- LED Scheinwerfer
- Allwetterlicht
- Tagfahrlicht
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Nebelschlussleuchte
- Tagesfahrlichtschaltung

### **Fahrwerk und Fahrdynamik**

- Audi drive select
- Progressivlenkung
- Stop & Go-Funktion

### **Getriebe**

- Direktschaltgetriebe S tronic

### **Sicherheit**

- Abbiegeassistent
- adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Antiblockiersystem
- Audi Pre Sense Basic
- Audi Pre Sense Front
- Audi Pre Sense Rear
- Ausweichassistent
- Dynamische Stabilitätskontrolle
- Elektronisches Stabilitätsprogramm
- Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- Halteassistent
- Notbremsassistent
- Notfallassistent



- Spurwechselwarnung
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Kopfairbag-System
- Seitenairbags vorn
- Adaptiver Fahrassistent
- Stauassistent
- Servolenkung
- Audi connect Notruf & Service
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Diebstahlwarnanlage
- Kindersicherung im Fahrgastraum

#### **Umwelt**

- Abgaskonzept EURO6d
- ECO-Funktion
- Start-Stop-System mit Rekuperation

#### **Info**

- HU & AU neu
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- Selbstfahrervermietfahrzeug
- Winterräder gegen Aufpreis erhältlich
- Typprüfand Deutschland
- inklusive Audi Anschlussgarantie der AUDI AG - 85049 Ingolstadt für 36 Monate im Anschluss an die 2-jährige Herstellergarantie bis zum 25.05.2028 oder bis zu einer Gesamtfahrleistung von 100.000 km
- Produktsicherheitshinweise zum Fahrzeug finden Sie hier:  
[https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaR0FYUEEwNTUyNDg=&language=de\\_DE&origin=GPSR\\_VTP](https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaR0FYUEEwNTUyNDg=&language=de_DE&origin=GPSR_VTP)

\* 10253

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

#### **Ausstattung**

|                                   |                               |                       |
|-----------------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| ABS                               | Abstandstempomat              | Abstandswarner        |
| Abstandswarner                    | Alarmanlage                   | Allwetterreifen       |
| Android Auto                      | Anhängerkupplung-Vorbereitung | Apple CarPlay         |
| Armlehne                          | Berganfahrassistent           | Bluetooth             |
| Bordcomputer                      | ESP                           | Einparkhilfe hinten   |
| Einparkhilfe vorne                | Elektr. Fensterheber          | Elektr. Heckklappe    |
| Elektr. Seitenspiegel             | Fernlichtassistent            | Freisprecheinrichtung |
| Garantie                          | Geschwindigkeitsbegrenzer     | HU neu                |
| Innenspiegel autom. abblendend    | Isofix                        | LED-Scheinwerfer      |
| LED-Tagfahrlicht                  | Lederlenkrad                  | Leichtmetallfelgen    |
| Lichtsensord                      | Lordosenstütze                | Metallic              |
| Multifunktionslenkrad             | Musikstreaming integriert     | Navigationssystem     |
| Nebelscheinwerfer                 | Nichtraucher-Fahrzeug         | Notbremsassistent     |
| Notrufsystem                      | Radio DAB                     | Regensensor           |
| Reifendruckkontrolle              | Rückfahrkamera                | Scheckheftgepflegt    |
| Schlüssellose Zentralverriegelung | Servolenkung                  | Sitzheizung           |
| Start/Stop-System                 | Spurhalteassistent            | Start/Stop-Automatik  |

☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Touchscreen  
Verkehrszeichenerkennung

Traktionskontrolle  
Volldigitales Kombiinstrument

Tuner/Radio  
Zentralverriegelung

## Fahrzeugbilder



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi** Gebrauchtwagen  
**:plus**



☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi** Gebrauchtwagen  
**:plus**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi** Gebrauchtwagen  
**:plus**

☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi** Gebrauchtwagen  
**:plus**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi** Gebrauchtwagen  
**:plus**



☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi** Gebrauchtwagen  
**:plus**





☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt





☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt





☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt







Ein Angebot der Audi Bank, Zweigniederlassung der Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für die

wir als ungebundener Vermittler

\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden gemeinsam mit dem Kunden die für die Finanzierung nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches

Widerrufsrecht für Verbraucher.  
Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)