

## Audi A6

### A6 Limousine TFSI LED PDC+ UPE 56.300,-

Kraftstoffverbrauch\* kombiniert: 7l/100 km, CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 159g/km, CO<sub>2</sub>-Klasse F



**429,00 €**

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung zzgl. Zulassung)

Kommissionsnr.: AUINA6LIMTF

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Leasing/Finanzierung   | Leasing    |
| Privat/Gewerblich      | Gewerblich |
| Vertragslaufzeit       | 48 Monate  |
| Jährliche Fahrleistung | 10.000 km  |
| Angebot gültig bis     | 31.12.2026 |

#### Fahrzeuginformationen

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| Fahrzeugtyp                | Limousine             |
| Zustand                    | Neufahrzeug           |
| Erstzulassung              | neu                   |
| Kilometerstand             | 0 km                  |
| Kraftstoff                 | Benzin                |
| Leistung                   | 150 kW (204 PS)       |
| Getriebe                   | Automatik             |
| Hubraum                    | 1.984 cm <sup>3</sup> |
| Außenfarbe                 | Weiß                  |
| Farbbezeichnung            | Arkonaweiß            |
| Anzahl Türen               | 4/5 Türen             |
| Unfallfrei                 | ja                    |
| Anzahl Sitzplätze          | 5                     |
| Anzahl der Fahrzeughalter  | 0                     |
| Innenausstattung           | Stoff                 |
| Farbe der Innenausstattung | Schwarz               |

#### Kraftstoffverbrauch

|            |            |
|------------|------------|
| kombiniert | 7l/100 km* |
|------------|------------|

#### CO<sub>2</sub> Emissionen

|                  |          |
|------------------|----------|
| kombiniert       | 159g/km* |
| Schadstoffklasse | Euro 6e  |
| Umweltplakette   | 4 (Grün) |

#### Fahrzeugbeschreibung

Produktsicherheitshinweise:

<https://www.audi.de/de/rechtliches/gpsr/>

Bestellfahrzeug: aktuelle unverbindliche Lieferzeit ca. 2 Monate ab Bestellung.

#### Pakete

- advanced
- Assistenzpaket Fahren und Parken
- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme
- Klimatisierungspaket



- MMI experience mit Audi Soundsystem

#### **Exterieur**

- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Fensterzierleisten Aluminiumoptik
- Gepäckraumklappe automatisch öffnend
- Stoßfänger advanced
- Türgriffe in Wagenfarbe
- Volllackierung

#### **Interieur**

- Akzentflächen und Bedientasten schwarz glänzend
- Dachhimmel Stoff, Farbe spezifisch
- Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet silber
- Doppelspeichen-Lederlenkrad mit Multifunktion und Schaltwippen
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Fußmatten vorn und hinten
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Interieurelemente umlaufend Stoff Impressum
- Mittelarmlehne vorn
- Stoff Passage

#### **Räder und Reifen**

- Räder, 5-Doppelspeichen, 8,0Jx18, Reifen 225/55 R18
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reifenreparaturset

#### **Sitze**

- Normalsitze vorn
- Sitzheizung vorn
- Vordersitze manuell einstellbar

#### **Komfort und Technik**

- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Automatische Umluftregelung
- Digitaler Schlüssel
- Komfortschlüssel ohne Safelock

#### **Licht und Sicht**

- LED-Heckleuchten plus
- LED-Scheinwerfer
- Tagesfahrlicht mit Assistenzfahrlicht und Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion automatisch
- Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe
- Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung

#### **Fahrwerk und Fahrdynamik**

- Standardfahrwerk
- Audi drive select

#### **Infotainment und Multimedia**

- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Audi connect Navigation & Infotainment mit integrierter SIM – 3 Jahre



- Audi Soundsystem
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion in 1. und 2. Sitzreihe
- Audi virtual cockpit plus
- Digitaler Radioempfang

#### **Sicherheit und Assistenzsysteme**

- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Fernlichtassistent
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung mit Fahrerbeobachtung
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Einparkhilfe plus mit Distanzanzeige
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform und Top Tether vorn und für die äußeren Rücksitze
- Mit Multifunktionskamera
- Notbremsassistent vorn
- Parkassistent plus
- Querverkehrsassistent vorn
- Rückfahrkamera
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Spurverlassenswarnung
- Vorausschauender Geschwindigkeitsbegrenzer

#### **Sonstiges**

- \* Verbandmaterial, Warndreieck und Warnwesten

**Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.**

#### **Ausstattung**

|                                |                       |                                 |
|--------------------------------|-----------------------|---------------------------------|
| ABS                            | Abstandstempomat      | Abstandswarner                  |
| Abstandswarner                 | Android Auto          | Apple CarPlay                   |
| Armlehne                       | Automatisches Parken  | Berganfahrassistent             |
| Bluetooth                      | Bordcomputer          | ESP                             |
| Einparkhilfe hinten            | Einparkhilfe vorne    | Elektr. Fensterheber            |
| Elektr. Heckklappe             | Elektr. Seitenspiegel | Elektr. Wegfahrsperre           |
| Fernlichtassistent             | Freisprecheinrichtung | Garantie                        |
| Geschwindigkeitsbegrenzer      | HU neu                | Induktionsladen für Smartphones |
| Isofix                         | Isofix Beifahrersitz  | LED-Scheinwerfer                |
| LED-Tagfahrlicht               | Lederlenkrad          | Leichtmetallfelgen              |
| Lichtsensoren                  | Multifunktionslenkrad | Musikstreaming integriert       |
| Müdigkeitswarner               | Navigationssystem     | Nebelscheinwerfer               |
| Nichtraucher-Fahrzeug          | Notbremsassistent     | Notrufsystem                    |
| Radio DAB                      | Regensensor           | Reifendruckkontrolle            |
| Rückfahrkamera                 | Schaltwippen          | Scheckheftgepflegt              |
| Servolenkung                   | Sitzheizung           | Sommerreifen                    |
| Soundsystem                    | Sprachsteuerung       | Spurhalteassistent              |
| Start/Stopp-Automatik          | Touchscreen           | Traktionskontrolle              |
| Tuner/Radio                    | USB                   | Verkehrszeichenerkennung        |
| Voll digitales Kombiinstrument | WLAN / Wifi Hotspot   | Zentralverriegelung             |

☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



## Fahrzeugbilder



☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

 Neuwagen



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

 **Audi Sport**

☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



Teilweise mit KI generiert

☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

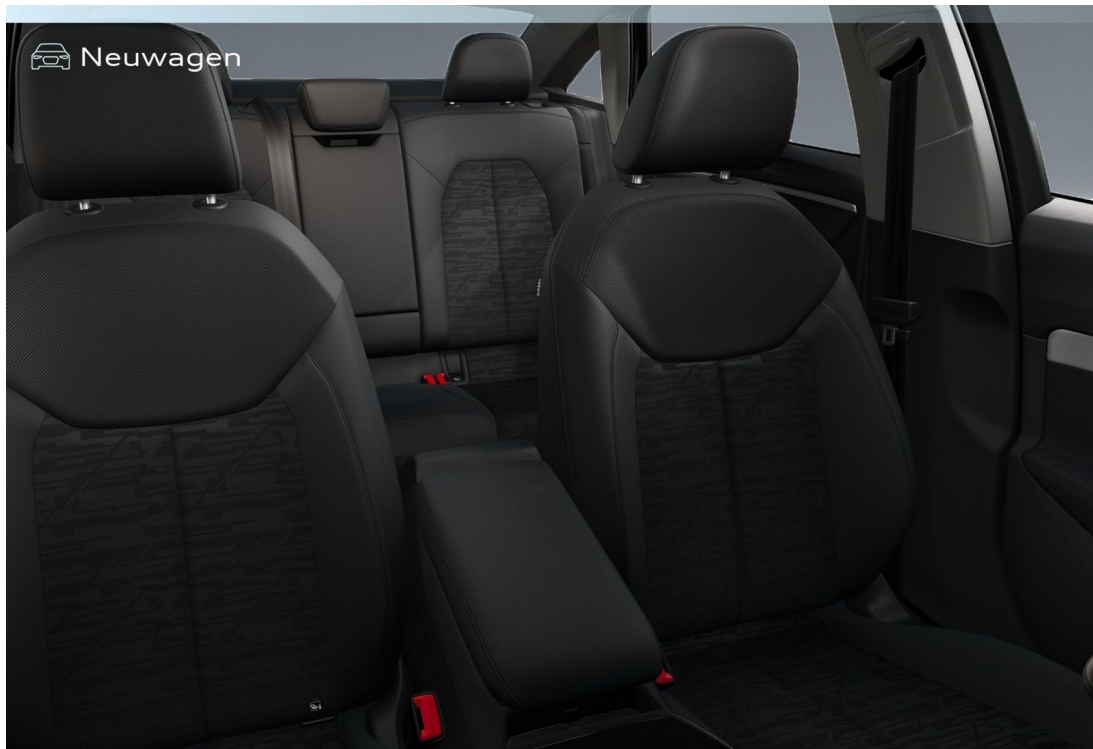
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

**Audi**  
Zentrum Ingolstadt



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**



**Audi**  
Zentrum Ingolstadt

**Audi Sport**

Späteste Zulassung 30.06.2027.



Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags  
\*\*Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden  
notigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.  
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch  
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung  
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle  
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die  
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,  
werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

\*\*Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025  
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden  
Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info)