

Audi Q2

Q2 35 TFSI S line MATRIX AHK KAMERA NAVI+ PDC+

Kraftstoffverbrauch* kombiniert: 6.2l/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 141g/km, CO2-Klasse E



 Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Gebrauchtwagen
plus

373,00 €

zzgl. MwSt. / Monat (zzgl. Überführung, zzgl. Zulassung)

GW-Nummer.: AUIN93761

Leasing/Finanzierung	Leasing
Privat/Gewerblich	Gewerblich
Vertragslaufzeit	48 Monate
Jährliche Fahrleistung	10.000 km
Angebot gültig bis	30.09.2026

Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Zustand	Gebrauchtfahrzeug
Erstzulassung	EZ: 05/2026
Kilometerstand	2.000 km
Kraftstoff	Benzin
Leistung	110 kW (150 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm³
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Mythoschwarz Metallic
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	1
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6.2l/100 km*
------------	--------------

CO2 Emissionen

kombiniert	141g/km*
Schadstoffklasse	Euro 6e
Umweltplakette	4 (Grün)

Fahrzeugbeschreibung

Modell

- S line

Interieur

- Komfortmittellarmlehne vorn
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Interieur mit Sportsitzen Stoff schwarz
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Ambiente Lichtpaket
- Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Dachhimmel Stoff



- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Emblem
- Fußmatten vorn und hinten
- Innenspiegel abblendbar

Infotainment und Multimedia

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Remote & Control
- Navigationsvorbereitung
- MMI Radio plus
- 6 Lautsprecher
- Smartphone-Interface
- Digitaler Radioempfang
- Audi virtual cockpit
- Bluetooth Schnittstelle

Räder und Reifen

- Räder, 5-Arm-Stern, 7,0Jx17
- Ganzjahresreifen 215/55 R17
- Leichtmetallfelgen
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reifenpannen-Set

Sitze

- Sportsitze vorn
- Beifahrersitz verstellbar
- Rücksitzlehne umklappbar
- Stoff Index
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- Stoff Intention
- Kindersicherheitspaket
- Sitzheizung vorn
- Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz

Komfort und Technik

- Komfortklimaautomatik
- Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend
- Einparkhilfe plus
- Anfahrassistent
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Elektrische Fensterheber
- Rückfahrkamera
- 12-Volt-Steckdose im Fond
- Regensensor

Ausstattungs Pakete

- Assistenzpaket Parken
- S line Exterieurpaket
- Klima- und Komfortpaket



- Komfortpaket Sitze

Exterieur

- Dachkantenspoiler
- Metallic-Lackierung
- Sideblades in Selenitsilber
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Stoßfänger S line
- Wärmeschutz- und Akustikverglasung Frontscheibe mit grauem Colorstreifen
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Frontscheibe mit Colorstreifen
- Seitenfenster Wärmeschutzglas

Licht und Sicht

- Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht
- Lichtsensor
- Nebelschlussleuchte

Fahrwerk und Fahrdynamik

- Sportfahrwerk
- Progressivlenkung

Getriebe

- Direktschaltgetriebe S tronic

Sicherheit

- Antiblockiersystem
- Antriebs-Schlupf-Regelung
- Audi Pre Sense Front
- Elektronisches Stabilitätsprogramm
- Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- Halteassistent
- Notbremsassistent
- Spurverlassenswarnung
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Kopfairbag-System
- Seitenairbags vorn
- Servolenkung
- Audi connect Notruf & Service
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Komfortschlüssel, ohne Safelock
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Wegfahrsperre elektronisch

Umwelt

- Abgaskonzept EURO6e
- Start-Stop-System mit Rekuperation

Info

- Fahrzeug im Einsatz - KM geschätzt



- HU & AU neu
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- Winterräder gegen Aufpreis erhältlich
- Typprüfand Deutschland

Weitere Ausstattung

- Wartungsintervallverlängerung

Garantie

- 24 Monate Herstellergarantie ab Tag der Erstausslieferung

Sonstiges

- Serienbordwerkzeug
- inklusive Audi Anschlussgarantie der AUDI AG - 85049 Ingolstadt für 36 Monate im Anschluss an die 2-jährige Herstellergarantie bis zum 10.05.2031 oder bis zu einer Gesamtfahrleistung von 100.000 km
- Produktsicherheitshinweise zum Fahrzeug finden Sie hier:

https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaR0EyVEEwMTI4Mzk=&language=de_DE&origin=GPSR_VTP

- 93761

* Genaue KM auf Anfrage

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ausstattung

ABS	Abstandswarner	Abstandswarner
Allwetterreifen	Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Anhängerkupplung abnehmbar	Apple CarPlay	Armlehne
Berganfahrassistent	Blendfreies Fernlicht	Bluetooth
Bordcomputer	ESP	Einparkhilfe hinten
Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix	Isofix Beifahrersitz
Kurvenlicht	LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Metallic	Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Müdigkeitswarner	Navigationssystem	Navigationsvorbereitung
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent	Notrufsystem
Radio DAB	Regensensor	Reifendruckkontrolle
Rückfahrkamera	Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Servolenkung	Sitzheizung	Sportfahrwerk
Sportsitze	Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik
Tempomat	Traktionskontrolle	Tuner/Radio
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung

Fahrzeugbilder



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Audi Gebrauchtwagen :plus Wochen Herbst

Audi A5
ab **299,-¹**
€ je Monat inkl. MwSt.

Audi A3
ab **222,-¹**
€ je Monat inkl. MwSt.

Audi Q3
ab **271,-¹**
€ je Monat inkl. MwSt.



Audi
Zentrum Ingolstadt

1) Ein Beispielangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Inkl. MwSt., zzgl. Zulassung. Bonität vorausgesetzt. Gültig für Audi Mietfahrzeuge und Audi Werkstdienstwagen der Modelle Audi A3, Audi Q3, Audi A5 und Audi A6 jeweils frühestens 2 Monate und spätestens 24 Monate nach Erstzulassung. Ausgenommen sind S- und RS- Modelle. Max. Gesamtfahrleistung bei Vertragsbeginn: 40.000 km. Für das Fahrzeugalter gilt als Stichtag das Datum der Gebrauchtwagenleasingbestellung. Gültig ab 11.09.2026 bis 26.10.2026 (Gebrauchtwagenleasingbestellung), späteste Ummeldung 28.12.2026. Für private und gewerbliche Einzelabnehmer_innen. Die Abbildungen dienen ausschließlich zur Veranschaulichung. Das tatsächlich angebotene Fahrzeug kann von der dargestellten Abbildung abweichen; alle maßgeblichen Merkmale ergeben sich aus dem Angebot. Gültig solange der Vorrat reicht.

☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Gebrauchtwagen
:plus



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Gebrauchtwagen
:plus

☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

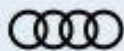
Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Gebrauchtwagen
:plus



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Gebrauchtwagen
:plus

☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Unsere Bewertungen

	4,4
★★★★★	
	4,7
★★★★★	
	4,2
★★★★★	
	4,9
★★★★★	

Teilweise mit KI generiert

Stand Juli 2026

☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt





Max. Gesamtfahrleistung bei Vertragsbeginn: 25.000 km.

Als Stichtag für das Fahrzeugalter gilt das Datum der Erstzulassung.

Ein Leasingangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112

Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags
**Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden
nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Bonität vorausgesetzt. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher.
nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt.

Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch
den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung
hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle
ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden.

Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die
Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden,
werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

**Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige

CO₂-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025
bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden
Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere

Informationen unter www.alternativ-mobil.info