

Audi A3

A3 Sportback TFSI e advanced LED AHK SONOS KAM.

Kraftstoffverbrauch* gewichtet kombiniert: 1.3l/100 km, Stromverbrauch* gewichtet kombiniert: 13 kWh/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 29g/km, CO2-Klasse B (bei entl. Batterie: D), Elektrische Reichweite nach WLTP* 131 km



34.450,00 €

MwSt. ausweisbar

GW-Nummer.: AUIN10775

Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Gebrauchtfahrzeug
Erstzulassung	EZ: 03/2026
Kilometerstand	3.389 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Leistung	150 kW (204 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm³
Außenfarbe	Schwarz
Farbbezeichnung	Mythoschwarz Metallic
Anzahl Türen	4/5 Türen
Unfallfrei	ja
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	1
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

Kraftstoffverbrauch

kombiniert 5.2l/100 km*

CO2 Emissionen

kombiniert 29g/km*
Schadstoffklasse Euro 6e
Umweltplakette 4 (Grün)

Fahrzeugbeschreibung

Modell

- Advanced

Interieur

- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Sportkontur-Lederlenkrad, 3-Speichen, unten abgeflacht mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Stoff Routine
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Interieur mit Sportsitzen Stoff schwarz
- Mittelarmlehne vorn



- Ambiente Lichtpaket
- Komfortöffnung Gepäckraumklappe
- Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos
- Dachhimmel Stoff
- Fußmatten vorn und hinten

Infotainment und Multimedia

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi connect Remote & Control
- MMI experience plus
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- MMI Radio plus
- Infotainmentpaket Connectivity
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- SONOS Premium Soundsystem mit 3D-Klang
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Digitaler Radioempfang
- Audi virtual cockpit plus
- Audi Phone Box
- Bluetooth Schnittstelle

Räder und Reifen

- Alufelgen AUDI SPORT 8J x 18 im 10-Speichen-Stern-Design
- Reifen 225/40 R18
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reifenpannen-Set

Sitze

- Sportsitze vorn
- Rücksitzlehne umklappbar
- Sitzbelegungserkennung
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform auf Beifahrerseite und äußeren Fondsitzen, Top Tether für äußer
- Sitzheizung vorn
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

Komfort und Technik

- Komfort Standklimatisierung
- Parkassistent plus mit Einparkhilfe mit Umgebungsanzeige
- 3-Zonen Komfortklimaautomatik
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- e-tron Ladesystem kompakt
- Industriestecker CEE 16A, 400V, für das e-tron Ladesystem
- Ladedose AC Typ 2
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 11 kW (AC)
- Elektrische Fensterheber
- Rückfahrkamera
- Regensensor
- Haushaltsstecker Typ E/F für das e-tron Ladesystem



Ausstattungs Pakete

- Assistenzpaket Fahren und Parken plus
- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme
- Klimatisierungspaket plus
- Businesspaket plus
- Komfortpaket Plus

Exterieur

- Dachkantenspoiler
- Dachreling Schwarz
- Metallic-Lackierung
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Fensterzierleisten schwarz
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

Licht und Sicht

- LED Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor

Fahrwerk und Fahrdynamik

- Audi drive select

Getriebe

- Direktschaltgetriebe S tronic 6-Gang

Sicherheit

- Abbiegeassistent
- adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Antiblockiersystem
- Ausweichassistent
- Elektronisches Stabilitätsprogramm
- Halteassistent
- Notbremsassistent
- Notfallassistent
- Spurverlassenswarnung
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Interaktionsairbag vorn
- Kopfairbag-System
- Seitenairbags vorn
- Kreuzungsassistent
- Servolenkung
- Audi connect Notruf & Service
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Komfortschlüssel, ohne Safelock



- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Wegfahrsperre elektronisch

Umwelt

- Abgaskonzept EURO6e
- ECO-Funktion
- Start-Stopp-System

Info

- Audi Werksdienstwagen
- HU & AU neu
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- Winterräder gegen Aufpreis erhältlich
- Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat
- Typprüfland Deutschland

Garantie

- 24 Monate Herstellergarantie ab Tag der Erstausslieferung
- inklusive Garantie auf die Hochvoltbatterie für 8 Jahre oder 160.000 km ab erstmaliger Auslieferung

Sonstiges

- Serienbordwerkzeug
- inklusive Audi Anschlussgarantie der AUDI AG - 85049 Ingolstadt für 36 Monate im Anschluss an die 2-jährige Herstellergarantie bis zum 05.03.2031 oder bis zu einer Gesamtfahrleistung von 100.000 km
- Hier geht's zum Digital Giveaway (digitale Visualisierung des Fahrzeugs):
<https://www.audi.de/de/digital-giveaway/#/afff1003-bf3c-4fd3-a03d-7c30f9ba2b12>
- Produktsicherheitshinweise zum Fahrzeug finden Sie hier:
https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaR1k5VEEwOTA0ODM=&language=de_DE&origin=GPSR_VTP

- 10775

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandstempomat
Abstandswarner	Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Anhängerkupplung abnehmbar	Apple CarPlay
Armlehne	Automatisches Parken	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling
ESP	Einparkhilfe hinten	Einparkhilfe vorne
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix	LED-Scheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensor	Lordosenstütze	Metallic
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner
Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem	Plug-in-Hybrid
Radio DAB	Regensensor	Reifendruckkontrolle
Rückfahrkamera	Schaltwippen	Scheckheftgepflegt

☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Schlüssellose Zentralverriegelung

~~(Keyless)~~ Reifen

Spurhalteassistent

Traktionskontrolle

Verkehrszeichenerkennung

Servolenkung

Soundsystem

Start/Stop-Automatik

Tuner/Radio

Volldigitales Kombiinstrument

Sitzheizung

Sportsitze

Touchscreen

USB

Zentralverriegelung

Fahrzeugbilder



Technisch generiertes Bild: Tatsächlicher Zustand und Ausstattung können davon abweichen. Vergleichen Sie hierzu die Zustands- sowie Ausstattungsbeschreibung



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Gebrauchtwagen
:plus



☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090015

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt





* *Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

**Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info