

Audi A3

A3 Sportback TFSI e advanced LED KAMERA ACC SHZ

Kraftstoffverbrauch* gewichtet kombiniert: 1.1l/100 km, Stromverbrauch* gewichtet kombiniert: 12.2 kWh/100 km, CO2-Emissionen kombiniert: 25g/km, CO2-Klasse B, Elektrische Reichweite nach WLTP* 141 km



31.980,00 €

MwSt. ausweisbar

GW-Nummer.: AUIN10918

Technisch generiertes Bild. Tatsächlicher Zustand und Ausstattung können davon abweichen. Vergleichen Sie hierzu die Zustands- sowie Ausstattungsbeschreibung.



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Gebrauchtwagen
:plus

Fahrzeuginformationen

Fahrzeugtyp	Limousine
Zustand	Gebrauchtfahrzeug
Erstzulassung	EZ: 01/2026
Kilometerstand	23.647 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Leistung	150 kW (204 PS)
Getriebe	Automatik
Hubraum	1.498 cm³
Außenfarbe	Weiß
Farbbezeichnung	Gletscherweiß Metallic
Anzahl Türen	4/5 Türen
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl der Fahrzeughalter	1
Innenausstattung	Stoff
Farbe der Innenausstattung	Schwarz

Kraftstoffverbrauch

kombiniert 4.9l/100 km*

CO2 Emissionen

kombiniert 25g/km*
Schadstoffklasse Euro 6e
Umweltplakette 4 (Grün)

Fahrzeugbeschreibung

Modell

- Advanced

Interieur

- Dekoreinlage Feinlack vulkangrau
- Interieurapplikationen Aluminiumoptik
- Stoff Konsens
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen
- Mittelarmlehne vorn
- Ambiente Lichtpaket
- Komfortöffnung Gepäckraumklappe



- Innenspiegel automatisch abblendend rahmenlos
- Dachhimmel Stoff
- Fußmatten vorn und hinten

Infotainment und Multimedia

- kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi connect Remote & Control
- MMI experience plus
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- MMI Radio plus
- Infotainmentpaket Connectivity
- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi Soundsystem
- Audi Application Store und Smartphone-Interface
- Digitaler Radioempfang
- Audi virtual cockpit plus
- Audi Phone Box
- Bluetooth Schnittstelle

Räder und Reifen

- Räder, 5-W-Speichen, 8,0Jx17
- Reifen 225/45 R17
- Leichtmetallfelgen
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Reifenpannen-Set

Sitze

- Rücksitzlehne umklappbar
- Sitzbelegungserkennung
- Vordersitze elektrisch einstellbar
- Interieur mit Normalsitzen, Stoff schwarz
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform und Top Tether vorn und für die äußeren Rücksitze
- Sitzheizung vorn
- Kindersitzverankerung für Kindersitzsystem ISOFIX
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

Komfort und Technik

- Komfort Standklimatisierung
- Parkassistent plus mit Einparkhilfe mit Umgebungsanzeige
- 3-Zonen Komfortklimaautomatik
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend
- Ladedose AC Typ 2
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 11 kW (AC)
- Elektrische Fensterheber
- Rückfahrkamera
- Regensensor

Ausstattungs Pakete

- Assistenzpaket Fahren und Parken plus



- Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme
- Klimatisierungspaket plus
- Businesspaket plus
- Komfortpaket Plus

Exterieur

- Dachkantenspoiler
- Metallic-Lackierung
- Vorbereitung für Anhängerkupplung
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Fensterzierleisten schwarz
- Sonnenschutzverglasung abgedunkelt

Licht und Sicht

- LED Scheinwerfer
- LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Tagfahrlicht
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor

Fahrwerk und Fahrdynamik

- Audi drive select

Getriebe

- Direktschaltgetriebe S tronic 6-Gang

Sicherheit

- Abbiegeassistent
- adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Antiblockiersystem
- Ausweichassistent
- Elektronisches Stabilitätsprogramm
- Notbremsassistent
- Notfallassistent
- Spurverlassenswarnung
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Interaktionsairbag vorn
- Kopfairbag-System
- Seitenairbags vorn und hinten
- Kreuzungsassistent
- Servolenkung
- Audi connect Notruf & Service
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Aufmerksamkeits- und Müdigkeitserkennung
- Elektromechanische Parkbremse
- Komfortschlüssel, ohne Safelock
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Wegfahrsperre elektronisch

Umwelt



- Abgaskonzept EURO6e
- ECO-Funktion
- Start-Stopp-System

Info

- Audi Mietwagen
- HU & AU neu
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheftgepflegt
- Selbstfahrervermietfahrzeug
- Winterräder gegen Aufpreis erhältlich
- Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat
- Typprüfland Deutschland

Garantie

- 24 Monate Herstellergarantie ab Tag der Erstausslieferung
- inklusive Garantie auf die Hochvoltbatterie für 8 Jahre oder 160.000 km ab erstmaliger Auslieferung

Sonstiges

- Serienbordwerkzeug
- inklusive Audi Anschlussgarantie der AUDI AG - 85049 Ingolstadt für 36 Monate im Anschluss an die 2-jährige Herstellergarantie bis zum 11.11.2030 oder bis zu einer Gesamtfahrleistung von 100.000 km

- Hier geht's zum Digital Giveaway (digitale Visualisierung des Fahrzeugs):

<https://www.audi.de/de/digital-giveaway/#/5ad36c7d-2616-4ab3-84f4-024b3d472e81>

- Produktsicherheitshinweise zum Fahrzeug finden Sie hier:

https://ownersmanual.audi.com/web/rdw/start?cid=V0FVWlpaR1kxVEEwNTEwMTU=&language=de_DE&origin=GPSR_VTP

- 10918

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Ausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben	Abstandstempomat
Abstandswarner	Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Anhängerkupplung-Vorbereitung	Apple CarPlay
Armlehne	Automatisches Parken	Bluetooth
Bordcomputer	ESP	Einparkhilfe hinten
Einparkhilfe vorne	Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Sitzeinstellung	Elektr. Wegfahrsperre
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	LED-Scheinwerfer	LED-Tagfahrlicht
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Plug-in-Hybrid	Radio DAB
Regensensor	Reifendruckkontrolle	Rückfahrkamera
Schaltwippen	Scheckheftgepflegt	Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Servolenkung	Sitzheizung	Sommerreifen
Soundsystem	Spurhalteassistent	Start/Stopp-Automatik

☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Touchscreen
USB
Zentralverriegelung

Traktionskontrolle
Verkehrszeichenerkennung

Tuner/Radio
Volldigitales Kombiinstrument

Fahrzeugbilder



Technisch generiertes Bild: Tatsächlicher Zustand und Ausstattung können davon abweichen. Vergleichen Sie hierzu die Zustands- sowie Ausstattungsbeschreibung



Audi
Zentrum Ingolstadt

Audi Gebrauchtwagen
:plus



Audi Gebrauchtwagen :plus Wochen Herbst



Audi
Zentrum Ingolstadt

1) Ein Beispielangebot der Audi Leasing, Zweigniederlassung der Volkswagen Leasing GmbH, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für den Abschluss des Leasingvertrags nötigen Vertragsunterlagen zusammenstellen. Inkl. MwSt., zzgl. Zulassung, Bonität vorausgesetzt. Gültig für Audi Mietfahrzeuge und Audi Werksdienstwagen der Modelle Audi A3, Audi Q3, Audi A5 und Audi A6 jeweils frühestens 2 Monate und spätestens 24 Monate nach Erstzulassung. Ausgenommen sind S- und RS-Modelle. Max. Gesamtfahrleistung bei Vertragsbeginn: 40.000 km. Für das Fahrzeugalter gilt als Stichtag das Datum der Gebrauchtwagenleasingbestellung. Gültig ab 11.09.2026 bis 26.10.2026 (Gebrauchtwagenleasingbestellung), späteste Ummeldung 28.12.2026. Für private und gewerbliche Einzelabnehmer_innen. Die Abbildungen dienen ausschließlich zur Veranschaulichung. Das tatsächlich angebotene Fahrzeug kann von der dargestellten Abbildung abweichen; alle maßgeblichen Merkmale ergeben sich aus dem Angebot. Gültig solange der Vorrat reicht.



☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt



Unsere Bewertungen

Google
4,4
★★★★★

mobile.de
Deutschlands größter Fahrzeugmarkt
4,7
★★★★★

Auto Scout24
4,2
★★★★★

DIE AUTOHAUS KENNER
Empfehlungen vertrauen über 1 Mio. Bewertungen
4,9
★★★★★

Teilweise mit KI generiert

Stand Juli 2026



☎ 0841/45090016

Öffnungszeiten:

Mo. - Fr. 06:00 - 20:00 Uhr

Sa. 08:00 - 13:00 Uhr

Öffnungszeiten Verkauf:

Mo. - Fr. 08:00 - 19:00 Uhr

Sa. 09:00 - 13:00 Uhr

Audi
Zentrum Ingolstadt





* *Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>.

Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

**Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist

unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis

2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info